







ERMA

RECORTA Y ENVIA ESTE CUPON A: SERMA, C/. BRAVO MURILLO, N.º 377, 3.º A - 28020 MADRID - TELEFONOS: 733 73 11 - 733 74 64

CANTIDAD:

NOMBRE Y APELLIDOS:

DIRECCION:

POBLACION:

PROVINCIA:

FORMA DE PAGO:

ENVIO TALON BANCARIO
CONTRA REEMBOLSO

Editorial___

EL AFIANZAMIENTO DE UN ESTANDAR

Mal nos pese debido a una inexcusable rutina por parte del mercado y a una no menos excusable falta de objetividad de ciertos medios informativos, el MSX ha sido en este país el «gran desconocido» de los estándares microinformáticos. Desde nuestra posición como editores, hemos podido observar y sentir la afirmación precedente, pues aún hay mu-chos que no acaban de creerse las extraordinarias posibilidades del sistema y sobre todo su indiscutible compatibilidad. Ello ha motivado que muchos fabricantes e importadores de software sintieran un cierto resquemor hacia lo que a MSX oliera. Sin embargo, por fin los propios fabricantes e importadores han reconocido la necesidad de hacer frente común y dar a conocer de forma plena las posibilidades a las que hemos aludido. Un primer paso ha sido esta campaña institucional en la prensa diaria que ha de abrir los ojos a muchos futuros usuarios. Y ahora de la mano de Manhattan Transfer, fabricantes e importadores nos disponemos juntos a dar el segundo paso, en ese caso de gigante, en tal sentido. Por ello organizado por la revista MSX EXTRA y su hermana MSX CLUB DE PROGRA-MAS, dentro del marco de Sonimag'86 van a celebrarse las Primeras Jornadas Españolas del MSX, con el ánimo de dar a conocer masivamente nuestro estándar. En ellas pretendemos que colaboren todos aquellos que a través del MSX se han iniciado o perfeccionado en el campo de programación. Mesas redondas, seminarios especializados, conferencias y demás actos van a constituir el meollo de estas reuniones de trabajo, gracias a las cuales pretendemos conseguir del MSX lo que sus inventores pretendieron, convertirlo, como ya hemos advertido cientos de veces, en un estándar universal. Por ello una vez más queremos desde esta tribuna pedir la colaboración de nuestros lectores, de los fabricantes de software para que colaboren con sus ideas, en este ambicioso proyecto que no dudamos ha de redundar en el beneficio de todos. Como siempre Manhattan Transfer está abierta a cuantas sugerencias nos hagáis, esperamos sinceramente vuestra inestimable colaboración. Gracias a todos anticipadamente.

MANHATTAN TRANSFER

Sumario ____



Año II - Nos. 16-17 Julio 1986 - Sale el día 1 de cada mes PVP 350 Ptas. (Incluido IVA) - Canarias 350 ptas.

4 LINEA DIRECTA

Comunicación directa en modo interactivo con nuestros lectores.

8 TABLON DE ANUNCIOS

Dos inserciones gratuitas para intercambios y cam-

12 desensamblador z-80

Conoce la intimidad de la CPU de tu MSX

22 ASI SE HACEN NUESTRAS CASSETTES

El proceso que siguen nuestras cassettes avala su calidad.

24 EL PAIS DEL CHOLLO

Un entretenido juego de tablero a concurso.

30 RS 232, EL TELÉFONO DEL ORDENADOR

Un interface que te permite la comunicación con otros ordenadores.

34 PROGRAMAS

34 Memory

42 Control de gastos case-

46 Dibuja sprites

50 MONITOR AL DIA

Comentario de las últimas novedades del MSX.

58 ROBOT ARM, EL BRAZO DE SPECTRAVIDEO

Un juguete que te introduce en la magia de la cibernética.

55 COGE EL MANDO Y DISPARA

Lo que es un joystick por dentro y cómo funciona.

61 RUTINAS DE CONTROL DE JUEGOS

Para que cada vez programes mejor tus juegos y el movimiento de los sprites.

64 KEY UP

Otro buen juego a concurso.

68 CAZA PIRATAS

Una nueva sección para neutralizar bandidos de esta galaxia.

es un producto S.T.R. Asociados para MANTHATTAN TRANSFER, S.A. Director Editorial: Antonio Tello Salvatierra.

Director Editorial: Antonio Tello Salvatierra.

Director Ejecutivo: Birgitta Sandberg.

Redacción: Silvestre Fernández, Claudia T. Helbling, Dpto. Informática: Juan Carlos González.

Colaboradores: Marcelo Tello, J. A. Castillo Rivas, José García Ruiz, Federico Alonso, Willy Marigal. Diseño y Maquetación: Félix Llanos, Luis Martínez. Ilustraciones: Carlos Rubio. Foto portada: Fototeca, IMAGE BANK.

Dpto. Suscripciones: Silvia Soler. Redacción, Administración y Publicidad: Roca i Batlle, 10-12, 08023

Barcelona. Tel. (93) 211 22 56. Distribuye: GME, S.A., Eduardo Torroja, 9-11 - Fuenlabrada (Madrid).

Tel. (91) 690 40 01 - Fotomecánica: Llovet, S.A. Imprime: Rotedic.

Todo el material editado es propiedad exclusiva de MANHATTAN TRANSFER, S.A. Está prohibida la reproducción total o parcial por cualquier medio del contenido de esta publicación sin la correspondiente autorización escrita.

correspondiente autorización escrita.

Línea directa



La correspondencia para esta sección debe dirigirse a: MSX
CLUB -Línea Directa-Roca i Batlle 10-12
- 08023 Barcelona.
No se publicarán aquellas cartas que no traigan nombre y dirección del autor.

RADIO TELETIPO

Referente a la carta de José Manzanos Alesanco de Vitoria relacionado con el morse y el RTTY, les diré que no conozco ningún software con todas las funciones que pide. En estos momentos estoy trabajando para conseguirlo, pero aún no domino lo suficiente el lenguaje como para tener buenos resultados. Lo único que he conseguido es sacar una señal de radiofrecuencia (RF) de mi MSX y llevarla hasta el emisor/receptor, logrando excitar la emisión. Esto significa que con los MSX es posible lograr lo que quiere José, pero hay que estudiar más el problema. Mi número de radioaficionado es EA3-EXA.

> Manuel Pérez (Barcelona)

Pues, a seguir trabajando.

MSX-DOS

El sistema operativo MSX-DOS que utilizan las unidades de disco MSX ¿pueden leer discos del IBM PC con algún programa de utilidad especial? Al mismo tiempo les sugiero que incluya en Monitor al día, comentarios de juegos.

Héctor Martín Pérez (Tenerife)

Entre el MSX-DOS y el MS-DOS existe una compatibilidad de formatos de grabación de disco. Esto quiere decir, que si conectamos una unidad de disco de 5,14" de un IBM PC a un equipo MSX, podemos leer sin ningún tipo de modificación, el directorio y los archivos de cualquier disco grabado en el IBM PC en MS-DOS. Al respecto te recomendamos la lectura de las entrevistas hechas Mitsubishi, Sony y Philips en el número de abril.

USO DE MANDOS

Quisiera saber cómo se pueden introducir joysticks en todos los programas, ya que casi todos están hechos para usar con cursor y es un engorro.

Juan A. Romero

En diferentes ocasiones ya hemos publicado el modo de conseguirlo a través de la orden STICK (1). Te recomendamos la lectura de "A la orden de mando" (MSX CLUB nº 5), LINEA DI-RECTA (MSX CLUB nº 6).

CARTUCHO DE AMPLIACION

Tengo un Sony HB55P con el cartucho de ampliación de 64K y mi pregunta es si al utilizar una Bee Card o un cartucho ROM debo retirar del otro conector el cartucho de ampliación.

Jordi Pau Tabernes Blanques (Valencia)

No, no es necesario que lo retires ya que la ampliación no afecta a la ROM.

CONSEJOS UTILES

Mi carta es para aconsejar a los usuarios de ordenadores que no coloquen sus grabadoras de datos cerca de la pantalla del televisor o del monitor, ya que el campo magnético creado por estos afecta la grabación de datos, máxime si el aparato empleado contiene algún dispositivo de sintonización de radiofrecuencia. Del mismo modo, colocar las cintas grabadas encima de los dispositivos anteriores, acabaría al cabo del tiempo, modificando los datos guardados en su interior.

Javier J. Zurbano Reinares (Logroño)

Seguramente muchos lectores agradecerán tus consejos.



VARIAS PREGUNTAS

Quiero que sepais que me habeis sido de gran ayuda para empezar en el fantástico mundo de los ordenadores. Ahora quiero que me contesteis a varias preguntas.

- ¿Cuánto cuesta una ampliación de memoria de 64K?

- ¿En qué línea del programa Jet Monster esta la orden CLEAR 2000?

- ¿Krypton y U-Boot sirven para el Sony HB55P?

Ángel Vicente (Zaragoza)

La ampliación de memoria de 64K te puede costar entre 9000 y 18000 pts.

En la linea 20 de Jet Monster se da la instrucción CLEAR

Krypton y U-Boot son programas para 32K y el HB55P es de 16K.



QUICKSHOT I

Quiero información sobre el QUICKSHOT I MSX pubicado en el mes de marzo y también donde puedo conseguirlo, ya que en mi pueblo no lo tienen.

Antonio Salazar Ruiz Sta. Margarida i els Monjos

Este joystick lleva el sello de Spectravídeo y es muy versátil y blando en su manejo. Si no lo consigues en la tienda de tu pueblo puedes solicitarlo a SVI España, Constitución 260, Torrejón de Ardoz (Madrid).

FORMAR UN CLUB

Soy un chico de 16 años fascinado por el mundo de la informática y me gustaría tomar la iniciativa para formar un club de MSX. Dentro este club además de intercambiarnos programas hechos por los mismos socios también sería interesante disponer de programas adquiridos. Claro que el gasto que supone comprar el software está muy por encima de mis posibilidades, por ello les pido que me aconsejen o me faciliten la adquisición.

José Carlos Camacho Pérez c/Larga 52 Bonares (Huelva)

El camino más corto es que te pongas en contacto con otros usuarios de Bonares y juntos organicen el club. La adquisición de software, una vez reunidos varios usuarios, se hará más fácil, ya que unos podrán comprar un cartucho y otros otros, para después intercambiarlos. Recuerda que un club es un centro en donde todos deben contribuir a su formación.



BEE CARD

Aunque ya existen en el mercado algunos juegos comercializados en Bee Card, todavía no he localizado ningina tarjeta en formato EEP ROM.

Javier Tamarit Villafraca (Madrid)

Hemos consultado a su distribuidora oficial en España y nos ha comunicado que por el momento, la EEP ROM no se comercializará en nuestro país.

USO DEL DISCO

Poseo un Philips VG 8010 y quisiera saber si con el puedo usar una unidad de disco. Además deseo que me indiquen si existe un interface que permita colocar más de un periférico, las diferencias entre un monitor y un televisor y la compatibilidad entre MSX-DOS, MS-DOS y CP/M.

David Martínez (Barcelona)

Para usar una unidad de disco con tu aparato necesitas una ampliación de memoria. Referente a la interface no comprendemos el sentido de la pregunta. La diferencia entre un televisor y un monitor esencialmente radica en la capacidad del tubo de este último para recibir una señal más potente y dar una mayor definición en pantalla. Sobre la compatibilidad del CP/M, MS-DOS y MSX-DOS te recomendamos la lectura de "MSX, UN ESTANDAR DEL FUTURO" (MSX CLUB nº 13)

TEST MONOGRAFICO

Después de haber tecleado las correciones al "Acoso en Nicaragua" no consigo jugarlo y tampoco me lo soluciona el Test. También tengo problemas con el Test Monográfico, ya que en una serie de líneas el ordenador me da una cifra y el Test obra.

Os rogaría que antes de publicar cualquier programa lo comprobárais de verdad por una cuestión de profesionalidad, porque si lo hiciérais no tendríamos problemas.

> Felipe Vigo

Lamentamos que pongas en duda nuestra profesionalidad. Las diferencias entre las

EL COLMILLO DE DRACULA

Los textos de las instrucciones de «La mansión de Drácula» no me cuadran. Además en la lista de los objetos me falta la segunda línea. También tengo errores en las líneas 1170 y 2310.

Félix Navarro Sabadell

El problema que tienes posiblemente se deba a que no has respetado los espacios especificados en las instrucciones LOCATE. Por ejemplo en la línea 1170 debes poner LOCATE 0,15:PRINT" —dejar 20 espacios en blanco—" y la línea 2310 copiarla tal cual está. Te recomendamos emplees el Test de Listado para comprobar tus errores de copia.

"BUGS" Y CARTAS Y TEST

Avisamos a nuestros lectores que nos escriben acerca de errores en nuestros programas que sus cartas son leídas atentamente y hechas las comprobaciones pertinentes. Sin embargo, sólo contestaremos aquéllas que en efecto descubran algún error que debamos corregir o que aporten alguna aclaración a los demás lectores. Recordamos que nuestros programas llevan su correspondiente Test y que el uso del mismo es imprescindible en caso de errores.

LO PROMETIDO ES DEUDA

Un error de compaginación les privó del programa de volcado de pantalla que prometimos en esta misma sección a José Guillén Márquez, en nuestro número 14.

65000 'COPY-3 RUBEN JIMENEZ(1986)

65010 FOR CO!=61000!TO 61256!

65020 POKECO! . 0: NEXT

65030 BI\$="":PD!=61000!

65040 FORLI%=0T023

65050 FORCO%=0T0255

65060 FORCHX=7TO0STEP-1

65070 CL%=POINT(CO%,LI%*8+CH%):CF%=PEEK

(&HF3EA

65080 IFCL% CF%THENBI\$=BI\$+"1"ELSEBI\$=

BI\$+"0"

65090 NEXT

65100 POKEPO!, VAL("&B"+BI\$="":PO!=PO!+1

65110 NEXT: PO!=61000!

65126 LPRINTCHR\$(27); "B"; CHR\$(27); "S"; "

256"

65130 FORCO!=61000!T061256!

65140 FEX=PEEK(CO): IFFEX=9THENFEX=8

65150 LPRINTCHR\$ (FE%);

6516Ø NEXT

65170 LPRINT 65180 NEXT 65190 LPRINTCHR\$(27); "A": RETURN

65000 'COPY-2RUBEN JIMENEZ

65010 BA=BASE(5):BC=BASE(7):TN=BA+31

65020 LPRINT CHR\$(27); "B"; SPACE\$(7);

65030 FOR LI=1 TO 32

65040 LPRINTSPACE\$ (7): " |":

65050 LPRINT CHR\$(27); "5"; "0192"

65060 FOR CO=TN TO TN+736 STEP32

65070 BB=(BC+(VPEEK(CO) \$8))

65080 FOR CH=BB TO BB+7

65090 LPRINT CHR\$(VPEEK(CH));

65100 NEXT CH, CO:LPRINT" |";:LPRINT

65110 TN=TN-1: NEXTLI

65120 LPRINTSPACE\$(7); " ----

-"; CHR\$ (27); "A"

6513Ø RETURN



cifras que te da el ordenador con nuestro Test indican precisamente que has copiado mal.

SPRITES MULTICOLORES

El motivo de mi carta es que me expliquéis, a ser posible con un ejemplo, cómo hacer una subrutina en lenguaje máquina que permita usar sprites multicolores.

Miguel Casarejos Comesaña. La Guardia (Pontevedra)

Desgraciadamente la primera generación de ordenadores MSX sólo permite definir SPRITES monocolores. Sin embargo, basta superponer dos o más de estos SPRITES para que obtengas el objetivo deseado.

ENSAMBLADOR

Quisiera que me contestaran a las siguientes preguntas: —¿Se pueden poner más gráficos además de los 32 que permite la función SPRITES?

—¿Cómo puedo hacer que no se mezclen los colores en instrucciones como DRAW, LINE, CIRCLE Y PAINT?
—En mi ordenador el basic se carga automáticamente, ¿qué instrucción puedo utilizar para pasar a lenguaje ensamblador? Creo que es con DEFUSR. ¿Es así?

Augusto Crueiñes Valencia

—El número máximo de SPRITEs visibles simultáneamente es de 32. No obstante, existen en el mercado otros ordenadores que no dan la facilidad de emplear figuras móviles. En éstos, hay que introducir a mano los SPRITES en la memoria de video y volver a situarlos en la nueva posición, borrándolos previamente. Como ves es laborioso, pero puedes emplearlo como solución de compromiso.

-La resolución del color, en SCREEN 2, está limitada a dos colores por grupo horizontal de ocho bits. Siendo cuidadoso y eligiendo zonas de la pantalla contiguas, pero separadas, se puede mitigar el desagradable efecto de la mezcla de los colores en las instrucciones que citas. Sin embargo, en muchos casos no es posible evitarlo.

—Tu ordenador no posee ensamblador incorporado. Deberás adquirir uno en cinta o

en cartucho.

PON EN HORA TU ORDENADOR

En el programa del n.º 14 creo que hay un error en la línea 10, puesto que yo tecleo: 10 FORA=&HD000 TO &HD0A1: READ A\$: READ A&: V=VAL-("&H"+A): POKE A,V: NEXT y me sale "Out of data in 10". He repasado mil veces esta línea y siempre me sale lo mismo. Por favor, decidme el error.

Antonio Cueto Senra Sevilla

El mensaje "Out of data in 10" quiere decir que la variable (A\$) que se intenta le-er (READ) no está en las líneas DATA del programa, porque, simplemente, se han considerado ya todas las variables. Naturalmente has tecleado mal alguna de las referidas líneas DATA. Y es que no hay ningún motivo para que la línea señalada con un error sea siempre la que realmente está equivocada.

FICHEROS EN CINTA

Mis dudas son:

—Si a un ordenador de 64K como el HB 75-P de SONY le pones un cartucho de ampliación de 64K, ¿aumenta la memoria libre para el usuario?

—He leído que el MSX no puede reproducir la voz humana, mientras que el SPECTRUM o el COM-MODORE sí lo pueden hacer. ¿Cómo es esto posible?, pues creo que el chip de sonido del MSX es bastante mejor que el de estos dos ordenadores.

—Después de hacer OPEN"-CAS: QUEEN"FOR OUT-PUT AS#1, el cassette se pone en marcha y graba el nombre correctamente, pero cuando quiero escribir los datos que tengo que mandárselos tres veces para que los pase a la grabadora. ¿Por qué sucede esto?

Alfonso Velasco

-El BASIC de tu ordenador sólo podrá disponer de 29K, aunque le pongas un cartucho de ampliación. Ten presente que, aun sin cartucho, ya hay una parte de la RAM que no se utiliza (32K), a menos, claro está, que un programa en código máquina gestione los diferentes bancos. De ser así, cualquier ordenador MSX puede ser ampliado hasta un máximo de 100K. Por otra parte, el MSX-DOS (sistema operativo de disco) y muchos programas comerciales hacen uso de la RAM inaccesible.

-En efecto, el chip de sonido AY-3-8910 del MSX no tiene nada que envidiar al 65581 del COMMODORE 64 y mucho menos al del SPÉCTRUM. A decir verdad este último ordenador carece incluso de un chip propio de sonido y utiliza la unidad aritmética lógica para emitir un ruido de un bit, en lugar de los ochos habituales. Además, el COMMODO-RE no tiene instrucciones en BASIC para manejar el sonido. En principio, ninguno de estos tres ordenadores está capacitado para sintetizar voces. No obstante, se intenta todo lo posible para que produzcan un murmullo que recuerde vagamente a la voz humana y, a decir verdad, hay en el mercado algunos juegos para MSX que lo hacen con cierto éxito.

—Supón que el ordenador escribiera inmediatamente los datos en el cassette. Al parar el motor, la inercia de la cinta haría que quedaran unos huecos con información aleatoria, que imposibilitarían la lectura ulterior. Para evitarlo, cana canal abierto reserva un buffer de comunicaciones, que almacena temporalmente los datos hasta que se llena, momento en el que son grabados junto con una nueva cabecera de control. Por consiguiente, si quieres escribir inmediatamente cierra el fichero con CLOSE.

ACCESO A LA ROM

Me gustaría saber cómo se puede acceder al slot de memoria ROM (no a la copia de las variables del sistema en RAM), desde el BASIC o el código máquina. Si es posible desearía una pequeña explicación o un artículo en su revista sobre estos particulares.

Miguel Angel Garrido Torres Sevilla

Cómo tú bien dices, las variables del sistema se encuentran en la RAM, en la parte alta de ésta para ser precisos. Comprenderás, empero, que si se trata de variables no pueden ser copia de la ROM, puesto que este tipo de memoria es fija e inamovible. Pienso que lo que deseas es tener información de la estructura de la ROM y de las rutinas contenidas en ella, para aprovecharlas en tus programas. En este caso, consigue un ejemplar de nuestro especial dedicado al código máquina. Seguro que te aclarará todas las dudas.

COMPATIBILIDAD MSX-2

Discrepo con la mentada compatibilidad del MSX-1 y MSX-2. Este aparato es fenomenal, pero me he decepcionado por su elevado precio, por su manual de instrucciones en inglés y porque sólo se puede conectar a monitor o TV que tenga entrada RGB. Pero lo más grave es que de 100 programas que tengo sólo me cargaron 17. En cuanto a la revista MSX-2 que tenéis anunciada no vendría mal que publicárais algún artículo así nos vais preparando, pues estamos perdidos. El ordenador que tengo es un Sony HB-F500P.

Antonio Millán San Emeterio San Sebastián

En nuestro número anterior publicados las principales características de esta segunda generación de MSX v su grado de compatibilidad con la primera. El precio de estos aparatos se considera bajo en relación con las prestaciones que ofrece y teniendo en cuenta que está dedicado, más que al consumo masivo, a la utilización en gráficos y tratamiento de imagen. Por esta razón se hace indispensable la conexión RGB para TV o monitor, ya que la definición que requiere es también mayor. Los problemas del software pueden deberse a que, posiblemente, muchos programas han sido desarrollados sin que se respeten las normas establecidas por Microsoft. También puede suceder que al incorporar tu aparato una unidad de disco ésta ocupe algunos ks. necesarios para los programas. Prueba teclear el mini programa siguiente y ejecútalo antes de cargar la cinta. 10 FOR A=&HFD9A TO

40 CLEAR 100,&HF37F

ANULACION DE UNIDAD DE

DISCO

20 POKE A, & HC9

& HFFF

30 NEXT

Les escribo para comunicarles que hay una forma más sencilla para anular la unidad de disco sin tener que desconectarla y es manteniendo pulsada la tecla SHIFT mientras encendemos el ordenador. Así, meaparecen li bres 28,815 bytes. También he podido observar que

manteniendo pulsada CTRL

mientras encendemos el ordenador la memoria libre me sube a 24,988 bytes para poder operar con disco. Esto quiere decir que gano 1,558 bytes. Lo que no sé es donde puede afectar, pero puedo decirles que algunos programas que antes no me entraban sí lo hacen con este procedimiento.

Fco. Paez Choquet Jerez de la Frontera (Cádiz)

Aparte del método que nos indicas y del que nosotros publicamos anteriormente y que le recomendamos a Antonio Millán, también puede anularse de la siguiente manera:

CLEAR 100,&HF37F : NEW

C-64 o MSX

Hace unos días me compré un HB 75P y ha surgido una polémica con un amigo que tiene un Commodore 64. Según él su aparato es más potente porque tiene en pantalla 38000 bytes y en el mío me salen 28815. ¿Cuál es mejor de los dos? Les hago esta pregunta a pesar de que mi amigo dice que ustedes diran que MSX porque para eso la revista apoya este sistema.

Jesús González Oviedo

Tu amigo tiene razón en cuanto a que nosotros te diremos que el MSX es más potente. Pero no se trata simplemente de una afirmación sino de algo fundamentado. Como ya nos ocupamos de esta comparación de un modo muy detallado, te recomendamos que leas "El MSX es mejor", publicado en nuestro número 8, de diciembre pasado.

INPUT Y OPEN"CRT:"

Me gustaría saber para qué sirve la instrucción OPEN "CRT:" y qué diferencia hay entre LINE INPUT e INPUT.

Guillermo las Heras Acha Vitoria

instrucción OPEN "CRP:" sirve para que toda la información asignada a un canal vaya a la pantalla de textos (SCREEN 0 o 1). Su utilidad, en algunos casos, es considerable. Imagina una rutina muy trabajosa que disponga los datos de una forma determinada para su representación. Con sólo cambiar una línea, en lugar de readaptarlo todo, puede hacerse que se escriban datos en la pantalla de gráficos, en la cinta, en la impresora, en el disco, etc... Comprenderás que si un programa da la posibilidad de elegir el periférico de salida uno de estos puede ser perfectamente la pantalla de texto.

En cuanto a la diferencia entre LINE INPUT e INPUT te diré que, de entrada, la primera no presenta el interrogante característico de la segunda. Asimismo, INPUT considera que la coma es un delimitador de cualquier cadena alfanumérica y exhibe el mensaje "Extra ignored" cuando encuentra una de éstas. Además,

existen muchas ventajas a favor de LINE INPUT cuando de leer archivos en disco se trata.

PROGRAMAS A PARES

Desearía saber cómo se puede almacenar un programa para que al teclear o al introducir otro, sin apagar el ordenador, el primero no se borre. Si es posible, os ruego que me indiqueis la instrucción a utilizar y cómo volver a sacar el primer programa.

Roberto Vallejo Barbero Burgos

Lamentablemente no existe instrucción alguna que realice el cometido que tú deseas. Sin embargo, los ordenadores de 64K tienen la posibilidad de almacenar dos programas independientes a la vez, si se construye una rutina en código máquina que gestione el cambio de los bancos de la memoria. El cómo y el porqué serán analizados en un próximo capítulo de la sección "CALL".

PROTECCION

Quisiera que me contestaran a lo siguiente: ¿qué rutina en código máquina hay que introducir en un listado BA-SIC para proteger programas y que en el ordenador nos aparezca: "MSX system version 1.0", etc., o sea, se ponga como al conectarlo?

Fco. Javier Gamo Villacarrillo (Jaén)

Estoy haciendo un programa para mi Hit Bit HB-55P y quisiera saber que es lo que debo hacer para que cuando alguien intente ver el listado la memoria se borre como si pulsáramos el botón de reset.

Andrés Roldán Ubeda

Lo que vosotros proponéis es, simplemente, llamar a la ru-

tina que inicializa el ordenador. Podeis hacerlo con DE-FUSR=0:A=USR(0). Con esto conseguiréis lo mismo que si se pulsara el botón de reset. Sin embargo, debo advertiros que el sistema operativo no reinicializa toda la memoria, únicamente se limita a situar ciertos punteros claves a su nivel original. Ello es suficiente para borrar, aparentemente, un programa BASIC, aunque realmente sigue estando ahí, oculto y esperando a que alguien ponga los "parches" adecuados en los lugares justos, para volver a la luz. Por tanto, os sugiero que empleéis lo que sigue, pues es completamente resolutivo: POKE&HFD9D,&:HED-:POKE&HFD9E,&HB8 :POKE&HFD9A, 1

Tablón de anuncios -



Esta sección de MSX CLUB es de nuestros lectores. Todos ellos tienen derecho a dos inserciones totalmente gratuitas. Las características de esta sección no permiten la inclusión de anuncios con fines de lucro. Advertimos que la desprotección y copia de software original es un acto delictivo perseguido por la ley.

Vendo ordenador Philips VG8000, cartucho de ampliación de 16K, cables, 2 libros y uno de microprocesadores, revistas, etc. Precio a convenir. Javier Tel. (952) 803380. CP1.

Cambio juego MSX sin fin económico. Luis A. de la Fuente López. c/. Gran Capitán 3-5, 2.º Der. Salamanca. CP1.

Intercambio programas MSX en cinta y disco de 3.5". Irene Juarros. C/. Garita 19. 07015 Palma de Mallorca. Tel (971) 403659. CP1.

Intercambio programas MSX. Jordi Quintana Pamies. Ctra. Barcelona, 567, 3.°, Sabadell (Barcelona). Sólo Sabadell y alrededores. CP1.

Busco programas originales. Andrés Blanco. Apdo. 2168. Sabadell (Barcelona). CP1.

Intercambio programas. Daniel Delgado Segura. C/. Tomás Pérez Ubeda, 15, Casas-Ibáñez (Albacete). Tel. (967) 460003. CP1.

Intercambio juegos de Konami. Juan Antonio López. C/. Riera Blanca, 158, 4.º 2.º Hospitalet (Barcelona). Tel. (93) 4311563. CP1.

Intercambio Knight Lore, High Way Star, Zaxxon, etc. por Comando o Simulador de vuelo. Manolo de Sevilla. Tel. 632194. CP1.

Intercambio programas en código máquina. Gerónimo López. Av. de la Victoria, 10, Dos Hermanas (Sevilla). Tel. 724407. CP1. Intercambio programas. Andrés Fernández Nieto. C/. Menorca, 24, San Celoni (Barcelona). Tel. (93) 8670684. CP1.

Intercambio programas. Envíame tu cinta y te la devolveré con nuevos juegos. Avda. Gaspar Aguilar. C/. Costa y Borras, 64, 5. 46017 Valencia. CP1.

Vendo HB 55P de Sony más ampliación de 26 K y regalo tres cartuchos. Precio a convenir. Fernando de Barcelona. Tel. 3863019 (17,30 a 23 hs.). CP1.

Vendo Philips VG 8010 más catálogos y juegos La Pulga y Congo Bongo. c/garantía. Precio a convenir. Enrique de Aguilar (Palencia). Tel. (988) 122886 (14 a 15 y 20 a 23 hs.). CP1.

Vendo unidad de disco Toshiba a 40.000 pts. y ordenador Sony de 64K a 30.000 pts. Regalo juegos, programas y diskettes. Juan Ramón Arrieta. P.º de los Olmos, 3-5. 20016 San Sebastián. Tel. (943) 399907. CP1.

Cambio manuales Sony, introducción al MSX BASIC y MSX BASIC Manual de referencia p/ programac. en italiano por los mismos en español. Luis de Madrid. Tel. (91) 4018907 (21 a 24 hs.). CP1.

Cambio 70 programas por un cartucho de ampliación a 64 K. Alberto Palomares Díaz. M.^a Auxiliadora, 33, 8° A 37004 Salamanca. CP1.

Compro cartucho ampliación de memoria a 64 K p/HB 101P de 32K. Antonio Montero Batlle. Ciudad Cooperativa 49 5.° 2.º San Boi (Barcelona) Tel. (93) 6521694. CP1.

Cambio todo tipo de programas p/Spectravídeo 318/328. Mandar lista a José Muñiz c/M. Hermida 72 P. 15B 39009 Santander. Tel. (942) 372610. CP1.

Vendo unidad de disco Philips VY0010 impecable, c/programa de tratamiento de textos, base de datos, etc. y buenos juegos. Todo por 59.000 pts. José Luis de Granollers. Tel. (93) 8702190 (20 a 22 hs.). CP1.

Vendo cónsola de videojuegos ColecoVisión c/tres cartuchos. Precio a convenir. marco Antonio Fanz. P.º Universal 9, Esc. B 3.º 2.º 08031 Barcelona. CP1.

Intercambio programas MSX de toda clase. Miguel Jiménez Pizarro c/Morenito de Algeciras 4, 4° C Tel. (956) 606128. Algeciras. CP1

Compro cartucho de ampliación a 64 K modelo SVI 747 o Sony. También me interesa comprar impresora. Mandar ofertas al apdo. 342 de Vitoria. CP1.

Intercambio juegos de toda clase. Juan. Llamar al tel. (977) 720488 de Ulldecana (Tarragona). (17 a 20,30). CP1.

Vendo RUN, enciclopedia práctica del Spectrum, 4 tomos en 8.000 pts. Su precio es de 9.855. patricio Duque Herrera Urb. Los Olivos, 3 4.º D San Fernando (Cádiz) Tel. (956) 895243. CP1.

Intercambio programas c/usuarios de Cantabria. Poseo primeros títulos. Ángel Serna Torralba. c/ Florida 10 4.º - Tél. (942) 233443. CP1.

Busco esquemas de ordenadores MSX, así como periféricos y cartuchos. Agradecería información. Vicente Esteve Apdo. 85 Elda (Alicante). CP1.

Întercambiamos programas c/ amigos de Santander. Llamar a Agustín. Tel. 372186 o Luis Vicente tel. 334166 (22 a 23,30). CP1

CP1.

Vendo impresora Brother EP-22 especial p/Commodore 64 y Spectrum. Precio a convenir. César Toquero López c/Santucho 73 4° C 48006 Bilbao - Tel. 4336824.

Vendo Spectravídeo SVI 328 c/ lectograbadora SVI 904, Quick Shot II, cartucho Super Cross Force, 2 cassettes de juegos, manuales en inglés y español y un libro de programación avanzada Spectravídeo. Sólo 35.000 pts. Rafael Pano c/Industria 103 5°, 08025 Barcelona. CP1.

Vendo barato Spectravídeo 728 80 K RAM. Un mes de uso. Garantía en blanco. Regalo 15 juegos de cartuchos Konami. José Luis Vega. Tel. 2354485 (Barcelona). CP1.

Vendo Data Memory UDC-01 Yamaha a estrenar por 12,000 pts. Juan M.^a Gorrotxategui, Guipuzcoa 16, 4° C Ordizia (Guipuzcoa) Tel. (943) 885474. CP1.

Vendo ampliación de memoria HBM-16 más 30 juegos por sólo 6.000 pts. Sólo Barcelona. Guillem Carreras Tel. 2035430. CP1. Vendo impresora Philips de 80 colum. (fricción y tracción). Buen estado. Garantizada. Regalo 50 cartuchos c/ella. Vendo Unidad de disco Philips c/garantía y regalo 15 discos c/programas. Precios a convenir. José Ignacio. Tel. (94) 4494685. CP1.

Intercambio programas de juegos. Jordi Codina c/Bilbao 11, 4.º 3.º Manresa (Barcelona) - Tel. (93) 8734135. CP1.

Contacto c/usuarios MSX de toda España p/intercambio trucos, dudas, etc. José L. Gordillo c/Torrebeses 6, Sevilla 41016. CP1.

Intercambio programas desinteresadamente. Eliseo Javier Romero. Pza. Vizconde de Miranda 3, B1 A. 14002 Córdoba. Tel. 258774. CP1.

Intercambio. Envíame tus programas grabados y te devuelvo la cinta con otros. Javier Nosás. Rambla Justo Oliveras, 69, 4.º 3.º. Hospitalet (Barcelona). CP1.

Intercambio programas de todo tipo, sugerencias e ideas sobre el sistema. Daniel David Gutiérrez. Pza. Vizconde de Miranda, n.º 3, B1 A. 14002 Córdoba. Tel. 254996. CP1.

Cambio programas MSX. Poseo Nightshade, Gunlright, Yie Ar Kung Fu, Luis Losada López, Av. Reino de León, 7, 4.º A. León. Tel. (987) 213389. CP1.

Comrpo cartucho de expansión de memoria de 16 ó 64 K, cuyo valor no supere las 4.000 pts. Luis Santiago. C/. Trajano, 5-5.º F. 18002 Granada. Tel. 205777. CP1.

Vendo 2 cartuchos MSX —Super Soccer y Buggy— y otros en cinta. También libros «Descubre tu MSX» y «Manual de referencia Spectravídeo y MSX» y cassette de y para MSX. Miguel. Pza. León Felipe 8, 1.º C. 47012 Valladolid. Tel. 398160. CP1.

Compro o intercambio programas contabilidad, facturación, stock p/Spectravídeo c/unidad de disco 605A. Tengo DbaseII, Supercalc, wordstar, etc. Marco Lorente Duval. C/. Cuenca, 52-1. 46008 Valencia. Tel. (96) 325 89 30 (tardes). CP1.

Contacto. Club Amics del MSX escríbenos. Contestamos todas las cartas c/información s/nuestro Club y prestaciones. Ctra. Vella 34, 3.º 1.º Montcada i Reixach (Barcelona). CP1.

Contacto c/usuarios MSX p/intercambio de programas, trucos e información. Fco. Nova Fernández. Ctra. Madrid, 48 B, 1.º A. Badalona. 06008. Tel. 253683/865. CP1.

Intercambio programas MSX. Primeros títulos del mercado. Iñaki Fernández Izquierdo. c/. Zamakoa, 7, 5.º Dcha. Galdácano (Vizcaya). Tel. (94) 4563372. CP1.

Intercambio programas de juego. Poseo Alien 8, Boga Boo, etc. Pedro García Caro Sánchez. C/. Carlos III, 17, 4.º B. Cartagena (Murcia). Tel. (968) 520202. CP1. Intercambio juegos MSX. Mandar lista. Pablo Velasco Calvo. C/. José María de la Puente, 6, 6.º A2. 09006 Burgos. CP1.

Vendo Sony HB-55 P como nuevo. Regalo varias cintas. Carlos. Tel. (54) 160606. CP1.

Intercambio juegos MSX. Tengo Zaxxon, Manic, Ninja y busco Panorama p/matar y The Master of the Lamp. José Luis. Pza. Juan XXIII, 5, 1.° Dcha. Cartagena (Murcia). Tel. (968) 509084. CP1. Intercambio juegos. Floren González Fuente. C/. Alto Alday, 1, 4.° Izq. S. Salvador del Valle (Vizcaya). CP1.

Contacto con interesados en formar club de MSX en Sabadell. Andrés Blanco. Apdo. de Correos 2168. Sabadell (Barcelona).

Cambio/vendo programas, tales como Cazafantasmas, Decathlon, Pitfall II, HERO, etc. Andrés Roldán Aranda, c/. Explanada 5, °-B, Ubeda (Jaén). tel. (953) 751668. CP2.

Compro cartucho de ampliación de memoria de 16K en buen estado a precio negociable. También intercambio programs MSX. Asier Rod Lope. c/. Pintores Arrue 8, 4.ºD -48015 Bilbao (Vizcaya). CP2.

Cambio/vendo programas. Poseo más de 40 títulos. Buena calidad. Raúl Balsera. Av. de Navarra 39 D, 2.°C. Zarauz (Guipúzcoa). Tel. (943) 833671. CP2.

Contacto usuarios MSX. Secciones cassettes, bibliografía, software, etc. Club Arcade SoftMSX. Apdo. 2108 Burgos. CP2. Vendo ordenador Sony HB75P

80K, como nuevo, por compra de otro MSX c/disco, más instrucciones, cables y programas en cinta. Luis. Tel. (91) 7785227 (De 16hs.) CP2.

Contacto c/usuarios MSX p/intercambio de información, datos, experiencias, etc. Posible forma-ción club. Sólo p/Lugo. Gustavo Cela c/Poeta Cabanillas 10-12 P.3 Izq. 27004 Lugo. Tel. 216793. CP2.

Vendo urgente Sony HB75P 80K, nuevo, c/garantía 70000 pts. Incluye software c/más de 200 títulos comerciales y más de 60 cartuchos. Andrés Sanz c/Latassa 22, Zaragoza. Tel. (976) 453979. CP2.

Cambio/vendo juegos. Poseo los mejores. Todos los de Activisión, Yie arKungFu, etc. Luis A. de la Fuente, c/Gran Capitán 3-5 2ºDer. Salamanca. CP2.

Cambio juegos, utilidades y experiencias MSX. Fernando García c/Mossen Andreu 42, 12° 1^a Cornellá (Barcelona). Tel. (93) 3765220. CP2.

Vendo plotter Sony c/poco uso, un cartucho Mouser, 3 juegos en cinta. Juan González Castilla. Tel. (94) 4636746 de Vizcaya. CP2.

Intercambio programas de todo tipo. Xavier Martínez. Viladecans (Barcelona) Tel. 6583602. CP2. Vendo urgente Canon V-20 c/ poco uso y perfecto estado, c/cables y manuales y regalo unos 70 programas. Todo 50.000 pts. Preferiblemente de Pontevedra. Elvis Martínez, Avda. Zamora 99,2° Dcha. Vigo-11. Tel. (986) 414525. CP2.

Cambio más de 1.000 programas en Basic y más de 60 CP/M p/ Spectravídeo 328, por ordenador MSX o periféricos. Poseo revistas y libros de informática. Jacinto Moreno (957) 299063 de Cádiz.

Intercambio programas p/MSX, juegos, gestión, educativos, aplicaciones. Carmelo González c/ Industrias 34, 5°C Valladolid. Tel. (983) 294592 CP2.

Cambio ocho buenos programas por un cartucho de juegos. Valoraré todas las cartas. Dan López Av. Reino de León 7,4° A. 24006 León. CP2.

Intercambio juegos MSX. Vendo revista PC Magazine nº 13 Marzo junto c/diskette demost. PC text, PC base. 350 pts. Más cassette c/ 10 juegos. Todos 1.000 pts. Martín Pérez c/Gral. Franco 53, Los Cristianos II, 23 –Los Cristianos–

Tenerife. CP2. Intercambio programas comerciales e instrucciones de los mis-

mos. Jordi Roca Puig. Apdo. 274 Vic (Barcelona). CP2. Vendo ampliación de memoria HBM16 Sony 4.000 pts. Luciano Sayalero. P. Martiñene 4, 6° A. Zarauz (Guipúzcoa) Tel. (943) 851691. CP2.

Compro ampliación de memoria de 64K e intercambio programas, experiencias ideas, etc. José Luis Rojano, Tel. (91) 6191629 de Alcorcón (Madrid) (de 18 a 20 hs.). CP2.

Intercambio programas en cinta o diskette 3,5", Basic, CP/M, MSX-DOS o CM. Mándame tu cinta o diskette y recibirás el mío con otros nuevos muy interesantes. Oscar Vallejo. Av. de Madrid 9, 3°3', Esc. c 08028 Barcelona. CP2.

Cambio cartucho "Monkey Academy" por otro a convenir. También cambio otros juegos preferi-blemente con usuarios de Valencia. José Seguí. Av. Malvarrosa 41 4º 46011 Valencia. CP2.

Vendo órgano polifónico Casio MT70 casi sin usar. 40.000 pts. o cambio por plotter Sony. José Seguí. Avda. Malvarrosa 41 4ª 46011 Valencia. CP2.

Intercambio importantes juegos. Poseo más de 50 (Ninja, Maxima, Zaxxon, River Raid, Inglés I, etc.) Dani y Jordi Batlle, c/Libertat 17, Vilassar de Dalt (Barcelona).

Intercambio programs de toda clase. Tengo más de 120, especialmente con gente de Reus. Carlos Tel. 305420. CP2.

Intercambio programas MSX. Poseo más de 180. Antonio Gallego Montero. c/Campoamor 13-15 Edif. B Esc. 2°, 2° 2° 08031 Barcelona. Tel (93) 4270316.

Intercambio programas. Poseo La pulga, Blagger, Zaxxon, Dog Fighter, procesador de textos, etc. Enviame tu cinta c/programas. Te la devolveré con otros nuevos. Antonio Orgega, CanBassa A, 11, 4° 1°, Granollers (Barcelona). (93) 8709894. CP2.

Contacta con nosotros. Club Usuarios SVI y MSX. Disponemos de información y programas. AV. César Augusta 25, Zaragoza o Apdo. de Correos 6030. Tel. 560013 (preguntar por David). CP2.

Contacta conmigo si vives en Alicante. Poseo un MSX y quiero intercambiar programas. Jacobo Tel. (965) 222538. CP2.

Intercambio programas comerciales MSX. Esteban Rapaso Gómez, c/Fraga do Rei 11, Arzua (La Coruña) Tel. (981) 500486.

Contacto en Pamplona para intercambio de programas e ideas. Oscar Moreno Vassart. Tel. 236111 (mañanas). CP2.

Vendo HB 75P Sony, 80K RAM, poco uso, c/garantía por 3 meses, cables conexión, manuales en castellano, 45 programas comerciales (juegos y gestión). Sólo 45.000 pts. Francisco A. Molina Mostoles (juegos y gestión). Sólo 45.000 pts. Francisco A. Molina Montoro. Av. de Barcelona, 326 4º B 18006 Granada. Tel. (958) 119686 (21 a 23Hs.). CP2. Vendo cartucho ampliación de

memoria HBM 16 Sony. Andoni Rego Echebarría c/Arostegui 35, Bermeo (Vizcaya). Tel. (688) 1827. CP2.

Vendo/compro/cambio progra-mas MSX. Rubén Soto de Roa. c/Teruel 4, Tudela del Duero (Valladolid). CP2.

Cambio cartucho MSX (Senjo) Sport I, II, Super Tennis, etc.) o por dos cintas (Zaxxon, Decath-lon, Ghosbusters, etc.) o vendo por 4.900 pts. Miguel A. Hernáiz Barrido c/San Mariano 62, 1º 3ª Viladecans (Barcelona) Tel. (93) 6585781. CP2.

Vendo/cambio programas MSX a usuarios MSX de Castellar del Vallés, Sabadell y zona. Santi Gual Martí. Prim, 18, Castellar del Vallés (Barcelona). Tel (93) 7145751/7414, CP2.

Intercambio/vendo juegos MSX. Más de 150. Francisco Pardo. Torrassa 119, 1º 4º, Hospitalet (Bar-celona). Tel. (93) 422 72225. CP2. Vendo cartucho ampliación de memoria HBM16 Sony. Poco uso. 4.500 pts. Vicente Reche Ibáñez. c/Barón de Mayals 27 5° 25005 Lleida. CP2.

Intercambio programas MSX de juegos. Poseo Ghostbusters, Buck Rogers, Booga Boo, etc. Juan Manuel Poyato. Tel. (954) 663980 (19 a 21 hs.) CP2.

Intercambio programas con usuarios de toda España. Poseo Sorcery, Hiper Sport I, II; Kung Fu, etc. Jairo Romero Luján c/ Hnos. Becerril 3, bloque, b, 1°C -16004 Cuenca. Tel (966) 225823.

Intercambio de programas, información y juegos. Escríbe-nos, somos un Club L.S.D. Printer. Apdo. 2093 Murcia. CP2.

Vendo/cambio cartuchos MSX y vídeojuegos Philips con seis cartuchos por 10.000 pts. José A. Peñas, Av. San Bernardo Calvo 41, 5° 1°, Reus (Tarragona). Tel. (977) 317329 (22,30 a 23 hs.).

Contacto con usuarios MSX. Nuevo club MSX J.C. José Car-los Camacho Pérez, c/Larga 52, Bonares (Huelva). Tel. (955) 366169. CP2.

Intercambio programas. Poseo más de 80. Mariano Delgado García. c/Becerril 3, C 2°A, 16004 Cuenca. Tel. (966) 222668. CP2. Intercambio programas comerciales MSX sin fin económico. Envíame tu cinta grabada y te la devolveré con los que pidas. José L. Vega Pza. Salvador Riera 3, Etlo. 3º 08026 Barcelona Tel. (93) 2354485. CP2.

Cambio, compro, vendo progra-mas para SVI328. Tengo muchos (Spectron, Sasa, etc.) Miguel A. Herráiz Díaz c/Martinez Izquierdo 14, 28028 Madrid. CP2.

Contacto para formar Club Amigos del MSX e intercambiar programas e ideas. Pide información sin compromiso. Club Floppy MSX, c/Dr. Moragas 204-212 1 Esc. A. Barberá del Vallés (Barcelona). CP2.

Intercambio programas MSX con usuarios de Barcelona y Badalona. Sergio González Díaz c/ Camprodón 32, Badalona (Barcelona). Tel. 3872634. CP2.

Contacto con usuarios de MSX p/intercambio de cintas, trucos, experiencias, etc. Guillermo Pé-

rez, c/José Antonio 47, 3º Izda. Sta. Eugenia de Riveira (La Coruña). Tel. (981) 87078. CP2.

Vendo/Intercambio programas MSX (HERO, Master of the lamp, etc.) Contestaré a todos. Rubén Pérez Segui c/México 1-3 Piso 3°C, Salamanca. CP2.

Contacto urgente con el amigo lector que se puso en contacto conmigo y acordamos intercam-bio de Curso Basic MSX por Buck Rogers o HERO. Jordi Ferran, c/Matajudaica 10, Corça (Gerona). CP2.

Cambio programas, información y conclusiones. Poseemos má s de 30 títulos. Apuntarse al club es gratuito. Club MSX MICRO SUR. c/Cristo Baja, 1, Torreperogil (Jaen). Tel. (953) 776005.

Vendo consola vídeojuegos Philips G7000 poco uso. Transformable ordenador c/módulo microsoft 16K ydos cartuchos, más manual de instrucciones y poster gigante. Todo por 20.000 pts. Ro-berto Vallejo c/Sta. Cruz 29 3°F 09002 Burgos. Tel. (947) 269818.

Intercambio programas, unos 40, por una ampliación de cartucho de 64K. Mando lista a quienes la soliciten. José L. Stoduto García. c/Manuel Blasco 8,5°C 42004 Soria. CP2.

Intercambio 40 juegos (Le Mans, Time Bandits, Blagger, etc.) por ampliación en especial de 64K. Urgente. Javier Costa. Po Mallocarca 7, 2º2º, Palma de Mallorca-Tel. (971) 284655 (martes o jueves de 19 a 21). CP2.

Contacto con usuarios MSX en La Coruña, Poseo Stop the Express, Grand National, Manic Miner, etc. José Manuel Cereijo c/Forcarey D.P 2 La Coruña-Tel. 200842. CP2.

Cambio El Grand National o Batalla de Tanques por uno de estos juegos: HERO, Zaxxon, Les Flics, Booga Boo, Pitfall II, Past Finder, Ghostbusters, Master of the Lamps o Decathlon. Oscar Deprado c/Angel Rebollo -D.P.2 La Coruña. Tel. 200949. CP2.

Cambio cartucho de ampliación HBM-16 por otro HBM-64, regalando 90 juegos. José David. Tel. (956) 110921 (14.30 a 15.30 o 21 a 23 hs.). CP2.

Intercambio programas MSX. Más de 100 títulos. Pide lista. Jesús López Alvarez c/Simancas 2,1°B Melilla=Tel. (956)687738. CP2.

Intercambio toda clase de pro-gramas para MSX. Poseo más de 30 Escribir o enviar vuestros programas a: Antonio Manuel R. Brincones Jorge Guillen N°32 Malaga 29003. CP2.

Intercambio 4 cintas con programas variados por los programas de las revistas MSX EXTRA nº 5 al 13 ambos ambos inclusive y por los programas de las revistas MSX CLUB nº 1 al 8 ambos inclusive. Escribir a: José Vicente Planells C/Jesús Morantes Borrás nº 211 46012 Valencia. CP2.

Vendo/Cambio cintas de juego y

Tablón de anuncios

3140 IF PR=0 THEN DI\$=C3\$:C=8: E((X2*16)-4,(Y2*15)-3)-((X2*16)

educativas MSX: Zaxxon, Alien 8, Jet Set Willy, Spartan X, Road Figher, Beam Rider, Ghostbusters, etc. Escribir a Luis Losada Av. Reino de León nº 74º. Recibirla algunos de Baloncesto, Tenis, etc. Tel: 987-213389. CP2. Vendo HB 75-P de Sony (64K),

Vendo HB 75-P de Sony (64K), Cassette (Data Recorder) de Sanyo, 5 Cartuchos (RAM), 15 Cassettes de juego, Cartucho Data-Cartridge (Agenda Personal), 28 revistas MSX, Compilador de Pascal, 5 cintas virgenes= 70.000 pts. Facilidades depago –Marti Llorach Torres– C/Rogers de Flor 284 3° 1° Barcelona 08025, Tel. 2573180. CP2.

Vendo un ordenador Philips MSX de 48K, modelo VG 0810, Tiempo de uso, 15 meses Antonio Vazquez Torre C/Gongora nº 11 2º A. Cordoba 14001. CP2.

Intercambio programas MSX de juegos y utilidades. Tomas Más Esteve, c/Juan Carlos 1, 55, 2° Elda. Alicante. CP2.

Vendo ordenador MSX SVI-728 (64K RAM-16k VRA M y 32K ROM). c/conexiones p/pantalla, transformador, manual de usuario en castellado e ingles, 2 cartuchos (BATTLE cROSS Y CHESS de Sony) y unos diez cassette de juegos. 45.000 pts. Ismael Gonzalez P/Fuente Farga 28 2° 3° tel. (93) 3570654 Barcelona 08032 Llamar de 17 a 18 de lunes a jueves. CP2. Vendo impresora matricial de 40 columnas, marca Phillips Mode-

lo VW 0010. Joaquin Melich. tel (93) 3730708. A partir de las 22 hs. Regalo programas de proceso de textos. CP2.

Compro esquema del ordenador Toshiba HX10. Pagaré gastos decir medio por telf. o carta. Antonio Montes Apdo. de Correos 291 Gerona. tel part. 230030 tel. trabajo 203000. CP2.

Contacto con usuarios del sistema MSX p/intercambiar programas comerciales (poseo alguno de los mejores), y otros programas (de revistas, libros) hechos por mi mismo. Alfonso Velazco Gutierrez c/la Zarzuela nº 2-4º D. Torrelavega. Cantabria. CP2.

Vendo juegos de Blagger Atlhetic Land etc. Preguntar por Sergio, C/Pobla de Lollet 22 ent. 3º Barcelona 08028 tel. 330-4865. CP2.

Vendo adaptador al sistema MSX para SPECTRAVIDEO 328/318, con toda su documentación y garantia y con un cartucho de ampliación de memoria MSX de 16K y otro de Konami (HIPER SPORTS 1) por 30.000 pts. Regalo 5 cintas MSX y otros 3 de Spectravideo. Jose Barrachina Alòs c/Antonio Gotor 2 Albacete. tel. 237138. CP2.

Cambio todo tipo de programas, Spectravideo 318/328. José Maria Muñiz. C/M. Hermida nº 12 Pl. 5B Santander. C.P. 39009. Tel. 372610. CP2



MSX





A TOPE ESTAS VACACIONES
PIDE EN TU QUIOSCO EL
DOBLE DE VERANO Y EL
ESPECIAL CODIGO MAQUINA

DESENSAMBLADOR **Z-80**

Conocer el MSX por dentro es un objetivo que tienen todos nuestros usuarios. El programa desarrollado y explicado que te ofrecemos es un camino muy importante. Un camino que también pueden aprovechar los usuarios de los Spectravídeo 318 v 328.

ste programa permite listar en mnemónicos cualquier programa en código máquina Z-80 realizado sobre un ordenador MSX. Además es posible hacer volcados de memoria en hexadecimal, ASCII o ambos a la vez. El programa es compatible con disco e impresora, y la salida puede obtenerse tanto por pantalla como por impresora de 80 columnas. Con solo cambiar dos líneas puede usarse en los ordenadores SVI 318/328; esto es de particular interés para los usuarios de estas máquinas ya que, de momento, no existe un programa comercial de este tipo para las mismas.

Cómo teclear el programa

Antes de comenzar a introducir el programa es conveniente redefinir algunas teclas de función, a fin de facilitar el trabajo. Se recomienda teclear lo que sigue en modo directo:

KEY1, "M\$="+CHR\$ (&H22) KEY2, "THEN" KEY3, "GOTO" KEY4, "GOSUB"

KEY5, "RETURN"+CHR\$(&HØD) Si en cualquier momento se desea devolver a las teclas sus funciones normales basta teclar desfusr=62:?usr(0):cls (esto es una llamada a la rutina en ROM que asigna las funciones iniciales). La numeración de las líneas es totalmente regular; comienza en 10 y aumenta en saltos de 10. Por tanto, para obtener cómodamente los números de línea basta con teclear AUTO y RETURN; a partir de aquí sólo se tendrán que introducir los

textos de las líneas. Si se quieren suprimir los REM basta con pulsar RETURN al aparecer el correspondiente número de línea. Haciendo esto se tendrán unos 700 bytes más disponibles.

USO DEL PROGRAMA

Al estar escrito en BASIC, el programa se instala en la parte baja de la RAM del

usuario (comienzo en 32768 (&H8000) para 32 o más Kbytes de RAM y 49152 (\$HC000) para 16 Kbytes de RAM). Para trabajar no tendremos problema si la parte que nos interesa estudiar está en ROM (direcciones 0 - 32767). Ahora bien, si el programa en código máquina debe estar en RAM hay que cargarlo en alguna zona donde el BASIC no pueda alterarlo accidentalmente. La RAM puede considerarse dividida en dos partes por la dirección más alta del bloque de control de ficheros que, normalmente, coincide con la última dirección de la zona de cadenas de caracteres. Esta dirección es controlada por el sistema por medio de variable MEMSIZ (MEMory SIZe=tamaño de memoria) y puede cambiarse por medio de la instrucción CLEAR a, b donde "a" es el espacio asignado para cadenas de caracteres y "b" es el nuevo "MEMSIZ". La segunda parte de la RAM contiene la zona de trabajo del sistema, formada por una

queda totalmente libre, y es ahí donde cargaremos el código que deseemos desensamblar.

A continuación vamos a ver los valores mínimos que pueden emplearse con CLEAR. Valores más pequeños pueden dar lugar a un error "OUT OF STRING SPACE" para "a" y "OUT OF ME-MORY" para "b". 32 o más K RAM

-CLEAR 100,41854 (desensamblador sin REM's)

- CLEAR 100,42604 (desensamblador con REM's)

16 K RAM CLEAR 100,58238 (desensamblador sin REM's)

CLEAR 100,58988 (desensamblador con REM's)

Teniendo en cuenta que el comienzo de la zona de trabajo está en 62336 con cassette y en 57441 con diskette obtenemos esta tabla que nos da las posibles longitudes de código a desensamblar:

	con REM's		sin REM's	
	cassette	disquette	cassette	diskette
32 K R	19732	14837	20482	15587
16 K RAM	3348	n/a	4098	n/a

serie de variables y rutinas de control interno; esta zona tiene una longitud fija de 2586 bytes, a los que hay que añadir 4895 más si se está usando el BASIC de disco. Toda la zona entre MEMSIZ y el límite inferior de la zona del sistema

Debe tenerse cuidado en no sobrepasar estos límites, ya que se invadiría la zona de variables del sistema con lo que, muy probablemente, quedaría bloqueado el ordenador y tendríamos que efectuar un RESET para recuperar el control.

ZONA DEI SISTEMA

RELOCALIZACION DE PROGRAMAS

A pesar de los límites expuestos anteriormente, con este programa puede desensamblarse cualquier otro en código máquina, no importa cuál sea su longitud o dirección real de ejecución. Para ello nos vamos a valer de las facilidades que nos da la instrucción BLOAD y de una característica de este programa.

1.º- Preparación para trabajar con programas largos: Cuando tengamos un código que no nos cabe directamente en el espacio que le vamos a reservar efec-

tuaremos estos pasos:

1. Dividiremos el programa en bloques suficientemente cortos.

2. Salvaremos cada bloque con la ins-

BSAVE" dispositivo: nombre", inicio,

3. Cargaremos luego separadamente

cada bloque.

2.º- Relocalización de bloques: Al ir a cargar un programa, o un bloque separado por el sistema anterior, podemos encontrarnos con que todo o parte de él queda fuera de la zona donde debe estar para poder trabajar con él. Los pasos a seguir son:

1. Cargarlo mediante la instrucción BLOAD "dispositivo:nombre", desplazamiento. El "desplazamiento"" es la cantidad de bytes a sumar o restar de la dirección con que fue salvado para obtener la dirección de carga. Si es negativo deberá sumarse 65536 para obtener un

número positivo.

2. Al ejecutar el programa desensamblador, introducir las direcciones de comienzo actual en memoria y de comienzo real.

METODO DE TRABAJO

Los pasos que deben seguirse para trabajar con este desensamblador son los siguientes:

1.º Cargar el desensamblador

2.º Efectuar el CLEAR más conveniente para el programa a estudiar.

3.º Cargar el código máquina.

4.º Teclear RUN y ENTER. Aparecerán

los siguientes mensajes:

"Dirección inicial?". Es la dirección REAL de comienzo del programa. Este y los siguientes valores se dan en decimal. "Dirección final?". Dirección hasta la que se va a desensamblar. Contestar "s" o "n". Aquí reside la característica más importante del programa (relocalización). Si se contesta "n" aparece el mensaje "Dirección inicial en MEMO-RIA?"; introducir la dirección a partir de donde se ha cargado el código mientras se desensambla.

"Salida por impresora? s/n". Pulsar a voluntad.

5.º Elegir una opción del menú que aparece en pantalla. Estas opciones son las siguientes:

1.- Listado hexadecimal. Produce un volcado de los valores hexadecimales de los bytes elegidos. El formato es en líneas de 10 bytes (24=3×8 en impresora) encabezadas por la dirección real del pri-

2.- Listado ACII. Como el anterior. solo que cada byte está representado por su código ASCII. Los valores mayores de 127 (caracteres especiales) y menores de 32 (códigos de control) se representan por puntos. Los ceros, por ser muy característicos, se representan por una almohadilla (#).

3.- Listado combinado. Une los dos anteriores. En cada línea se representan 8 bytes en pantalla y 16 en impresora.

4.– Listado en mnemónicos. Está for-

mado por:

38 JP 3182 C33C0C .>. 56

a.- La dirección del primer byte de la instrucción en decimal.

b.- Dirección del primer byte de la instrucción en hexadecimal.

c.- Mnemónicos de la instrucción. Los valores son decimales. Los saltos relativos se dan indicando la dirección de destino.

d.- Códigos hexadecimales de la instrucción.

e.- Códigos ASCII de la instrucción. Todas las opciones terminan con el mensaje "Ok", permitiendo así pasar a otra opción o cargar un nuevo código.

A no ser que se tenga un conocimiento claro de la estructura del programa a desensamblar no debe empezarse con la opción 4. En efecto, en código máquina no hay forma, en principio, de diferenciar datos de instrucciones; todo son números. Es conveniente, por tanto, un estudio general previo. La opción 3 (y también las 1 y 2) permiten tener una visión más de conjunto y ayudan a descubrir los mensajes ASCII que pueda contener el programa. Es una buena idea probar introduciendo como dirección de comienzo la 15734. La opción 4 daría una serie de mnemónicos válidos; sin embargo, si usamos la opción 3 vemos que lo que estamos desensamblando no son instrucciones, ya que lo que aparecen son los mensajes de error del BA-SIC.

VARIABLES DEL DESENSAMBLADOR

PRG - Dirección real de comienzo del código máquina

FIN - Dirección final (real) LNG - Longitud del código, en by-

M\$ - Construcción de mnemónicos. Auxiliar en volcados.

RP - Bandera impresora, 1=salida por impresora; 0=pantalla.

CT - Contador

DIR Dirección de carga para desensamblar

DF - Diferencia dirección real dirección de desensamblado

Valor decimal del byte C - Contador de bytes por cada línea de volcado

N Contador de líneas en los volcados

HX Dirección de desensamblado actual

D - Dirección real actual HX\$ Hexadecimales de la instrucción actual

CH\$ Caracteres ASCII de la instrucción actual

C\$ Variable auxiliar

ADAPTACION A SPECTRAVIDEO 318/328

Este programa corre perfectamente en dichos ordenadores escribiendo: Línea 70 SCREEN, Ø: LOCATE, 0:WIDTH(40): CLS Linea 380 LOCATE, 1:END

ESTRUCTURA DEL PROGRAMA

El desarrollo de este programa es muy sencillo. Consta únicamente de dos partes: una inicialización, donde el usuario suministra los datos necesarios, y una de ejecución, que produce la salida elegida. Esta última está formada por siete parte totalmente independientes, teniendo cada una una sola salida y una sola entrada. Esta parte corresponde, en líneas generales, a una estructura "CASE".

La parte del desensamblador, aunque muy extensa no es excesivamente compleja. Cada instrucción es decodificada por una rutina propia, apareciendo todas en la misma secuencia que tienen en las tablas de instrucciones del Z-80. Se ha preferido esta disposición a incluir los nombres en datas, ya que esto último hace necesario pasar los datas a variables, lo cual supone una pérdida de tiempo al comenzar a ejecutar el programa. Aparte de ello, la estructura del programa resulta mucho más clara con este sistema. Para efectuar la decodificación se aprovecha la gran racionalidad con que están

distribuidas las instrucciones. Por ejemplo, las instrucciones con códigos de operación de un byte pueden dividirse en cuatro subbloques perfectamente di-

MSX por dentro





ferenciados: el segundo de estos (códigos 64-127) contiene las instrucciones de carga de registros, mientras que el tercero contiene las operaciones aritméticas y lógicas. Centrándonos en este último grupo, vemos que el resultado de la operación (B AND 56)/8+1 nos indica el tipo de operación a efectuar (todas operan sobre el acumulador), de la siguiente forma:

- 1- Operación "ADD A,..." 2- Operación "ADC A,..." 3- Operación SUB..."

Igualmente, la operación (B and 7)+1 identifica al registro con el que se va a operar:

- 1- Registro "B"
- 2- Registro "C"
- 3- Registro "D"

etc.

¿Y por qué se emplean las funciones lógicas de esta forma y se opera, en este caso, con los números 56 y 7, y no con otros? Tomemos como ejemplo la instrucción ADD, A,B. Su código de instrucción es 128, que representado en binario es 10000000. Los 5 primeros bits nos dicen que es una instrucción ADD A,...; los 3 últimos nos dicen que el registro afectado es el B.

¿Cómo separar esta instrucción del resto de las 255 cuyo código de operación es de un solo byte? Lo primero es identificarla separando sus primeros 5 bits. Desecharemos los 2 primeros, ya que lo que nos dicen es que es un código situado entre 128 (10000000) y 192 (11000000), y ya lo sabemos por haber determinado esto en la línea 270 del programa; debemos pues aislar los 3 siguientes bits. A esta operación se le denomina enmascarar y se efectúa con un AND. Veamos qué ocurre.

10000000 128 AND 00111000 56 00000000

Consultando una tabla de instrucciones del Z-80 vemos la combinación XX000XXX corresponde a la instrucción ADD A,... Como el resultado es aquí múltiplo de 8 (los otros resultados posibles son 8, 16, 24, 32, 40, 48 v 56) es necesario dividir por 8 para obtener un parámetro utilizable por la instrucción ON...GOTO.

Para saber cuál es el registro afectado, enmascararemos ahora los 5 primeros bytes; la máscara será 00000111, o sea, 7.

10000000 128 AND 00000111 00000000 0

La combinación XXXXXXXXX corresponde al registro B. No es necesario dividir por 8, ya que el resultado es siempre menor.

Este tipo de operaciones es la base de todo el programa, y permite ahorrar un gran número de instrucciones.

En cuanto a la parte de volcados, cada una de las 6 partes es totalmente independiente y puede separarse del programa principal, si se desea más espacio. Todas tienen la misma estructura: un bucle que divide el listado en líneas (variable N) y otro que recorre cada línea (variable C).

```
10
20 7 #
30
      desensamblador Z-80
40
  '#(c)86 Lorenzo H. Talavera
50
60
   70 KEYOFF: CLS: WIDTH (40)
8Ø STOPON: ONSTOPGOSUB38Ø
90 INPUT"Direction inicial"; FRG
100 INPUT"Direccion final"; FIN: LNG=
FIN-PRG
110 PRINT: PRINT"Coinciden las direc
ciones reales con lasactuales en me
moria?"
120 M$=INKEY$:IFM$=""THEN120ELSEIFM
$="N"ORM$="n"THENINPUT"Direction in
icial en MEMORIA"; DIRELSEDIR=PRG
130 PRINT:PRINT"Salida por impresor
a? s/n":PRINT:PRINT
140 M$=INKEY$:IFM$=""THEN140ELSEIFM
$="s"ORM$="S"THENRP=1ELSERP=Ø
150 PRINT"1. - Listado Hexadecimal":
PRINT
160 FRINT"2. - Listado ASCII": PRINT
170 PRINT"3.- Listado combinado":PR
INT
180 PRINT"4. - Listado en mnemonicos
":PRINT:FRINT"Elegir una opcion"
190 M$=INKEY$: IFM$<"1"ORM$>"4"THEN1
```

```
200 CLS:CT=DIR:DF=PRG-DIR
210 IFRP=1THENPRINT"SALIDA POR IMPR
ESDRA": ONVAL (M$) GOTO3040, 3120, 3200
220 ONVAL(M$)GOTO2730,2810,2900
230 '
240 ******
             DESENSAMBLADOR *****
250 "
260 B=FEEK(CT):HX=CT:D=CT+DF
270 ON((BAND192)/64)+160SUB400,840.
28Ø HX$="":FORN=HXTOCT
290 HX$=HX$+RIGHT$("0"+HEX$(PEEK(N)
),2)
300 NEXTN
310 CH$="":FORN=HXTOCT:B=PEEK(N)
320 IFB=0THENC$="##"ELSEIFB>31ANDB<
128THENC$=CHR$(B)ELSEC$="."
330 CH$=CH$+C$
340 NEXTN
350 PRINTUSING"#####":D::PRINT"
+M$;:PRINTTAB(25)HX$;:PRINTTAB(35)C
1-1$
360 IFRP=1THENLPRINTUSING"######":D:
:LPRINT"
         "+RIGHT$("
                        "+HEX$(D),4
      "+M$;:LPRINTTAB(37)HX$;:LPRIN
TTAB (52) CH$
370 CT=CT+1:IFCT<=(DIR+LNG-1)THEN26
```

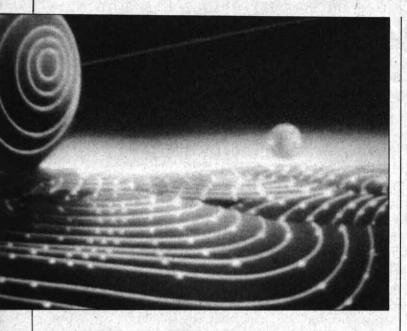
```
380 END
390 7
         INSTRUCCIONES DE 1 BYTE
400 IF (BMOD8) = 4THENM$="INC ": GOTO87
410 IF (BMOD8) = 5THENM$ = "DEC ": GOTO87
420 IF (BMOD8) = 6THENM$="LD ":GOSUB87
Ø: M$=M$+".": GOTO264Ø
430 ONB+1GOTO440.450.460.470....480
,490,500,510,520,,,,530,540,550,560
,570,,,,580,590,600,610,620....630.
640,650,660,670,,,,680,690,700,710,
720,,,,730,740,750,760,770,,,,780,7
90,800,810,820,...830
44Ø M$=" ":RETURN
450 M$="LD BC.":GOTO2650
460 Ms="LD BC.A": RETURN
470 M$="INC BC": RETURN
48Ø M$="RLCA": RETURN
490 M$="EX AF.AF": RETURN
500 M$="ADD HL.BC":RETURN
510 M$="LD A.(BC)":RETURN
520 Ms="DEC BC":RETURN
530 M$="RRCA":RETURN
540 M$="DJNZ": GDT02660
550 M4="LD DE.":GOT02450
560 Ms="LD (DE) A": RETURN
570 M$="INC DE":RETURN
58Ø M$="RLA":RETURN
590 Ms="JR ":GOTO2660
600 M$="ADD HL, DE": RETURN
610 M$="LD A. (DE)": RETURN
620 Ms="DEC DE": RETURN
630 M$="RRA": RETURN
640 M$="JR NZ.":60T02660
65Ø M*="LD HL,":GOTO265Ø
660 M$="LD (":GOSUB2650:M$=M$+"),HL
": RETURN
670 Ms="INC HL": RETURN
68Ø M$="DAA": RETURN
690 Ms="JR Z.":60T02660
700 Ms="ADD HL.HL": RETURN
710 Ms="LD HL.(":60SUB2650:Ms=Ms+")
": RETURN
720 Ms="DEC HL": RETURN
730 M#="CPL": RETURN
740 M$="JR NC.":GOTO2660
750 M$="LD SP.":GOTO2650
760 M$="LD (":GOSUB2650:M$=M$+"), A"
: RETURN
770 M$="INC SP": RETURN
78Ø M$="SCF": RETURN
790 M$="JR C.":GOTO2660
800 M$="ADD HL.SP": RETURN
810 M$="LD A.(":60SUB2650:M$=M$+")"
: RETURN
820 M$="DEC SP":RETURN -
830 M$="CCF":RETURN
840 IFB=118THENM$="HALT": RETURN
850 IFB>127THEN880
```

```
860 M$="LD ":GOSUB870:M$=M$+".":GOT
01590
870 ON(BAND56)/8+1GOSUB1600.1610.16
20,1630,1640,1650,1660,1670:RETURN
880 ON(BAND56)/8+1GOTO890.900.910.9
20,930,940,950,960
890 M$="ADD A.":GOTO1590
900 M$="ADC A.":GOTO1590
910 M$="SUB ":GOTO1590
920 M$="SBC A.":GOT01590
93Ø M$="AND ":GOTO159Ø
94Ø M$="XOR ":GOTO159Ø
95Ø M$="OR ":60T0159Ø
960 M$="CF ":GOTO1590
970 ON(BMOD8)+160T0980,1020,990,102
0.1000.1020.1020.1010
980 M$="RET ":60T01030
990 M$="JP ":GOSUB1030:M$=M$+",":GO
1000 Ms="CALL ":GOSUB1030:Ms=Ms+"."
:GOTO265Ø
1010 M$="RST"+STR$(BAND56):RETURN
1020 ONB-19160TO,1120,,1130,,1140,1
150,,,1160,,1170,,1180,1190,,,1200,
,1210,,1220,1230,,,1240,,1250,,1260
,1270,,,1280,,1290,,1300,1310,,,132
0..1330..1340.1350...1360.,1370.,13
80,1390,,,1400,,1410,,1420,1430
1030 ON(BAND56)/8+1GOTO1040,1050,10
60, 1070, 1080, 1090, 1100, 1110
1040 Ms=Ms+"NZ": RETURN
1050 M$=M$+"Z":RETURN
1060 M$=M$+"NC": RETURN
1070 M$=M$+"C":RETURN
1080 M$=M$+"FO": RETURN
1090 M$=M$+"FE": RETURN
1100 Ms=Ms+"P": RETURN
1110 M*=M*+"M": RETURN
1120 Ms="POP BC": RETURN
1130 Ms="JP ": GOTO2650
1140 Ms="PUSH BC": RETURN
1150 M$="ADD A.": GOTO2640
1160 M$="RET": RETURN
1170 CT=CT+1:GOTO1450
1180 M$="CALL ":GOTO2650
1190 M$="ADC A,":60T02640
1200 M$="POP DE": RETURN
121Ø M$="OUT (":GOSUB264Ø:M$=M$+")"
: RETURN
1220 M$="PUSH DE":RETURN
1230 M$="SUB ":GOTO2640
1240 M$="EXX": RETURN
125Ø M$="IN A.":GOT0264Ø
126Ø I$="IX":CT=CT+1:GOTO219Ø
1270 M$="SBC A.":GOTO2640
128Ø M$="POP HL":RETURN
1290 M$="EX (SF).HL": RETURN
1300 Ms="PUSH HL": RETURN
1310 M$="AND ":GOTO2640
1320 Ms="JP (HL)": RETURN
```

El MSX por dentro







```
1330 Ms="EX DE.HL": RETURN
1340 CT=CT+1:60T01690
1350 M$="XOR ":GOTO2640
1360 Ms="FOF AF": RETURN
1370 M$="DI": RETURN
1380 M$="FUSH AF": RETURN
139Ø M#="OR ":GOTO264Ø
1400 M$="LD SF.HL":RETURN
1410 M$="EI": RETURN
1420 I *= "IY": CT=CT+1: GOTO2190
1430 M#="CP ":GOTO2640
1440 "
           INSTRUCCIONES "CB"
1450 B=PEEK(CT)
1460 ON (BAND192) /64+160T01470,1560,
1570.1580
1470 ON (BAND56) /8+1GOTO1480,1490,15
00,1510,1520,1530,1540,1550
148Ø M$="FLC ":GOTO159Ø
1490 M$="RRC ":GOTO1590
1500 M$="RL ":GOTO1590
1510 M$="RR ":GOTO1590
1520 M$="SLA ":60T01590
1530 M*="SRA ":GOTO1590
1540 M$="Error": RETURN
1550 M$="SRL ":GOTO1590
1560 Ms="BIT"+STR$((BAND56)/8)+".":
GOTO1590
1570 Ms="RES"+STR$((BAND56)/8)+",":
GOT01590
1580 Ms="SET"+STR$((BAND56)/8)+"."
1590 ON (BAND7) +1GOTO1600.1610,1620,
1630,1640,1650,1660,1670
1600 M$=M$+"B": RETURN
1610 M$=M$+"C": RETURN
1620 Ms=Ms+"D": RETURN
1630 M$=M$+"E":RETURN
1640 M*=M*+"H": RETURN
```

```
1650 Ms=Ms+"L": RETURN
1660 M$=M$+"(HL)": RETURN
1670 M$=M$+"A": RETURN
1680 "
           INSTRUCCIONES "ED"
1690 B=FEEK(CT): M$="": IFB<640R(B>12
3ANDB<160) ORB>187THEN2170
1700 IFB>123THEN2010
1710 IFBMOD8=0THENONB/8-7GOSUB1600.
1610, 1620, 1630, 1640, 1650, 1660, 1670:
M$="IN "+M$+".(C)": RETURN
1720 IFBMOD8=1THENONB/8-7GOSUB1600.
1610, 1620, 1630, 1640, 1650, 1660, 1670:
M$="OUT (C),"+M$: RETURN
1730 IFB=66THENM$="SBC HL.BC":RETUR
1740 IFB=67THENM$="LD (":GOSUB2650:
M$=M$+"),BC":RETURN
1750 IFB=68THENM$="NEG":RETURN
1760 IFB=69THENM$="RETN":RETURN
1770 IFB=70THENM$="IM 0":RETURN
1780 IFB=71THENM$="LD I.A": RETURN
1790 IFB=74THENM$="ADC HL.BC":RETUR
1800 IFB=75THENM$="LD BC,(":GOSUB26
50: Ms=Ms+") ": RETURN
1810 IFB=77THENM$="RETI": RETURN
1820 IFB=79THENM$="LD R.A":RETURN
1830 IFB=82THENM$="SBC HL.DE":RETUR
1840 IFB=83THENM$="LD (":GOSUB2650:
M$=M$+"), DE": RETURN
1850 IFB=86THENM$="IM 1":RETURN
1860 IFB=87THENM$="LD A,I":RETURN
1870 IFB=90THENM$="ADC HL.DE":RETUR
1880 IFB=91THENM$="LD DE.(":GOSUB26
50: M$=M$+")": RETURN
1890 IFB=94THENM$="IM 2":RETURN
1900 IFB=95THENM$="LD A.R": RETURN
1910 IFB=98THENM$="SBC HL, HL": RETUR
1920 IFB=99THENM$="LD (":GOSUB2650:
M$=M$+").HL":RETURN
1930 IFB=103THENM$="RRD":RETURN
1940 IFB=106THENM$="ADC HL.HL":RETU
1950 IFB=107THENM$="LD HL,(":GOSUB2
650: M$=M$+") ": RETURN
1960 IFB=111THENM$="RLD":RETURN
1970 IFB=114THENM$="SBC HL,SF":RETU
EN
1980 IFB=115THENM$="LD (":GOSUB2650
: M$=M$+").SP": RETURN
1990 IFB=122THENM$="ADC HL.SP": RETU
2000 IFB=123THENM$="LD SP,(":50SUB2
650: Ms=Ms+") ": RETURN
```

```
2010 IFB=160THENM$="LDI":RETURN
2020 IFB=161THENM$="CPI":RETURN
2030 IFB=162THENM$="INI":RETURN
2040 IFB=163THENM$="OUTI":RETURN
2050 IFB=168THENM$="LDD":RETURN
2060 IFB=169THENM$="CPD":RETURN
2070 IFB=170THENM$="IND": RETURN
2080 IFB=171THENM$="OUTD":RETURN
2090 IFB=176THENM$="LDIR": RETURN
2100 IFB=177THENM$="CPIR":RETURN
2110 IFB=178THENM$="INIR":RETURN
2120 IFB=179THENM$="OTIR":RETURN
2130 IFB=184THENM$="LDDR":RETURN
214Ø IFB=185THENM$="CPDR":RETURN
215@ IFB=186THENM$="INDR":RETURN
2160 IFB=187THENM$="OTDR":RETURN
2170 Ms="Error": RETURN
2180 2
       INSTRUCCIONES REGISTROS IND
ICE
219Ø B=PEEK(CT)
2200 IFB=9THENM$="ADD "+I$+", BC":RE
2210 IFB=25THENM$="ADD "+I$+".DE":R
ETURN
2220 IFB=33THENM$="LD "+I$+".":GOTO
2650
223Ø IFB=34THENM$="LD (":60SUB265Ø:
M$=M$+");"+I$: RETURN
2240 IFB=35THENM$="INC "+I$:RETURN
225Ø IFB=41THENM$="ADD "+I$+",HL":R
2260 IFB=42THENM$="LD "+I$+".(":GOS
UB2650: M$=M$+") ": RETURN
2270 IFB=43THENM$="DEC "+I$:RETURN
228@ IFB=52THENM$="INC ":GOTO261@
2290 IFB=53THENM$="DEC ":GOTO2610
2300 IFB=54THENM$="LD ":GOSUB2610:C
T=CT+1: M$=M$+","+STR$(PEEK(CT)):RET
URN
2310 IFB=57THENM$="ADD "+1$+".SF":R
ETURN
2320 IFB>111ANDB<120THENM$="LD ":GO
SUB2610: M$=M$+", ": ON (BAND7) +1GOT016
00,1610,1620,1630,1640,1650,2470,16
70
2330 IFB>69ANDB<127ANDBMOD8=6THENM$
="LD ":ON(BAND56)/8+160SUB1600.1610
,1620,1630,1640,1650,2470,1670:M$=M
$+".":GOTO2610
234Ø IFB=134THENM$="ADD ":GOTO261Ø
2350 IFB=142THENM$="ADC ":GOTO2610
236Ø IFB=158THENM$="SBC ":GOTO261Ø
237Ø IFB=166THENM$="AND ":GOTO261Ø
238Ø IFB=174THENM$="XOR ":GOTO261Ø
239Ø IFB=182THENM$="OR ":GOTO261Ø
2400 IFB=190THENM$="CP ":GOTO2610
2410 IFB=225THENM$="POP "+I$:RETURN
242Ø IFB=227THENM$="EX (SP),"+I$:RE
TURN
```

```
2430 IFB=229THENM$="PUSH "+I$:RETUR
244Ø IFB=233THENM$="JP ("+I$+")":RE
TURN
2450 IFB=249THENM$="LD SP."+I$:RETU
2460 IFB=203THENCT=CT+2: IF (PEEK (CT)
MOD8) = 6THENON (PEEK (CT) AND 192) / 64+16
OTO2480,2560,2570,2580
247Ø M$="Error": RETURN
2480 ON (PEEK (CT) AND56) /8+1GOTO2490.
2500.2510.2520.2530.2540.2470.2550
2490 M$="RLC ":GOTO2600
2500 M$="RRC ":GOTO2600
2510 M$="RL ":GOTO2600
2520 M$="RR ":GOTO2600
2530 M$="SLA ":GOTO2600
254Ø M$="SRA ":GOTO26ØØ
255Ø M$="SRL ":GOTO26ØØ
2560 M$="BIT ":GOTO2590
257Ø M$="RES ":GOTO259Ø
2580 M$="SFT "
2590 M$=M$=M$+STR$((PEEK(CT)AND56)/
8)+","
2600 Ms=Ms+"("+Is+"+":B=PEEK(CT-1):
GOSUB2620: M$=M$+") ": RETURN
2610 CT=CT+1: M$=M$+"("+I$+"+": B=PEE
K(CT):GOSUB2620:M$=M$+")":RETURN
262Ø B=((B>127)*(256-B)-(B<128)*B):
IFB<ØTHENM$=M$+STR$(B)ELSEM$=M$+"+"
+RIGHT$(STR$(B), LEN(STR$(B))-1):RET
LIEN
2630 '
         SUBRUTINAS DE CONVERSION
2640 CT=CT+1:M$=M$+STR$(PEEK(CT)):R
ETURN
2650 CT=CT+2: M$=M$+STR$(256*PEEK(CT
) +PEEK(CT-1)): RETURN
2660 CT=CT+1: M$=M$+STR$(CT-1-(PEEK(
CT) < 128) * (PEEK (CT) +2) - (PEEK (CT) >127.
) * (PEEK (CT) - 254) + DF) : RETURN
2670 "
2680 * * RUTINAS DE VOLCADO DE MEMO
RIA *
2690 *
2700 '
           VOLCADO SOBRE PANTALLA
2710 '
2720 *
                  HEXADECIMAL
273Ø FORN=DIRTODIR+LNGSTEP1Ø
2740 PRINTUSING"######";N+DF;:PRINT"
 ...
2750 FORC=0TO9:B=PEEK(N+C)
2760 IFB=0THENM$="##"ELSEM$=RIGHT$(
"Ø"+HEX$(B),2)
2770 IFC=9THENPRINTM$ELSEPRINTM$+"
" ;
278Ø NEXTC.N
279Ø END
2800 *
                   ASCII
2810 FORN=DIRTODIR+LNGSTEP10
```

El MSX por dentro





```
2820 PRINTUSING"######";N+DF;:PRINT"
  ...
2830 FORC=0T09:B=PEEK(N+C)
2840 IFB=0THENC$="##"ELSEC$=" ."
285Ø IFB>31THENC$=RIGHT$(" "+CHR$(B
).2)
2860 IFC=9THENPRINTC$ELSEPRINTC$+"
11 4
287Ø NEXTC.N
288Ø END
2890 *
                HEX - ASCII
2900 FORN=DIRTODIR+LNGSTEP8:CH$=""
2910 PRINTRIGHT$ ("000"+HEX$ (N+DF) .4
)+" ":
2920 FORC=0TO7:B=PEEK(N+C)
2930 IFB=0THENM$="##"ELSEM$=RIGHT$(
"Ø"+HEX$(B),2)
2940 IFB=0THENC$="#"ELSEIFB>31ANDB<
128THENC$=CHR$(B)ELSEC$="."
2950 CH$=CH$+C$
2960 PRINT" "+M$:
2970 NEXTC: PRINT"
                    " +CH$
2980 NEXTN
299Ø END
3000 *
3010 "
           VOLCADO SOBRE IMPRESORA
3020 '
3030 *
                 HEXADECIMAL
3040 FORN=DIRTODIR+LNGSTEF24
3050 LPRINTUSING"######":N+DF;:LPRIN
T" " "
```

```
3060 FORC=0TO23:B=PEEK(N+C)
3070 IFB=0THENM$="##"ELSEM$=RIGHT$(
"Ø"+HEX$(B),2)
3080 LPRINT" "+M$:
3090 NEXTC: LPRINT: NEXTN
3100 END
3110 "
                   ASCIT
3120 FORN=DIRTODIR+LNGSTEP24
3130 LPRINTUSING"######"; N+DF; : LPRIN
3140 FORC=0TO23:B=PEEK(N+C)
3150 IFB=0THENC$="##"ELSEIFB>31ANDB
<128THENC$=RIGHT$(" "+CHR$(B),2)ELS
3160 LPRINT" "+C$:
317Ø NEXTC: LPRINT: NEXTN
318Ø END
3190 -
                HEX - ASCII
3200 FORN=DIRTODIR+LNGSTEP16:CH$=""
3210 LPRINTRIGHT$ ("000"+HEX$ (N+DF).
4)+" ":
3220 FORC=0T015:B=PEEK(N+C)
3230 IFB=0THENM$="##"ELSEM$=RIGHT$(
"Ø"+HEX$(B),2)
3240 IFB=0THENC$="#"ELSEIFB>31ANDB<
128THENC$=CHR$(B)ELSEC$="."
3250 CH$=CH$+C$
3260 LPRINTM$+" ":
3270 NEXTC:LPRINT"
                     "+CH$
328Ø NEXTN
329Ø END
```

Test de listado Desensamblador Z-80 10 - 58 190 - 91 370 - 78 550 - 30 730 - 75 910 -155 1090 - 99 20 - 58 200 -171 380 -129 560 - 67 740 - 60 920 -246 1100 - 3030 - 58210 - 16 390 - 58 1110 - 27 570 -207 750 - 56 930 -132 220 - 12 40 - 58 400 -200 580 - 75760 - 51 940 -170 1120 -224 50 - 58 230 - 58410 -187 590 -127 770 -233 950 - 82 1130 -115 60 - 58 240 - 58420 - 27 600 -126 780 - 72 960 - 68 1140 - 49 70 -242 250 - 58430 -206 610 - 67 790 -238 970 - 0 1150 -80 -156 260 -142 440 -108 620 -193 800 -152 980 -106 1160 - 87 90 - 86 270 -233 450 - 26 630 - 81 810 - 51 990 -190 1170 -160 100 - 61 280 - 0 460 -238 640 - 83 1180 -245 1000 - 64 820 -219 110 - 62 290 -254 470 -203 650 - 41 1010 -184 830 - 56 1190 - 4120 - 21300 -209 480 -142 660 -134 840 -176 1020 -170 1200 -228 130 -246 310 -139 490 -106 670 -218 1030 - 90 1210 - 36850 -164 140 - 41 320 -253 500 -122 680 - 50 1220 - 53 860 -235 1040 -118 150 - 81 330 -165 510 - 63 690 - 5 870 -182 1050 - 40 1230 -185 160 -102 340 -209 520 -189 700 -137 1060 - 95 1240 - 97880 -162 350 -116 170 -170 530 -148 710 -134 890 -231 1070 - 17 1250 - 211180 - 61 360 -102 540 - 25720 -204 900 -230 1080 -109 (Sigue)

Idea de MIDEALOGICS. Utiles con potencia





LA SO

IDEA BASE

- Acepta formato de etiquetas.
- Funciones de modificación, borrado y añadido de información en registros.
 Información almacenable en cinta o disco.
- Capacidad de 42 K en memoria.
- Menús conversacionales e interactivos. Máxima facilidad de uso.
- Ordenación de registros en función de uno o más campos.
- Presentación en cartucho.
- Gestiona disco y cinta.
 Compatible con IDEA TEXT y DIM-CALC

IDEA TEXT

- Editor de página entera con control total de márgenes, indentaciones, centrado, espacios, encabezados, pies de página, numerador automático, etc. Permite mover, reemplazar e insertar bloques de texto de una manera fácil.
- Función de visualización del texto final, permitiendo examinar cual será el resultado de la impresión.
- Capacidad de 42 K en memoria.
- Máxima facilidad de uso apareciendo constantemente información en la pantalla.
- Menús comprensivos en ventanas.
- Presentación en cartucho.
- Gestiona disco y cinta.
 Compatible con IDEA BASE y DIM-CAL.

Hoja de cálculo muy facil de utilizar, que permite desarrollar desde cálculos sencillos a otros complejos y sofisticados. Compatible con IDEA TEXT e IDEA BASE.

Solicite información a nuestro departamento de Marketing



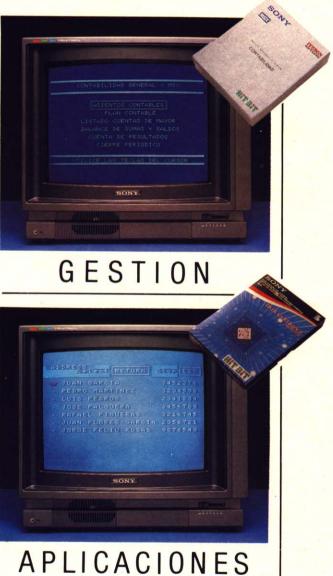
Calle Valencia, 85 - 08029 BARCELONA - Télex 54554 DLGC Teléfonos 253 86 93 - 253 89 09 - 253 90 45 - 253 74 00

Delegaciones:

Distribuidores Generales en: Almería, Badajoz, Barcelona, Bilbao, Cádiz, Córdoba, Gijón, Granada, La Coruña, Las Palmas, Lérida, Madrid, Málaga, Murcia, Oviedo, Palma Mallorca, Pamplona, Sevi-Ila, Valencia, Valladolid, Vigo, Zaragoza, Argentina, Chile y México.

Programas Sony MSX, para lo que guste ordenar.









MSX por dentro

PROGRAMAS SONY MSX

Educativos

- · Monkey Academy
- Alfamat
- Viaje Espacial
- Multipuzzle
- Noria de Números
- · Corro de Formas
- Coconuts
- · Yo Calculo
- · Selva de Letras
- · El Cubo Informático
- Electro-graf
- · El Rancho
- Teclas Divertidas
- · Boing Boning
- Compulandia
- · Mil Caras
- · Logo
- · Países Mundo-1
- · Países Mundo-2
- Tutor
- Computador
- Adivino
- · Aprend. Inglés-1
- Aprend. Inglés-2
- Cosmos
- Curso de Básic
- · Juego de Números

Juegos

- Antártic Adventure
- Athletic Land
- Sparkie
- Juno First
- Car Jamboree
- Battle Cross
- Crazy Train
- Mouser
- Computer Billiards
- Alí Babá
- · Track & Field-I
- · Track & Field-II
- Dorodon
- · Chess (Ajedrez)
- Senjo • E.I.
- Lode Runner
- Super Tennis

- Backgammon
- Super Golf
- Hustler
- · Binary Land
- Driller Tanks
- Stop the Express
- ·Ninja
- · Les Flics
- · La Pulga
- · The Snowman
- · Cubit · Pack 16K
- Fútbol
- · Kung Fu · Batalla Tanques
- · Mr. Wong
- · Xixolog
- Buggy
- · Sweet Acorn
- Peetan
- Jump Coaster
- Buggy 84
- · 3D Water Driver
- · Pinky Chase
- · Wedding Bells
- · Fightting Rider
- Aplicación

- · Memoria Ram 4 K
- Creative
- Greetings
- **Character Collect**
- Quinielas y Reducciones
- Pascal
- Ensamblador
- Generador Juegos

Gestión

- · Hoja de Cálculo
- Homewriter
- Control Stocks
- Contabilidad
- Personal
- **Ficheros**
- Procesador
- de Textos
- Control Stocks
- Vencimientos
- Contabilidad 1.500

l'est de l	Listado	Desensambl	ador Z-80
1260 - 2		2320 -136	2850 -135
1270 - 20		2330 -243	2860 -236
1280 -239		2340 -165	2870 - 64
1290 -189		2350 -172	2880 -129
1300 - 64	1830 -132	2360 -204	2890 - 58
1310 -162	1840 -115	2370 - 207	2900 - 57
1320 -235	1850 - 46	2380 -253	2910 -141
1330 - 82	1860 -174	2390 -173	2920 -138
1340 -145	1870 -124	2400 -167	2930 -111
1350 -200	1880 -123	2410 - 63	2940 -218
1360 -226	1890 - 55	2420 - 15	2950 -165
1370 -249	1900 -191	2430 -148	2960 -114
1380 - 51	1910 -159	2440 -120	2970 -117
1390 -112	1920 -142	2450 -199	2980 -209
1400 - 95	1930 - 96	2460 - 18	2990 -129
1410 -250	1940 -151	2470 -118	3000 - 58
1420 - 3	1950 -150	2480 -180	3010 - 58
1430 - 98	1960 - 98	2490 -136	3020 - 58
1440 - 58	1970 -190	2500 -142	3030 - 58
1450 -175	1980 -173	2510 - 69	3040 - 43
1460 -179	1990 -182	2520 - 75	3050 - 9
1470 - 36	2000 -181	2530 -135	3060 -152
1480 -146	2010 -138	2540 -141	3070 -111
1490 -152		2550 -152	3080 -126
1500 - 79		2560 -124	3090 -168
1510 - 85		257Ø -135	3100 -129
1520 -145		2580 -144	3110 - 58
1530 -151	2060 -145	2590 -127	3120 - 43
1540 -118	2070 -150	2600 - 37	3130 - 9
1550 -162	2080 -248	2610 -123	3140 -152
1560 -162	2090 -236	2620 -159	3150 - 67
1570 -173	2100 -240	2630 - 58	3160 -116
1580 -162	2110 -245	2640 - 69	3170 -168
1590 -174	2120 - 2	2650 -243	3180 -129
1600 - 16		2660 -225	3190 - 58
1610 - 17	2140 -243	2670 - 58	3200 - 63
1620 - 18	2150 -248	2680 - 58	3210 -153
1630 - 19	2160 - 5	2690 - 58	3220 -144
1640 - 22	2170 -118	2700 - 58	3230 -111
1650 - 26	2180 - 58	2710 - 58	3240 -218
1660 -179		2720 - 58	3250 -165
1670 - 15	2200 - 41	2730 - 29	3260 -126
1680 - 58		2740 -241	3270 -129
1690 - 7	The state of the s	2750 -140	3280 -209
1700 - 14	2230 - 23	2760 -111	3290 -129
1710 -182	2240 -108	2770 - 0	
1720 -227	2250 - 86	2780 - 64	
1730 -112		2790 -129	
1740 - 95	2270 -102	2800 - 58	
1750 - 47	2280 -100	2810 - 29	
1760 -143	2290 - 87	2820 -241	
1770 - 29	2300 - 0	2830 -140	TOTAL:
1780 -158	2310 -117	2840 - 42	39599

ASI HACEMOS NUESTRAS CASSETTES

Para salir al paso de cualquier atisbo de duda acerca de la calidad de carga de nuestros cassettes, pasamos a detallar seguidamente a nuestros lectores el proceso de confección de los cassettes de nuestros programas.

dos los lectores conocen los pasos previos al proceso de fabricación de nuestros cassettes, es decir, el diseño y la elaboración del mismo. Pero a partir de ese momento, el proceso de producción del cassette les es desconocido.

La elaboración definitiva de las cintas de MSX CLUB DE CASSETTES tiene lugar en los estudios SONIDUPLEX EUROPA situados en Barcelona. Allí, Ramón Alfageme, responsable técnico del estudio de encarga de realizar —en colaboración con nuestros programadores— el «master» definitivo del programa.

ELABORACION DEL MASTER

El proceso a seguir para la elaboración del master se lleva a cabo con la máxima escrupulosidad:

En primer lugar se carga la cabecera del programa en un ordenador MSX por parte de uno de nuestros técnicos. Acto seguido, se comprueba que la carga haya sido correcta y se efectúa una prueba de grabación. Para ello, el programa se «saca» directamente del ordenador a un magnetófono de bobina de cinta de 1/2 pulgada mientras Ramón se encarga de ajustar los vúmetros del aparato, es decir los potenciómetros que miden el volumen.

Una vez, efectuado esto, se efectúa la grabación definitiva del primer fragmento. Durante esta operación, un «chivato» acústico permite seguir la operación mientras se controla que la transmisión sea correcta mediante un osciloscopio.

Esta secuencia de operaciones se repite las veces necesarias con cada una de las partes que constituyan el programa definitivo. Tras haber completado el master de la primera cara, se repiten todas las operaciones para la segunda, en una pista diferente de la cinta de 1/2". A partir de este momento, el trabajo de

nuestros programadores finaliza. El técnico del estudio delimita el comienzo y el final de la grabación en la cinta de 1/2".

Los estudios SONIDUPLEX están a la vanguardia en cuanto a tecnología para la duplicación de cassettes. Aparte de la profesionalidad de su personal, los aparatos que utilizan son de la electrónica más sofisticada, lo que asegura el control de calidad en el proceso de fabricación.

CAMBIO DE FORMATO

Como queda dicho, el master se hace sobre cinta de 1/2". El tamaño de la cinta que utiliza un aparato de cassette

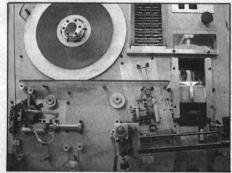


Grabación del master a alta velocidad

ordinario es de 1/7", y para realizar la operación de cambio de formato, en los estudios se utiliza una TAPEMATIC 5000, máquina con corazón de Z80, como tu MSX, que efectúa la lectura a alta velocidad con la cinta absolutamente suelta en un lazo sinfín.

Esta máquina detecta tanto el inicio como el fin del programa, repite la operación tantas veces como se le requiera y avisa de cualquier posible error.

Conectados a esta máquina en serie, están los «esclavos», máquinas auxiliares que graban las copias que se indican en la unidad central también a alta velocidad.



Carga de las cassettes

Detalle de la mesa de mezclas





Quede claro que cuando hablamos de alta velocidad no estamos hablando de velocidad de transmisión de los datos ni de nada por el estilo, sino simplemente de la velocidad a la que pasa la cinta por los cabezales de grabación/reproducción, que es nada más y nada menos que de 608 cm/seg. en la unidad central (MASTER) y de 152 o 304 cm/ seg. en cada esclavo.

Al margen de la velocidad de grabación—que es sorprendente— y de la cantidad de copias que pueden efectuarse trabajando a alta velocidad, hay una serie de cuestiones que quedan resueltas al trabajar con este equipo, en primer lugar, al estar la cinta del master totalmente desenrollada, la electricidad estática es prácticamente inexistente. La cinta no sufre tensión alguna por este motivo y esto redunda en que no haya posibilidad alguna de error en cuanto se refiere a la transmisión del programa desde el master a los esclavos.

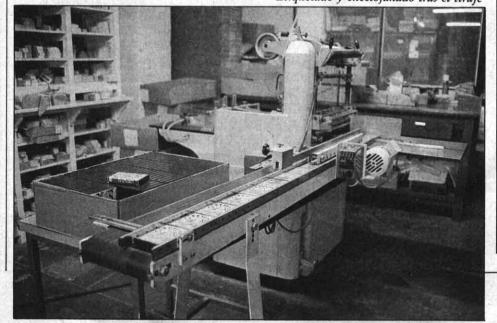
CARGA DEL CASSETTE

Tras haber grabado dos o tres veces el programa en cinta de 1/7", se realiza el montaje de unos cassettes de prueba. La primera vez que observamos este proceso quedamos francamente sorprendidos. Esperábamos —al igual que mucha gente— que la inserción de la cinta en la carcasa del cassette se hacía en pequeñas bobinas que se montaban sobre una mitad de la carcasa y que

TC2000

Cambio de formato. Los esclavos trabajando sin parar

Etiquetado y encelofanado tras el tiraje



posteriormente se atornillaba o termosoldaba la otra mitad de la carcasa. Nada más lejos de la verdad.

La inserción de la cinta dentro del cassette la realiza una TAPEMATIC 2000 (figura 2), máquina que funciona mediante un complicado sistema de válvulas de aire comprimido que se abren y cierran —controladas por un Z80, que tiene programados catorce pasos diferentes— para, mediante la proyección y absorción del aire activar unos pistones que posibilitan que las partes móviles de la máquina realicen una operación tan precisa y complicada como es la inserción de la cinta ¡dentro de un cassette absolutamente cerrado! La operación se realiza del siguiente modo:

Las cassettes vacías se colocan en un alimentador vertical. De ahí pasan uno a uno a través de unas guías hasta un eje bobinador, que puede girar hasta treinta metros por segundo. Paralelamente a esto, la cinta de las dos bobinas situadas a la derecha de los estuches, es arrastrada por una pieza móvil hasta un soporte donde se empalma la cinta transparente del principio que a su vez entra por el orificio interior de la carcasa hasta empalmar con el carrete interior inserto en el eje bobinador, que gira hasta completar la carga de la cinta. Naturalmente, el sistema detecta el principio y final de cada grabación, además de detectar las cassettes defectuosos y rechazarlas por un orificio auxiliar y avisar inmediatamente de cualquier anomalía que pueda producirse en el sistema.

Tras obtener las tres o cuatro primeras muestras, sobre el terreno se realiza la primera comprobación. Nuestros programadores disfrutan como niños probando el primer juego salido de la máquina. Se efectúa la comprobación por ambas caras y el resto de cintas se reparten para que cada uno pueda probar a su antojo todas las alternativas. Si hay beneplácito —lo cual sucede siempre—se efectúa el tiraje y se empaqueta.

Como puede verse, al margen de la seguridad que ofrece el estudio, se efectúa un riguroso control de nuestros productos, lo que redunda en beneficio de nuestros usuarios.

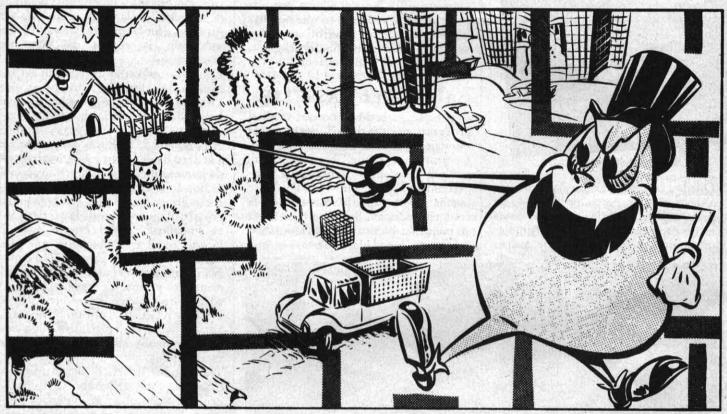
Lamentablemente, otros —con más afición corsaria que informática— no pueden asegurar lo mismo de sus productos. De todos modos, la creciente demanda de nuestros programas por cada vez más usuarios, nos reafirma en nuestra evidente política de ofrecer calidad a un precio más que razonable.

EL EQUIPO DE MSX CLUB DE CASSETTES

M

PAIS DEL CHOLLO

Durante el "Un, Dos, Tres" se puso de moda un juego de tablero con el "chollo". Este juego inspiró este programa homenaje al desaparecido concurso de Chicho Ibáñez Serrador, que nos remitió Manuel. No obstante su buena realización puede ser mejorado y ampliado por nuestros lectores.



****PAIS DEL CHOLLO*** **POR MANUEL MOURELO** **** PARA MSX CLUB *** ******** LECTURA DE DATOS 30 ************** 40 ON STOP GOSUB 10000:STOP ON:COLO R 15,1,1:SCREEN 2,2,0:OPEN"GRP: "AS #1 50 DIM A\$(5), H\$(30), J\$(30), K\$(30),T(3Ø) GOSUB 2700 6Ø D\$=STRING\$ (32,255) 70 MID\$(D\$,1,1)=CHR\$(127) 8Ø MID\$(D\$,16,1)=CHR\$(127) 90 MID\$(D\$,17,1)=CHR\$(254) 100 MID\$(D\$,32,1)=CHR\$(254) 110 SPRITE\$ (6) = D\$ 120 FOR I=Ø TO 4:FOR J=1 TO 5:READ D\$ 130 A\$(I) = A\$(I) + CHR\$(VAL("&h"+D\$))

```
140 NEXT: NEXT
150 FOR I=0 TO 5: D$=CHR$(0)
160 FOR J=0 TO 5: READ D
170 IF J=3 THEN D$=D$+CHR$(0)
18Ø D$=D$+A$(D)
190 NEXT: SPRITE$(I)=D$
200 NEXT
210 FOR I=1
              TO 30
220 READ H$(I), J$(I), K$(I)
230 NEXT I
24Ø FOR A=7 TO 9
250 FOR I=1 TO 32: READ T
260 F$=F$+CHR$(T)
270 NEXT I:SPRITE$(A)=F$
280 F$="": NEXT A
      #################################
      DISERO DE LA PANTALLA
310
320 * ###########################
330 CLS:DD=3000:DI=3000:T=30:Z1=164
: M1=53: Z=164: M=83: GH=Ø: FF=Ø: FA=Ø: FL
=0:COLOR 15.1.1:GOSUB 430
```

```
340 LINE(0,0)-(180,140),15,8
350 LINE(20,30)-(40,110).15.B:FOR E
=30 TO 110 STEP 20 :LINE(20.E)-(40.
E) . 15. B: NEXT E
360 LINE (40, 20) - (60, 120), 15, B: FOR E
=20 TO 120 STEP 20:LINE(40.E)-(60.E
) .15: NEXT E
370 LINE(60,10)-(80,130),15,B:FOR E
=10 TO 130 STEP 20:LINE(60,E)-(80,E
) . 15: NEXT E
380 LINE(80,0)-(100,140),15,8:FOR E
=Ø TO 14Ø STEP 20:LINE(80.E)-(100.E
),15 :NEXT E
390 LINE(100,10)-(120,130),15,B:FOR
E=10 TO 140 STEP 20:LINE(100.E)-(1
20, E), 15: NEXT E
400 LINE(120,20)-(140,120),15,B:FOR
E=2Ø TO 12Ø STEP 2Ø:LINE(12Ø,E)-(1
40. E) , 15: NEXT E
41Ø LINE(14Ø, 3Ø) - (16Ø, 11Ø), 15, B: FOR
E=3Ø TO 11Ø STEP 2Ø:LINE(14Ø.E)-(1
60, E), 15: NEXT E
42Ø GOTO 47Ø
430 Y=40:Y1=100:FOR X=30 TO 150 STE
P 20:IF X>90 THEN Y=Y+10:Y1=Y1-10:
LINE(X,Y)-(X,Y1),8 ELSE Y=Y-1\emptyset:Y1=Y
1+10:LINE(X,Y)-(X,Y1),8
44Ø NEXT X
450 X=90:X1=90:FOR Y=10 TO 140 STEP
 10:IF Y>100 THEN X=X+20 :X1=X1-20:
LINE (X,Y)-(X1,Y),8 ELSE IF Y=50 TH
EN X=X+10:X1=X1-10:LINE(X,Y)-(X1,Y)
),8 ELSE IF Y>=50 THEN LINE(X,Y)-(X
1,Y),8 ELSE X=X-20:X1=X1+20 :LINE(X
(Y) - (X1, Y), 8
460 NEXT Y: RETURN
470 LINE(10,40)-(19,40),1:LINE(161,
40) - (170, 40), 1
471 LINE(0,45)-(20,65),2,BF
480 LINE(0,75)-(20,95),11,BF
49Ø LINE(16Ø, 45)-(18Ø, 65), 11, BF:LIN
E(160,75)-(180,95),2,BF
500 CIRCLE(15,55),3,1:CIRCLE(15,85)
,3,1:PAINT(15,55),1:PAINT(15,85),1:
CIRCLE(165,55),3,1:PAINT(165,55),1:
CIRCLE(165,85),3,1:PAINT(165,85),1
510 LINE(40,40)-(60,60),15,BF:LINE(
40,80)-(60,100),15,BF:LINE(80,60)-(
100,80),15,BF:LINE(120,40)-(140,60)
.15, BF: LINE(120,80)-(140,100),15,BF
520 FOR W=40 TO 100 STEP 20: CIRCLE(
30,W),4,7:PAINT(32,W+2),7:NEXT W:FO
R W=30 TO 110 STEP 40:CIRCLE(50,W),
4,7:PAINT(52,W+2),7:NEXT W:FOR W=20
TO 120 STEP 20:CIRCLE(70,W),4,7:PA
INT(72,W+2),7:NEXT W:FOR W=10 TO 50
  STEP 20:CIRCLE (90, W), 4, 7: PAINT (9
2,W+2),7
530 NEXT W
540 FOR W=90 TO 130 STEP 20:CIRCLE(
90, W), 4, 7: PAINT (90, W), 7: NEXT W: FOR
```

W=20 TO 120 STEF 20 :CIRCLE(110,W) 4.7: PAINT (110, W).7: NEXT W: FOR W=30 TO 110 STEP 40 : CIRCLE (130, W), 4, 7:P AINT (130, W), 7: NEXT W 550 FOR W=40 TO 100 STEP 20:CIRCLE(150, W), 4, 7: PAINT (150, W), 7: NEXT W 560 COLOR 1:PSET(28,37),1:PRINT#1," 1 1 570 PSET(88,7),1:PRINT#1,"2" 58Ø PSET(68,17),1:PRINT#1,"5 5" 590 PSET(48,27),1:PRINT#1,"3 3 30 600 PSET(28,57),1:PRINT#1,"4 610 PSET(88,47),1:PRINT#1,"1" 62Ø PSET(48.67),1:PRINT#1,"6 6" 630 PSET(28.77),1:PRINT#1,"3 3 3" 64Ø PSET(88,87),1:PRINT#1,"6" 650 PSET(28,97),1:PRINT#1,"2 2 2" 660 PSET(48,107),1:PRINT#1,"5 = 5" 670 FSET(68.117),1:PRINT#1,"1 68Ø PSET(88,127),1:PRINT#1,"4" 69Ø PSET(173,53), Ø: PRINT#1, "2": PSET (173,82), Ø:PRINT#1,"1" 700 COLOR 15:PSET (200,85),1:PRINT# 1, "TIME.": PSET(200,95),1: PRINT#1,"3 0:00" 710 LINE (197,93)-(240,103),15,B 720 PUT SPRITE 7, (82,62),1,7 730 PUT SPRITE 8, (82,62),15,8 74Ø PUT SPRITE 9, (Z,M), 2,9 750 PUT SPRITE 10. (Z1.M1),11.9 760 * ############################ 770 ' BUCLE GENERAL 790 X=0:Y=0:E=0:CT=1:S\$="C15R6U8R3H 666R3D8" 800 CO=0:CT=CT+1:A=CT/2:IF FIX(A)=A BS(A) THEN PA=1 ELSE PA=2 810 IF FF=1 AND FI=1 THEN FA=2 ELSE IF FF=1 AND FI=2 THEN PA=1 820 LINE(185,0)-(250,45),1,BF:COLOR 15:PSET(190,10),1 830 FRINT#1, "Jug."; FA 840 LINE (190,34)-(234,45),1,BF:PSE T (190,25),1:PRINT#1,"DINERO":PSET (190,35),1:IF PA=1 THEN PRINT#1,DI ELSE PRINT#1, DD 85Ø GOSUB 108Ø 860 W\$=INKEY\$: IF W\$="" THEN 860 870 LINE (185,45)-(255,80),1,BF:BEE E. 880 IF W\$=CHR\$(30) THEN DRAW"BM220. 64AØ": DRAW S\$: K\$="A": GOSUB 93Ø 890 IF W\$=CHR\$(29) THEN DRAW"BM220. 64A1":DRAW S\$:K\$="I":GOSUB 930 900 IF W==CHR (31) THEN DRAW BM226,



Programa

62A2": DRAW S\$: K\$="B": GOSUB 93Ø 910 IF W\$=CHR\$(28) THEN DRAW"BM220. 58A3": DRAW S\$: K\$="D": GOSUB 93Ø 920 GOTO 860 93Ø CO=CO+1 940 IF K\$="A" AND PA=1 THEN M=M-10 ELSE IF K\$="A" THEN M1=M1-1Ø 950 IF K\$="I" AND PA=1 THEN Z=Z-10 ELSE IF K\$="I" THEN Z1=Z1-10 960 IF K\$="B" AND PA=1 THEN M=M+10 ELSE IF K\$="B" THEN M1=M1+1Ø 970 IF K#="D" AND PA=1 THEN Z=Z+10 ELSE IF K\$="D" THEN Z1=Z1+10 980 IF PA=1 THEN PUT SPRITE 9, (Z, M) ,2,9 990 IF PA=2 THEN PUT SPRITE 10, (Z1, M1),11,9 1000 IF Z=14 AND M=53 THEN GOSUB 20 1010 IF Z1=14 AND M1=83 THEN GOSUB 1020 IF CO=>N+1 AND PA=1 AND FF<>1 AND GH<>1 THEN GOSUB 1780:GOTO 800 1030 IF CO=>N+1 AND PA=2 OR FF=1 AN D CO=>N+1 OR GH=1 AND CO=>N+1 THEN GOSUB 1780:LINE (190.10)-(250.45).1 ,BF:COLOR 15:PSET (185,10),1:PRINT# 1, "Anti": PSET (205, 22), 1: PRINT#1, "Ch ollo":GOSUB 1050:GOSUB 1200 :GOTO 8 1040 RETURN 1050 *************** 1060 ' SUBRUTINA DEL DADO 1070 *************** 1080 S=0:D=1 1090 A=50 1100 FOR I=0 TO 16 1110 N=INT(RND(-TIME) *6) 112Ø A\$="L16T25ØN"+STR\$(A): A=A-1 1130 PLAY A\$ 1140 PUT SPRITE 0, (205, 125),8,N 1150 PUT SPRITE 1, (205,125),15,6 1160 IF BN=1 THEN BN=0: RETURN 1170 FOR J=0 TO 36: NEXT 118Ø NEXT 1190 RETURN 1200 ***************** 1210 ' SUBRUTINA DEL ANTICHOLLO 1220 ***************** 1230 ON N+1 GOTO 1240,1260,1280,130 0.1320.1340 1240 N1=INT(RND(-TIME) *7): IF N1=W1 THEN 1240 ELSE W1=N1:ON N1 GOTO 136 0,1370,1380,1390,1400,1410,1420 1250 GOTO 1230 126Ø N2=INT(RND(-TIME)*5):IF N2=W2 THEN 1260 ELSE W2=N2: ON N2 GOTO 144 0,1450,1460,1470,1480

```
127Ø GOTO 123Ø
128Ø N3=INT(RND(-TIME)*7):IF N3=W3
THEN 1280 ELSE W3=N3: ON N3 GOTO 150
0,1510,1520,1530,1540,1550,1560
1290 GOTO 1230
1300 N4=INT(RND(-TIME) *5): IF N4=W4
THEN 1300 ELSE W4=N4: ON N4 GOTO 158
0.1590.1600.1610.1620
1310 GOTO 1230
1320 N5=INT(RND(-TIME) *5): IF N5=W5
THEN 1320 ELSE W5=N5: ON N5 GOTO 164
0,1650,1660,1670,1680
1330 GOTO 1230
1340 N6=INT(RND(-TIME) *3): IF N6=W6
THEN 1340 ELSE W6=N6:0N N6 GOTO 170
0.1710.1720
1350 GOTO 1230
1360 X=22:Y=32:GOTO 1730
1370 X=62: Y=32: GOTO 1730
1380 X=102:Y=32:GOTO 1730
139Ø X=142:Y=32:GOTO 173Ø
1400 X=82:Y=42:GOTO 1730
1410 X=62:Y=112:GOTO 1730
1420 X=102:Y=112:GOTO 1730
1430 *
144Ø X=82:Y=2:GOTO 173Ø
1450 X=22:Y=92:GOTO 1730
1460 X=62:Y=92:GOTO 1730
1470 X=102:Y=92:GOTO 1730
148Ø X=142:Y=92:GOTO 173Ø
1490 "
1500 X=42:Y=22:GOTO 1730
1510 X=82:Y=22:GOTO 1730
152Ø X=122:Y=22:GOTO 173Ø
1530 X=22:Y=72:GOTO 1730
1540 X=62: Y=72: GOTO 1730
1550 X=102:Y=72:GOTO 1730
1560 X=142: Y=72: GOTO 1730
1570 *
1580 X=22:Y=52:GOTO 1730
1590 X=62: Y=52: GOTO 1730
1600 X=102:Y=52:GOTO 1730
1610 X=142:Y=52:GOTO 1730
1620 X=82:Y=122:GOTO 1730
1630 3
1640 X=62:Y=12:GOTO 1730
1650 X=102:Y=12:GOTO 1730
1660 X=42:Y=102:GOTO 1730
167Ø X=82:Y=1Ø2:GOTO 173Ø
168Ø X=122:Y=1Ø2:GOTO 173Ø
1690 "
1700 X=82:Y=82:GOTO 1730
1710 X=42: Y=62: GOTO 1730
1720 X=122:Y=62:GOTO 1730
1730 PUT SPRITE 7, (X,Y),1,7
1740 PUT SPRITE 8. (X,Y),15.6
1750 IF Z>X-2 AND Z<X+18 AND M>Y-2
AND M<Y+18 THEN PUT SPRITE 9, (164,8
```

3),2,9:HY=1:GOSUB 2010 1760 IF Z1>X-2 AND Z1<X+18 AND M1>Y -2 AND M<Y+18 THEN PUT SPRITE 10, (1 64.53).11.9:HY=2:GOSUB 2010 1770 FOR I=1 TO 1000:NEXT I:RETURN 1780 *************** 1790 ' SUBRUTINA DE PREGUNTAS 1800 **************** 1810 E=INT(RND(-TIME) *31) 1820 IF DS=>31 THEN FOR I=1 TO 31:T (I)=Ø:NEXT I:DS=Ø 183Ø IF E=T(E) THEN DS=DS+1:60TO 18 10 ELSE T(E)=E 184Ø PSET(Ø, 15Ø), 1: FOR C=1 TO LEN(J \$(E))+1 1850 FOR A=1 TO 5:FOR B%=1 TO 1:NEX T B%: NEXT A 1860 IF MID*(J*(E),C,1)=""" THEN PR INT#1.CHR\$(13):NEXT C 1870 IF MID\$(J\$(E),C,1)="\"THEN PRI NT#1." ":: NEXT C 1880 COLOR 15: PRINT#1, MID\$ (J\$ (E), C , 1);:NEXT C:T1=Ø 1890 IF H\$(E)="CHO" THEN BN=1:N=5:C O=0:GOSUB 1140 :FOR I=1 TO 500:NEXT I:LINE (0,150)-(255,191),1,BF:GOTO 1900 JI = INKEY : PSET (200, 95), 1: PRIN T#1, USING"##!##"; T; T1: T1=T1-10: LINE (220,94)-(239,102),1,BF:IF T1<0 TH EN T1=60:T=T-1:LINE (200,94)-(215,1 Ø2),1,BF 191Ø IF T<Ø THEN 197Ø 1920 IF JI\$="" THEN 1900 1930 IF H\$(E)="PRU" AND T>0 AND STR $IG(\emptyset) = -1$ THEN 1960 1940 IF H\$(E)="PRE" AND JI\$=K\$(E) T HEN 1960ELSE IF JI\$<>"A"ANDJI\$<>"B" ANDJI\$<>"C"ANDJI\$<>"D"THEN 1900 1950 GOTO 1970 1960 LINE (0, 150) - (255, 191), 1, BF: PSE T(50,160),1:PRINT#1,"C O R R E C T O": FLAY"CDEFGAB": FOR T=1 TO 1600:N EXT T: IF FA=1 THEN DI=DI+1000:GOTO 1980 ELSE DD=DD+1000:GOTO 1980 1970 LINE(0,150)-(255,191),1,BF:PSE T(50,160),1:PRINT#1,"I N C O R R E C T O ":PLAY"02BAGFEDC":FOR T=1 TO 1600: NEXT T: IF PA=1 THEN DI=DI-1000 :FL=FL+1ELSE DD=DD-1000:FA=FA+1 1980 IF FL=3 OR FA=3 THEN GOSUB 201 Ø ELSE LINE(Ø,15Ø)-(255,191),1,BF:L INE(198,94)-(239,102),1,BF:T=30 1990 PSET (200,95),1:PRINT#1,"30:00 2000 RETURN 2010 ************** 2020 ' SUBRUTINA FINAL 2030 ************* 2040 IF FL=3 THEN PUT SPRITE 9, (164 ,83),2,9:FI=1:FL=0:GOTO 2090 ELSE I

11.9:FI=2:FA=0:GOTO 2090 2050 IF Z=14ANDM=53THENFI=1:GOTO 21 1@ELSEIFZ1=14ANDM1=83THENFI=2:GOTO 2060 IF HY=1 THEN FI=1: HY=0:60TO 22 2070 IF HY=2 THEN FI=2:HY=0:GOTO 22 40 2080 RETURN 2090 IF FF=1 THEN 2210 ELSE LINE (0 ,150)-(255,191),1,BF:PSET (20,150), 1:PRINT#1, "El jugador nº"; FI; "a per dido por cometer tres fallos .":PRINT#1," El otro continua el j uego." 2100 FOR I=1 TO 1500:NEXTI:LINE(0,1 50)-(255.191),1,BF:FF=FF+1:T=30:RET 2110 PLAY"01L64CDEFGAB02CDEFGAB", "0 3L64CDEFGABO4CDEFGAB", "O5L64CDEFGAB O6CDEFGAB" 2120 GOSUB 30000 2130 PSET (10,20),1:PRINT#1," HA GA NADO EL JUGADOR Nº":PA 2140 PSET(10.40),1:PRINT#1," CON UN TOTAL DE":: IF PA=1 THEN PRINT#1. D I; "Ptas " ELSE PRINT#1, DD; "Ptas" 2150 PSET (10,60),1:PRINT#1,"MAS UN BONUS DE 10000 Ptas." 2160 PSET(10,180),1:PRINT#1, "¿QUIE RE VOLVER A JUGAR (s/n)?" 217Ø A\$=INKEY\$: IF A\$="" THEN 217Ø 218Ø IF A\$="S" THEN RETURN 300 2190 IF A\$="N" THEN NEW 2195 IF A\$=CHR\$(8) THEN END 2200 GOTO 2170 2210 GOSUB 30000 222Ø PSET(10,20),1:PRINT#1," HAS P ERDIDO POR HABER FALLADO TRE S VECES ." 223Ø GOTO 216Ø 224Ø PLAY"T2ØØ04L8GR8L8GR8L8GR8L1E" "T20003L8GR8L8GR8L8GR8L1E","T20002 L8GR8L8GR8L8GR8L1E" 225Ø IF FF=1 THEN 227Ø ELSE LINE(Ø, 15Ø)-(255,191),1,BF:PSET(2Ø,155),1: PRINT#1, "El jugador nº"; FI; "deja de jugar": FSET (20,166), 1: PRINT#1, "Se lo comio el ANTICHOLLO." 2260 FORI=1 TO 1300:NEXT I:LINE(0.1 5Ø)-(255,191),1,BF:FF=FF+1:T=3Ø:RET 227Ø GOSUB 3ØØØØ 2275 PSET(10,20),1:PRINT#1,"HAS PER DIDO POR QUE TE HA COMIDO EL AN TICHOLLO": GOTO 216Ø 2280 ************** 2290 ' DATOS- PREGUNTAS 2300 *************** 2310 DATA 0.0.0.0.0.1.3.3.1.0

F FA=3 THEN PUT SPRITE 10, (164,53),



Programa

2320 DATA 80,c0,c0,80,0,30,78 2330 DATA 78,30,0,c,1e,1e,c,0 2340 DATA 0,1,0,0,2,0,3,0,0,0,0,4

2350 DATA 3,1,0,0,2,4,3,0,3,4,0,4 2360 DATA 3,1,3,4,2,4,3,3,3,4,4,4

2370 DATA PRE, ¿CUAL ES EL Log. DE"1
"?'A! NO HAY \B! ES "1"'C! ES "0"\D
! ES INFINITO.C

2380 DATA PRU, PRUEBA'REALIZAR 10 FL EXIONES, 0

2390 DATA PRE, ¿FECHA DESCUBRIMIENTO AMERICA?'A! MARZO 1872\B!OCTUBRE 1 750'C! OCTUBRE 1492\D! JUNIO 1567,C 2400 DATA PRU, PRUEBA'HACER UN AVION DE PAPEL, Ø

2410 DATA PRU, PRUEBA' ESCRIBIR SU NO MBRE DE Dere/Izqu .0

2420 DATA PRE, ¿QUIEN GANO LA LIGA 7 3-74?'A! ANDORRA\B! R.MADRID'C! BAR 9A\D! AT.BILBAO,C

2430 DATA PRU, PRUEBA'REALIZAR 10 AB DOMINALES, 00k

2440 DATA PRE, ¿ESCRITOR "EL MECANOS CRIT'DEL SEGON ORIGEN?\A: CERVANTES 'B! M.PEDROLO\C: JOSE de LARRA, B

2450 DATA PRU, PRUEBA' CANTAR UNA CAN CION ,0

2460 DATA PRE, COLIMPIADAS DEL 72? A LOS ANGELES\B! BERLIN'C:MUNICH\D:P ARIS, C

2470 DATA PRU, PRUEBA' COMER UN POLVO RON Y DECIR 333.0

2480 DATA PRU, PRUEBA' REALIZAR 9 NUD OS MARINEROS, 0

2490 DATA PRÉ, ¿QUE PELICULA ESPAÑOL A LOGRO UN'OSCAR? A: ASIGNATURA PEN DIENTE'B: CARMEN\C: VOLVER A EMPEZA R.C

2500 DATA PRU, PRUEBA'ATAR AL CONTRA RIO ,0

2510 DATA PRU, PRUEBA' HACER UNA LOCU CION DE UN' PARTIDO FUTBOL, Ø

2520 DATA PRU, PRUEBA' ESCRIBIR UN VE RSO, Ø

2530 DATA PRE, ¿DISEMADOR "SAGRADA F AMILIA"?'A! DALI\B! GAUDI'C! SOFIA LOREN\D! PICASSO, B

2540 DATA CHO, CHOLLO AVANZA 6 CASIL LAS.5

2550 DATA PRE, ¿COMO SE LLAMA EL VOL CAN DE 'COLOMBIA?\A! TEIDE\B! RODOL FO'C! TITICACA\D! NEVADO DEL RUIZ

,D 2560 DATA CHO,CHOLLO AVANZA 6 CASIL LAS.5

2570 DATA PRE, ¿QUE FUE EINSTEIN? A: POLITICO\B: BIOLOGO'C: FISICO\D: F UTBOLISTA.C 2580 DATA CHO, CHOLLO AVANZA 6 CASIL LAS,5

2590 DATA PRE, LA PRIMERA NAVE QUE PISO' LA LUNA?\A! COLUMBIA'B! APOLO \C! TITANIC, B

2600 DATA CHO, CHOLLO AVANZA 6 CASIL LAS,5

2610 DATA PRE, ¿NOMBRE DE LA HIJA DE JULIO 'IGLESIAS?\A! ESTEFANIA'B! C HABELI\C! CARMEN.B

2620 DATA CHO, CHOLLO AVANZA 6 CASIL LAS, 5

2630 DATA PRE, ¿PAIS DONDE DICTA PIN OCHET?'A! ARGENTINA\B! BRASIL'C! UR UGUAY\D! CHILE, D

2640 DATA PRU, PRUEBA, CONTAR DE 30 A 0 SOLO LOS PARES, 0

2650 DATA PRU, PRUEBA' HACER UN BARCO DE PAPEL, 0

2660 DATA PRE, SESTADIO LA FINAL EUR OPEA 857'A! HEYSEL\B! JOAN GAMPER'C ! AZTECA\D! BERNABEU.A

2670 DATA 0,1,3,3,3,15,7,13,31,63,6 2,61,27,15,7,3,0,224,192,128,128,22 4,192,160,224,240,120,184,208,240,2 24,192

2680 DATA 255,254,252,252,252,240,2 48,242,224,192,193,194,228,240,248, 252,255,31,63,127,127,31,63,95,31,1 5,135,71,47,15,31,63

2700 ***************

2710 PRESENTACION

2725 PLAY WE\$:FOR I=6 TO 15 2730 COLOR I:PSET (40,40),1:PRINT#1, "EL PAIS DEL ANTICHOLLO ":NEXT :CO LOR 14: PSET (110,90),1:PRINT#1,"PO R":PSET (90,120),1:PRINT#1,"M.MOURE LO"

2737 PLAY"O5FDECDADFAEFACDDFDA" 2738 PLAY"O5FDECDADFEEFACDDFDA"

2740 FOR I=-15 TO 255STEP 3:PUT SPR ITE 11, (I,170),7,7:IF I=42 OR I=84 OR I=126 OR I=168 OR I=210 OR I=252 THEN PSET(I-40,172),1:COLOR 8:PRIN T#1,"Come"

2750 NEXT: CLS: COLOR 15,1,1

2760 PSET(70,10),1:PRINT#1,"INSTRUC

277Ø PRINT#1,"-

W-----'

2780 PSET(30,40),1:PRINT#1,"La fich

10000 GOSUB 30000
10010 PSET(15,170),1:PRINT#1,"¿Quie
re jugar otra vez (S/N)?"
10020 A\$=INKEY\$:IF A\$="" THEN 10020
10030 IF A\$="S" THEN RETURN 300
10040 IF A\$="N" THEN NEW
10050 IF A\$=CHR\$(8) THEN END
10060 GOTO 10020
30000 PUTSPRITE0,(205,125),0,N:PUTS
PRITE1,(205,125),0,6:PUTSPRITE7,(X,Y),0,7:PUTSPRITE8,(X,Y),0,8:PUTSPRI
TE9,(Z,M),0,9:PUTSPRITE10,(Z1,M1),0,9:CLS:RETURN

1 - 58
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$

RS-232, EL TELÉFONO DEL ORDENADOR

Este es uno de los periféricos más interesantes con que puede contar cualquier ordenador, ya que su misión es la transferencia y recepción de datos.



odos podemos imaginar que cualquier ordenador en su trabajo interno está perfectamente organizado y sabe cómo transferir datos e instrucciones entre las diferentes partes del mismo (memoria, CPU, unidades de entrada/salida, etc.), pues de los contrario debemos pensar que no funcionaría demasiado correctamente; por otra parte a la mayoría de usuarios no le preocupa saber con demasiada exactitud cómo lo hace, sino que simplemente se conforma con que el ordenador se organice adecuadamente.

Pero ese mismo usuario típico que se desentiende de la organización interna del ordenador, puede desear en un momento dado, comunicar con otro ordenador de igual o diferente marca y modelo; a si partimos de que hay y habrán muchos ordenadores diferentes, llegaremos a la conclusión de que necesitamos definir y diseñar «algo» que abra una vía de comunicación que todos los ordenadores entiendan.

Todos los ordenadores disponen de canales de comunicación con periféricos, siendo entre otros:

Interfaz de impresora paralelo CENTRONICS.

Interfaz de Unidad de Disco.

Interfaz de Cassette.

Interfaz de monitor y/o televisor.

Interfaz serie de comunicaciones (diversos tipos), etc.

Vamos a intentar estudiar en este y sucesivos artículos el interfaz serie conocido como RS-232 (¡quien no ha oído hablar de él alguna vez!). Para ello comenzaremos diferenciando el concepto serie y paralelo.

Los datos e instrucciones sabemos que están compuestos por bits (8, 16 o 32 según el microprocesador utilizado) y los mismos pueden viajar en serie o en paralelo.

PARALELO: Las transferencias se hacen de 8 en 8 bits (o 16 o 32). SERIE: Las transferencias se hacen bit a bit. (Véase Figura 1) En el interior de un ordenador las comunicaciones (entre CPU y memoria por ejemplo) suelen efectuarse en paralelo, lo cual da mayor velocidad pero sólo es práctico para transferencias a distancias cortas. Para comunicaciones a distancia superiores a 1 o 2 metros se recurre a un «interfaz serie», el cual nos da una menor velocidad, pero nos simplifica las cosas a la hora de transferir datos y/o instrucciones a cierta distancia.

Si una interfaz serie se diseña para comunicaciones de un ordenador con el mundo exterior, lo lógico sería pensar cuentra el INTERFAZ RS-232.

EL INTERFAZ SERIE RS-232 - COMO SURGE

Este interfaz se desarrolló en su día para normalizar la conexión de un Ordenador a un Modem telefónico (ya veremos en próximos artículos qué es eso de modem) y de un Terminal de entrada de datos a un Ordenador grande. Posteriormente al surgir pequeños ordenadores domésticos, se intentó utilizar el standard RS-232 para comunicar los mismos con una gran variedad

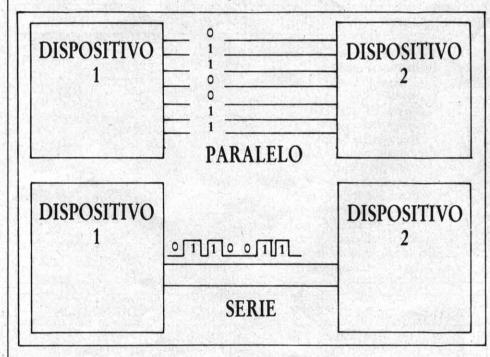
particulares; y aquí es donde surgen a veces dificultades que nos pueden llevar a la desesperación, y a pensar que el standard no es tal.

No nos desanimemos, pues nada mejor que conocer algunos detalles del mismo, para poder entender posibles problemas y sus soluciones, a la hora de conectar dos dispositivos mediante el RS-232.

EL MODELO RS-232C

Ya hemos dicho con qué finalidad se define el Interfaz serie RS-232C, que





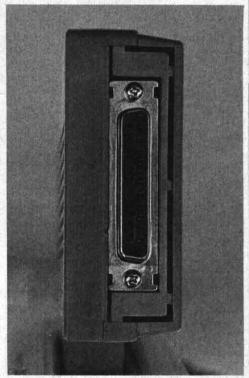


FIGURA 1

en un diseño de algo normalizado, para que independientemente del fabricante de los dispositivos, éstos sean interconectables sin necesidad de acoplamientos particulares. En este caso se ende periféricos, e incluso entre ellos mismos; de aquí y dado que no todos los dispositivos se adaptan perfectamente a las reglas definidas en el interfaz, hubo que adaptar dichas reglas para casos queda claro de la lectura de su definición:

Conexión entre un Equipo Terminal de Datos y un Equipo de Comunicaciones de Datos, mediante un intercambio en serie.

En la definición se habla de dos dispositivos, lo cual es importante que quede claro, pues se van a utilizar mucho: Equipo Terminal de Datos, en inglés Data Terminal Equipment o DTE. Además de la definición anterior, hay que definir varios otros parámetros, a saber:

Características eléctricas: Aquí se definen los niveles de voltaje de las señales de la conexión. El Standard define emisores y receptores no balanceados de nivele entre +/— 3 V a +/— 25 V. Características mecánicas: Aquí se describe el formato mecánico del conector a utilizar. El Standard establece el conector conocido como DB-25 que podemos ver en la figura 2.

Definición funcional de las señales: Aquí se definen las funciones a efectuar por cada uno de los pines de la conexión, los cuales son:

Tierra de protección. Retorno común. Dato transmitido. Dato recibido. Petición de emisión.

Preparado para emisión.

Preparado el equipo de comunicaciones.

Terminal de datos preparado. Detector de señal de línea recibida.

Detector de calidad de señal. Selector de velocidad en el terminal.

Selector de velocidad en el equipo de comunicaciones.

Elemento de sincronismo de señal en el terminal.

Elemento de sincronismo de señal en el modem.

Elemento de sincronismo de señal en el receptor.

Datos transmitidos (canal de retorno). Petición de transmisión (canal de retor-

Preparado el canal de retorno.

Detector de señal de línea recibida.

Detector de llamada.

Estas son las 21 señales que RS-232C especifica para la comunicación entre un terminal y un modem, pero de ellas rara vez se utilizan más allá de ocho, que serán las que estudiaremos en detalle.

De las tres definiciones anteriores, a veces no coincidirán ni la forma del conector, ni los niveles de señal; la función de las pantallas, en el caso de que no se trate de la conexión de un terminal a un equipo de comunicaciones (modem), también requerirá de adaptaciones.

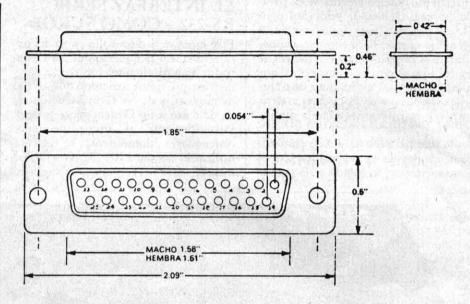


FIGURA 2

¡O sea que vaya un Standard!

SEÑALES MAS UTILIZADAS EN RS-232C

A continuación se da el nombre y símbolo de las señales más utilizadas de las 21 que define el standard:

Hemos incluido debajo la nomenclatura inglesa de las señales porque fácilmente el lector se encontrará con un manual en inglés en muchos casos, y además muchos autores prefieren mantener a veces la denominación inglesa. Veamos una pequeña explicación de cada una de las «OCHO GRANDES

PATILLA FUNCION		SIMBOLO
1	Tierra de protección	
2	Dato transmitido (Transmit Data)	TDX
3	Dato recibido (Receive Data)	RXD
4	Petición de emisión (Request to Send)	RTS
5	Preparado para emisión (Clear to Send)	CTS
6	Preparado el equipo de comunicaciones (Data Set Ready)	DSR
7	Masa de señal (retorno)	
8	Detector de señal de línea recibida (Carrier Detect)	DCD o CD
20	Terminal de datos preparado (Data Terminal Ready)	DTR

PATILLA	FUNCION	SEÑAL	DIRECCION
2	DATOS	TXD	De DTE a DCE
3	DATOS	RXD	De DCE a DTE
4	CONTROL	RTS	De DTE a DCE
5	CONTROL	CTS	De DCE a DTE
6	CONTROL	DSR	De DCE a DTE
8	CONTROL	DCD o CD	De DCE a DTE
20	CONTROL	DTR	De DTE a DCE



DEL RS-232C»:

TXD — Transmite datos del DTE al DCE.

RXD — Transmite datos del DCE al DTE (recibe el DTE).

RTS — Señal de propósitos generales. Normalmente se utiliza para indicar el DTE al DCE que está listo para enviar datos.

CTS — Señal de propósitos generales. Normalmente es como RTS pero del DCE al DTE.

DSR — Indica al DTE que el DCE está conectado y listo para funcionar.

DCD — Suele utilizarse para indicar al DTE que el DCE está recibiendo bien.

DTR — Indica al DCE que el DTE está conectado y listo para funcionar.

Veamos por último un cuadro resumen de las señales en el que indicamos la dirección de cada una de ellas (si van de DTE a DCE o viceversa):



*Juan Ortega es Director Técnico de SVI España, SA

MEMORY

El tradicional juego de las parejas que pone a prueba la capacidad de retentiva. El programa tiene excelentes gráficos y es ágil en su ejecución. David, el gnomo te ayudará. Es para que jueguen dos jugadores.



10	****	**********
*		
20	*	MEMORY
*		
30	**<=>	Angel Toribio San Agustin
*		
40	* *	Para MSX-CLUB

*		
50	************	**
*		
60		
70		
80	?	
90	' DIMENSIONADO	

```
100 -----
11Ø DIM X(16), GR$(60), ST$(60), A(60)
12Ø COLOR 2,1,1
13Ø FOR T=1 TO 1Ø
14Ø KEY T.""
15Ø NEXT T
160 SCREEN 2,,0:OPEN"GRP: "AS#1
180 7
       presentacion
190 '----
200 '-----MUSICA-----
21Ø M1$="T9ØV1204L6FB-05D04B-FB-GAL
32FR32FR32AR32AR32AR32AR32AR32A
R32GR32FR32FR32GR32AR32B-"
22Ø M2$="T9Ø V903L6FB-FB-FB-FAFAFAF
B-F02B-5
23Ø PLAY M1$: PLAY M1$, M2$
250 ' cartel
260 '----
27Ø L1$="C11E3R14F6D22G9L14H6U22E6R
14F6D22C1L6C11EL1@H4U18ER1@F4D18G4L
10H4U18E3"
28Ø PSET(142,3Ø),1:DRAW L1$
290 PAINT(147,28),11
300 PAINT(142,40),11
310 L2$="C11R26D6L20D8R9D6L9D8R20D6
L26U34E3R26D6G3L17D5R9D6G3L6D5R2ØD6
63"
320 PSET(62,30),1:DRAW L2$
330 PAINT(67,29),11
34Ø PAINT (70,40),11
350 PAINT (70,55),11
36Ø L3$="C11R19F6D6G6L2F8D8L6U5H11L
2C1U4C11U1ØR1ØF3D4G3L1ØC1E3C11U7D7R
1@G3L1@C1D4C11D16E3U12D12G3L6U34E3R
19F6D6G7F7D8G3"
37Ø PSET(173,3Ø).1:DRAW L3$
38Ø PAINT(181,28),11
39Ø PAINT(181,37),11
400 PAINT (181,55),11
410 PAINT (196, 50), 11
420 L4$="C11E3R7F6E6R7D34G3L6U29G7H
7D29E3U23H3D29L6U34R7F6E6R7D34"
43Ø PSET (25,3Ø),1:DRAW L4$
44Ø PAINT (31, 29), 11
45Ø PAINT (33, 45), 11
46Ø PAINT (5Ø, 29), 11
47Ø PSET (99,30),1:DRAW L4$
48Ø PAINT(105,29),11
49Ø PAINT (107, 45), 11
500 PAINT (124, 29), 11
510 L54="C11R6D9F5R4E5U9R6D10G7D14G
3U14E3G3D14L6U14H1ØU1ØE3R6D9F5R4E2U
9E3R6D1ØG3"
520 PSET (210,30),1:DRAW L5$
530 PAINT(215,28),11
54Ø PAINT (235, 28), 11
550 PAINT(228,60),11
560 LINE(15,15)-(250,77),10,B
57Ø DRAW"bm15,15c1@e4r235d62g4"
```

```
590 COLOR 6
600 PSET(115.100).1:PRINT#1."Para"
61Ø PSET (50,115),1:PRINT#1,"MSX-CLU
B DE PROGRAMAS"
620 PSET (50,123),1:PRINT#1,"-
63Ø COLOR 15
640 PSET (40, 180), 1: PRINT#1, "<c> Ang
el Toribio (1986)
650 FOR T=1 TO 1000:NEXT T
660 -----
6705 3
       INSTRUCCIONES
680 '----
690 SCREEN 0:WIDTH 40:KEY OFF:CLS
700 COLOR 5.1,1:LOCATE 5,10:PRINT"Q
uieres las instrucciones < s/n >"
71Ø A$=INKEY$:IF A$="" THEN 71Ø
720 IF A$="s" OR A$="S" THEN CLS:GO
TO 740
730 IF A$="n" OR A$="N" THEN CLS:GO
TO 890 ELSE BEEP: BEEP : GOTO 710
740 LOCATE 8,0: PRINT"I N S T R U C
CIONES"
750 LOCATE 5.1:PRINT"-
760 LOCATE 1,3:PRINT"Este juego se
compone de 60 fichas que"
770 LOCATE 1.4: PRINT"contienen 30 1
etras y numeros repetidos"
780 LOCATE 1,5:PRINT"una sola vez c
ada uno."
790 LOCATE 1,7:PRINT"Competizan dos
jugadores y cada uno en"
800 LOCATE 1,8:PRINT"su turno levan
tara dos fichas, y si es- tas coinc
iden, sumara 100 puntos y ten- dra
opcion a jugar de nuevo."
810 LOCATE 1,11: PRINT"Si no coincid
en se le restaran 10 pun- tos y el
turno pasara al otro jugador."
820 LOCATE 1,14:PRINT"Lo importante
no es acertar el mayor nu mero de
parejas, sino hacerlo en el me- nor
numero de intentos."
830 LOCATE 1.18:PRINT"Seleccionar f
icha con los cursores."
840 LOCATE 1.20: PRINT"Destapar la f
icha pulsando la barra."
850 LOCATE 7,22:PRINT"!! SUERTE Y A
DIVERTIRSE !!"
86Ø A$=INKEY$:IF A$="" THEN 86Ø
87Ø A=ASC(A$): IF A=32 THEN 88Ø ELSE
860
88Ø FOR T=1 TO 25:PRINT:NEXT T
900 'PANTALLA PRAL.Y VALOR VARIA.
910 '-----
920 COLOR 1,12,3:SCREEN 2,2
93Ø GOSUB 338Ø
94Ø T=Ø
```

58Ø PAINT (17,14),1Ø

```
950 LINE(Ø,Ø)-(14,191),3,BF
960 FOR X=17 TO 255 STEP 16
97Ø T=T+1
98Ø X(T)=X
990 LINE(X,3)-(X+13,35),1,BF
1000 Y(1)=3
1010 NEXT X
1020 FOR X=17 TO 255 STEP 16
1030 LINE(X,37)-(X+13,69),1,BF
1Ø4Ø Y(2)=37
1050 NEXT X
1060 FOR X=17 TO 255 STEP 16
1070 LINE(X,71)-(X+13,103),1,BF
1Ø8Ø Y(3)=71
1090 NEXT X
1100 FOR X=17 TO 255 STEP 16
1110 LINE(X, 105) - (X+13, 137), 1, BF
1120 Y(4)=105
1130 NEXT X
1140 LINE(X(3),140)-(X(15)+13,190),
1150 LINE(X(1),140)-(X(2)+13,190),1
, BF
1160 GOSUB 4330
117Ø GOSUB 421Ø
1180 '-----
1190 ' SORTEO GRAFICOS
1200 '-----
121Ø FOR T=1 TO 6Ø
122Ø N=INT(RND(-TIME) *6Ø)+1
123Ø IF N=A(N) THEN 122Ø
124Ø A(N)=N
1250 GR$(T)=ST$(N)
1260 NEXT T
1270 ERASE A: DIM A(60)
1280 '-----
1290 '
          TEXTO INFERIOR
1300 '----
1310 COLOR 9
1320 PSET(100,140),1:PRINT#1,"____
133Ø PSET(94,149),1:PRINT#1," ▮ Juga
1340 PSET(100,152),9:PRINT#1,"____
1350 COLOR 7
1360 PSET(176,140),1:PRINT#1,"____
137Ø PSET(17Ø,149),1:PRINT#1." ■ Pun
1380 PSET(176,152),7:PRINT#1."___
1390 COLOR 11
1410 '
       entrada nombre jug. 1
1420 '-----
1430 M3$="T90V12L32FR32FR32AR32AR32
AR32AR32AR32AR32GR32FR32FR32GR3
```

```
2AR32B-"
 1440 COLOR 12: PLAY M3$
 145Ø PSET(X(3)+2,16Ø),1:PRINT#1,"No
 mbre"
 146Ø PSET(X(3)+2,168),1:PRINT#1,"Ju
 ad. 1"
 147Ø LINE(X(6)+3,163)-(X(15)+3,172)
 ,14,BF
148Ø COLOR 1
149Ø TX=X(6)
1500 A$=INKEY$
151Ø IF A$="" THEN 15ØØ
1520 A=ASC(A$)
1530 IF A>90 THEN A=A-32
154Ø A$=CHR$(A)
155Ø IF A=13 THEN BEEP:GOTO 162Ø
156Ø JU$(1)=JU$(1)+A$
157Ø TX=TX+8
1580 PSET (TX, 165), 14: PRINT#1, A$
1590 PLAY"16406C"
1600 IF TX>153 THEN 1620
1610 GOTO 1500
1620 PSET (200, 165), 14: PRINT#1, "0000
163Ø LINE(X(3)+2,159)-(X(3)+48,176)
, 1, BF
1640 '-----
1650 ' entrada nombre jug. 2
1660 '-----
1670 COLOR 12
168Ø PSET(X(3)+2,175),1:PRINT#1,"No
169Ø PSET(X(3)+2,183),1:PRINT#1,"Ju
1700 LINE(X(6)+3,178)-(X(15)+3,187)
.14.BF
1710 COLOR 1
1720 TX=X(6)
1730 A$=INKEY$
1740 IF As="" THEN 1730
175Ø A=ASC (A$)
1760 IF A>90 THEN A=A-32
1770 A$=CHR$(A)
178Ø IF A=13 THEN BEEP: GOTO 186Ø
1790 JU$(2)=JU$(2)+A$
1800 TX=TX+8
1810 PSET (TX, 180), 14: PRINT#1, A$
1820 FLAY"164o5c"
1830 IF TX>153 THEN 1860
1840 GOTO 1730
1850 COLOR 1
1860 PSET (200, 180), 14: PRINT#1, "0000
187Ø LINE(X(3)+2,17Ø)-(X(3)+48,19Ø)
, 1 , BF
1880 '-
1890 ' TURNO JUGD. 1
```

```
1910 FORT=1T0500:NEXTT
1920 JU=1
1930 PLAY"13o5a#."
1940 LINE(190,164)-(240,172),14,BF
195Ø COLOR 1
1960 PSET (200, 165), 14: PRINT#1, USING
"#####"; PU(1)
197Ø LINE(X(3)+2,15Ø)-(X(3)+48,19Ø)
.1.BF
1980 COLOR 1
199Ø PSET(105,180),14:PRINT#1,JU$(2
2000 COLOR 4
2010 PSET (105, 165), 14: PRINT#1, JU$(1
2020 PSET (75, 165), 1: PRINT#1, "------
2030 IF FI=30 THEN 4870
2040 GOTO 2200
2050 '-----
2060 ' TURNO JUGD. 2
2070 -----
2080 FORT=1T0500:NEXTT
2090 PLAY"13o5a#."
2100 LINE(X(3)+2,150)-(X(3)+48,190)
. 1. BF
211Ø COLOR 1:JU=2
2120 LINE(190,179)-(240,187),14,BF
2130 PSET (200, 180), 14: PRINT#1, USING
"#####":PU(2)
214Ø PSET (105, 165), 14: PRINT#1, JU$ (1
215Ø COLOR 4
216Ø PSET(105,180),14:PRINT#1,JU$(2
2170 PSET (75, 180), 1: PRINT#1, "--->"
218Ø IF FI=3Ø THEN 487Ø
219Ø GOTO 22ØØ
2200 '----
2210 ' movim. esprite
2220 '-----
223Ø N=1:X=1:Y=1
224Ø A$=INKEY$:IF A$="" THEN 224Ø
225Ø GOSUB 474Ø
2260 A$=INKEY$
227Ø IF A$="" THEN 226Ø
228Ø A=ASC(A$)
2290 IF A>32 OR A<28 THEN BEEP: GOTO
 2260
2300 IF A=32 THEN 2830
2310 IF A=28 THEN 2430
2320 IF A=29 THEN 2530
233Ø IF A=31 THEN 263Ø
234Ø IF A=3Ø THEN 273Ø
2350 '----
2360 '
      valores de y
2370 '-----
238Ø Y=1
2390 IF N>15 THEN Y=2
2400 IF N>30 THEN Y=3
241Ø IF N>45 THEN Y=4
242Ø RETURN
```

```
2430 -----
2440 ' mov. a derecha
2450 '-----
2460 N=N+1
2470 IF N>60 THEN N=60:60TO 2260
248Ø GOSUB 238Ø
249Ø IF Y=1 THEN X=N:GOTO 251Ø
2500 X=N-(15*(Y-1))
251Ø GOSUB 474Ø
2520 GOTO 2260
253Ø '-----
2540 '
      mov. izquierda
2550 '-----
256Ø N=N-1
257Ø IF N<1 THEN N=1:GOTO 226Ø
258Ø GOSUB 238Ø
259Ø IF Y=1 THEN X=N:GOTO 261Ø
26ØØ X=N-(15*(Y-1))
261Ø GOSUB 474Ø
2620 GOTO 2260
2630 '-----
2640 ' mov. abajo
2650 '-----
266Ø IF N>45 AND Y=4 THEN 226Ø
267Ø N=N+15
268Ø GOSUB 238Ø
2690 IF Y=1 THEN X=N:GOTO 2710
27ØØ X=N-(15*(Y-1))
271Ø GOSUB 474Ø
272Ø GOTO 226Ø
2730 '-----
2740 '
       mov. arriba
2750 '-----
276Ø IF N<16 AND Y=1 THEN 226Ø
277Ø N=N-15
278Ø GOSUB 238Ø
279Ø IF Y=1 THEN X=N:GOTO 281Ø
28ØØ X=N-(15*(Y-1))
281Ø GOSUB 474Ø
282Ø GOTO 226Ø
2830 '----
2840 ' primer turno
285Ø '-----
286Ø GOSUB 421Ø
2870 IF N=A(N) THEN PLAY"L3202AB.":
GOTO 2230
288Ø IF N1=N THEN PLAY"L3202AB.":60
TO 224Ø
289Ø TU=TU+1
2900 ON TURNO GOTO 2910,2990
2910 PLAY"164o5cde."
2920 LINE(X(X), Y(Y))-(X(X)+13, Y(Y)+
32),14,BF
2930 PSET(X(X)+9,Y(Y)+8),14:DRAW GR
2940 PAINT(X(X)+10,Y(Y)+10),12
295Ø X1=X(X):Y1=Y(Y)
296Ø N1=N
297Ø FOR T=1 TO 5ØØ:NEXTT
298Ø GOTO 224Ø
2990 '----
```

Programas i

```
3000 ' segundo turno
3010 '----
3020 GOSUB 4210
3030 IF N=N1 THEN TU=1:60T0 2240
3040 IF N=A(N) THEN PLAY"L3202AB. ":G
OTO 223Ø
3Ø5Ø IF TU=2 THEN TU=Ø
3060 \text{ LINE}(X(X),Y(Y)) - (X(X) + 13,Y(Y) +
32),14,BF
3070 PSET(X(X)+9,Y(Y)+8),14:DRAW GR
$ (N)
3080 \text{ PAINT}(X(X)+10,Y(Y)+10),12
3090 PLAY"16404cde."
3100 FOR T=1 TO 500: NEXT T
3110 IF GR$(N1)=GR$(N) THEN 3120 EL
SE 3240
3120 '----
3130 ' acierto
3140 '-----
315Ø PU(JU)=PU(JU)+1ØØ
3160 A(N1)=N1:A(N)=N
317Ø LINE(X1, Y1) - (X1+13, Y1+32), 12, B
3180 LINE(X(X), Y(Y)) - (X(X)+13, Y(Y)+
32),12,BF
319Ø PLAY"132o5cdefegg."
3200 FI=FI+1
321Ø N1=Ø
3220 FORT=1 TO 500:NEXTT
3230 ON JU GOTO 1880.2050
3240 *
3250 ' fallo
3260 '-----
327Ø N1=Ø
3280 LINE(X1,Y1)-(X1+13,Y1+32),1,BF
3290 LINE(X(X),Y(Y))-(X(X)+13,Y(Y)+
32),1,BF
3300 PU(JU)=PU(JU)-10
331Ø IF JU=1 THEN LINE(19Ø,164)-(24
Ø,172),14,BF:COLOR 1:PSET(200,165),
14: PRINT#1, USING"#####": PU(1)
3320 IF JU=2 THEN LINE(190.179)-(24
Ø,187),14,BF:COLOR 1:PSET(200,180),
14: PRINT#1, USING"#####": PU(2)
333Ø JU=JU+1
3340 IF JU=3 THEN JU=1
3350 PLAY"13204ggefedc."
3360 FORT=1 TO 500:NEXTT
337Ø ON JU GOTO 188Ø,2Ø5Ø
3380 '----
3390 ' definicion
3400 '-----
3410 7
3420 ' matrices de cero
3440 D1s=CHRs(0)+CHRs(0)+CHRs(0)+CH
R$(\emptyset) + CHR$(\emptyset) + CHR$(\emptyset) + CHR$(\emptyset) + CHR$(
(1)
```

```
345Ø 02$=CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CH
R$(\emptyset) + CHR$(\emptyset) + CHR$(\emptyset) + CHR$(\emptyset) + CHR$(
346Ø D3$=CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CH
R$(\emptyset) + CHR$(\emptyset) + CHR$(\emptyset) + CHR$(\emptyset) + CHR$(
(1)
347Ø 04$=CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CH
R$(\emptyset) + CHR$(\emptyset) + CHR$(\emptyset) + CHR$(\emptyset) + CHR$(
(1)
3480 *
3490 'sprite(0)-gorro rojo(6)
3500 *
3510 A1$=CHR$(1)+CHR$(1)+CHR$(3)+CH
R$(3)+CHR$(7)+CHR$(7)+CHR$(15)+CHR$
(15)
3520 '
353Ø A2$=CHR$(15)+CHR$(24)+CHR$(16)
+CHR\$(\emptyset)+CHR\$(\emptyset)+CHR\$(\emptyset)+CHR\$(\emptyset)+CH
R$(Ø)
3540 7
355Ø A3$=CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CHR$(128)+
CHR$(128)+CHR$(192)+CHR$(192)+CHR$(
224) +CHR$ (224)
3560 '
357Ø A4$=CHR$(224)+CHR$(48)+CHR$(16
) + CHR$ (Ø) + CHR$ (Ø) + CHR$ (Ø) + CHR$ (Ø) + C
HR$ (Ø)
358Ø °
359Ø SPRITE$(Ø)=A1$+A2$+A3$+A4$
3610 'sprite$(1)--cara rojo(9)
3620 7
363Ø A2$=CHR$(Ø)+CHR$(7)+CHR$(13)+C
HR$(15)+CHR$(6)+CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CHR
$ (0)
3640 *
3650 A4$=CHR$(0)+CHR$(192)+CHR$(96)
+CHR$(224)+CHR$(192)+CHR$(Ø)+CHR$(Ø
) +CHR$(Ø)
3660 *
3670 SPRITE$(1)=01$+A2$+03$+A4$
3690 'sprite$(2)--barba gris(14)
3700 7
3710 \text{ A2s=CHRs}(0) + \text{CHRs}(0) + \text{CHRs}(0) + \text{CH}
R$(16)+CHR$(24)+CHR$(31)+CHR$(14)+C
HR$ (13)
3720 *
373Ø A4$=CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CH
R$(16)+CHR$(48)+CHR$(24Ø)+CHR$(224)
+CHR$ (96)
3740 '
375Ø SPRITE$(2)=01$+A2$+03$+A4$
3760 '-
3770 'sprite$(3)--chaqueta azul(4)
```

```
3780 *
379Ø A2$=CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CH
R$(Ø)+CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CHR$(16)+CHR$
(48)
3800 *
3810 A4$=CHR$(0)+CHR$(0)+CHR$(0)+CH
R$(\emptyset)+CHR$(\emptyset)+CHR$(\emptyset)+CHR$(16)+CHR$
3820 *
383Ø SPRITE$(3)=01$+A2$+03$+A4$
3850 'sprite$(4)--manos rojo(9)
3860 *
387Ø A1$=CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CH
R$(Ø)+CHR$(8)+CHR$(12)+CHR$(Ø)+CHR$
388Ø '
3890 A3s=CHRs(0)+CHRs(0)+CHRs(0)+CH
R$(Ø)+CHR$(32)+CHR$(96)+CHR$(Ø)+CHR
$ (0)
3900 *
391Ø SPRITE$(4)=A1$+02$+A3$+04$
3930 'sprite$(5)--barba /botas gris
(14)
3940 *
3950 A1s=CHRs(7)+CHRs(7)+CHRs(3)+CH
R$(3)+CHR$(1)+CHR$(\emptyset)+CHR$(\emptyset)+CHR$(
(3)
3960 "
3970 A2$=CHR$(0)+CHR$(0)+CHR$(0)+CH
R$(Ø)+CHR$(Ø)+CHR$(28)+CHR$(28)+CHR
3980 *
399Ø A3$=CHR$(192)+CHR$(192)+CHR$(1
28) + CHR$ (128) + CHR$ (Ø) + CHR$ (Ø) + CHR$ (
Ø)+CHR$(Ø)
40000 *
4Ø1Ø A4$=CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CH
R$(Ø)+CHR$(Ø)+CHR$(112)+CHR$(112)+C
HR$ (12Ø)
4020 *
4030 SPRITE$(5)=A1$+A2$+A3$+A4$
4040 '-----
4050 'sprite$(6)--pantalones azul(7
4060 .
4070 A2$=CHR$(63)+CHR$(62)+CHR$(28)
+CHR$(28)+CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+C
4080 *
4090 A4$=CHR$(248)+CHR$(248)+CHR$(1
12) + CHR$ (112) + CHR$ (Ø) + CHR$ (Ø) + CHR$ (
Ø) + CHR$ (Ø)
4100 "
411Ø SPRITE$(6)=01$+A2$+03$+A4$
4120 '-
```

```
4130 'sprite$(7)--chaqueta azul(4)
4140 3
415Ø A1$=CHR$(12Ø)+CHR$(1Ø4)+CHR$(1
Ø8) + CHR$ (116) + CHR$ (53) + CHR$ (Ø) + CHR$
(6Ø) +CHR$ (127)
4160 3
417Ø A3$=CHR$(60)+CHR$(44)+CHR$(108
) +CHR$ (92) +CHR$ (88) +CHR$ (Ø) +CHR$ (12
Ø) +CHR$ (252)
4180 '
419Ø SPRITE$(7)=A1$+02$+A3$+04$
4200 RETURN
4210 ****************
4220 '
        pos. inicial sprite
4230 ****************
4240 PUT SPRITE Ø, (X(1)+8,150),6,0
425Ø PUT SPRITE 1, (X(1)+8,15Ø),9,1
4260 PUT SPRITE 2, (X(1)+8,150),14,2
4270 FUT SPRITE 3, (X(1)+8,150),4,3
428Ø PUT SPRITE 4, (X(1)+8,166),9,4
429Ø PUT SPRITE 5, (X(1)+8,166),14,5
4300 PUT SPRITE 6, (X(1)+8,166),7,6
4310 PUT SPRITE 7. (X(1)+8.166).4.7
432Ø RETURN
4330 '----
4340 '
        def. de graficos
435Ø '-----
436Ø ST$(1)="C12F2D3L2D2L5U4ER3FD2R
2D11L2U7L5D7L2U14E2R5": 'A
437Ø ST$(2)="C12F2D2L2UHL4D5R4EU2R2
D3GFD3L2U2HL4D5R4EUR2D2G2L7U16R7": 7
H
438Ø ST$(3)="C12F2D2L2UHL3GD1ØFR3EU
R2D2G2L5H2U12E2R5": 'C
4390 ST$(4)="C12F2D6L2U5HL4D12R4EU5
R2D6G2L7U16R7": 'D
4400 ST$(5)="C12F2D2L2UHL4D5R3D2L3D
5R4EUR2D2G2L7U16R7": 'E
441@ ST$(6)="C12F2D2L2UHL4D5R3D2L3D
7L2U16R7": 'F
4420 ST$(7)="C12F2D2L2UHL3GD10FR3EU
2L2U2R4D5G2L5H2U12E2R5": 'G
443Ø ST$(8)="C12R2D16L2U7L5D7L2U16R
2D7R5U7": 'H
444Ø ST$(9)="C12R2D14G2L5H2U3R2D2FR
3EU13": 'J
445Ø ST$(10)="C12R2D3G5F5D3L2U2H5D7
L2U16R2D7E5U2": 'K
446Ø ST$(11)="C12R2D16L2U13G2LH2D13
L2U16R2F2RE2": 'M
447Ø ST$(12)="C12F2D7L2U6HL3GD1ØFR2
H2E2F2U3R2D5FG2HL5H2U12E2R5": 'Q
448Ø ST$(13)="C12F2D7L2U6HL3GD1ØFR3
EU4R2D5G2L5H2U12E2R5": 'O
449Ø ST$(14)="C12R2D16L2U3H5D8L2U16
R2D5F5U1Ø": "N
4500 ST$(15)="C12F2D3L2U2HL4D5R4EUR
2D2G2L5D7L2U16R7": 'P
451Ø ST$(16)="C12F2D3L2U2HL4D5R4EUR
2D2G2L2F4D3L2U2H5D7L2U16R7": 'R
```

4520 ST\$(17)="C12F2D2L2UHL3GD3FR4F2

Programa.

```
D5G2L5H2U2R2DFR3EU3HL4H2U5E2R5": 'S
453Ø ST$(18)="C12R2D14G2L5H2U14R2D1
3FR3EU13": 'U
454Ø ST$(19)="C12R2D12G4LH4U12R2D11
F2RE2U11": 'V
455Ø ST$(2Ø)="C12R2D4G3D2F3D4L2U3H2
LG2D3L2U4E3U2H3U4R2D3F2RE2U3": 'X
456Ø ST$(21)="C12R2D4G3D9L3U9H3U4R2
D3F2RE2U3": 'Y
457Ø ST$(22)="C12R2D5G7D2R7D2L9U5E7
U2L7U2R7": 7 Z
458Ø ST$(23)="C12F2D4G7DR7D2L9U4E7U
2HL3GDL2U2E2R5": 12
459Ø ST$(24)="C12F2D4G2F2D4G2L5H2U2
R2DFR3EU2H2L2U2R2E2U2HL3GDL2U2E2R5"
4600 ST$(25)="C12R2D6L2U4LG4D3R5U3R
2D1ØL2U5L7U6E5R2": '4
461Ø ST$(26)="C12R2D3L7D3FR4F2D5G2L
5H2U2R2DFR3EU3HL4H2U7R7": 15
462Ø ST$(27)="C12F2D2L2UHL3GD4R5F2D
2L2UHL3GD3FR3EU2R2D3G2L5H2U12E2R5":
463Ø ST$(28)="C12F2D14L2U7L2U2R2U4H
L3GDL2U2E2R5": '7
464Ø ST$(29)="C12F2D2L2UHL3GD3FR3EU
2R2D3GFD2L2UHL3GD3FR3EU2R2D3G2L5H2U
5EHU5E2R5": '8
4650 ST$(30)="C12F2D12G2L5H2U2R2DFR
3EU4L5H2U2R2DFR3EU3HL3GD2L2U3E2R5":
79
4660 7-
4670 ' DEFIN. DOBLE GRAFICO
468Ø '----
469Ø FOR T=31 TO 6Ø
4700 ST$(T)=ST$(T-30)
471Ø NEXT T
472Ø RETURN
473Ø GOTO 473Ø
4740 ****************
4750 ' pos. sprite
4760 ****************
```

4770 PUT SPRITE 0, (X(X), Y(Y)), 6,0

```
4780 PUT SPRITE 1, (X(X), Y(Y)), 9,1
479Ø PUT SPRITE 2, (X(X), Y(Y)), 14,2
4800 FUT SPRITE 3. (X(X), Y(Y)), 4.3
4810 PUT SPRITE 4, (X(X), Y(Y)+16), 9,
4820 PUT SPRITE 5, (X(X), Y(Y)+16), 14
4830 PUT SPRITE 6, (X(X), Y(Y)+16), 7.
4840 FUT SPRITE 7, (X(X), Y(Y)+16), 4,7
485Ø PLAY"164o3bag."
4860 RETURN
4870 '----
4880 *
         FINAL
4890 '----
4900 LINE(X(1),Y(1))-(X(15)+13,Y(4)
+32),1,BF
4910 M1$="T90V1203L6FB-04D03B-FB-GA
L32FR32FR32AR32AR32AR32AR32AR32
AR32GR32FR32FR32GR32AR32B-"
4920 COLOR 11:PLAY M1$
4930 PSET(80,30),1:PRINT#1,"
4940 PSET(80,40),1:PRINT#1," E CAM
PEON "
4950 PSET(80,50),1:PRINT#1," .....
496Ø IF PU(1)>PU(2) THEN PU=1 ELSE
PU=2
497Ø COLOR 7
498Ø PSET(50,70),1:PRINT#1,JU$(PU);
" con":PU(PU): "Puntos"
499Ø COLOR 4
5000 PSET(30,77),1:PRINT#1,"_
5010 COLOR 14
5020 PSET(65,120),1:PRINT#1,"Otra p
artida <s/n>"
5030 A$=INKEY$
5040 IF A$="" THEN 5030
5050 IF A$="s" OR A$="S" THEN RUN
5060 IF As="n" OR As="N" THEN SCREE
NØ: COLOR 1,1,1:END
```

Test de L	istado					Memory
10 - 58 20 - 58 30 - 58 40 - 58 50 - 58 60 - 58 70 - 58 80 - 58 90 - 58 100 - 58 110 -111	130 -201 140 -144 150 -215 160 - 91 170 - 58 180 - 58 190 - 58 200 - 58 210 -204 220 -216 230 -207	250 - 58 260 - 58 270 - 74 280 -224 290 - 79 300 - 86 310 -241 320 -145 330 - 0 340 - 14 350 - 29	370 - 1 380 -113 390 -122 400 -140 410 -150 420 - 94 430 -110 440 -220 450 -238 460 -239 470 -184	490 - 56 500 - 57 510 -235 520 - 40 530 -147 540 -167 550 -192 560 -239 570 -153 580 -190 590 -212	610 - 48 620 -196 630 -219 640 -138 650 -200 660 - 58 670 - 58 680 - 58 690 -177 700 -252 710 - 77	730 - 99 740 - 38 750 -227 760 -149 770 - 60 780 -140 790 -128 800 -131 810 -105 820 -203
120 - 76	240 - 58	360 -209	480 - 38	600 -102	720 -168	83Ø -219 84Ø -173

```
3900 - 58
           1460 - 78
850 - 71
                       2070 - 58
                                   2680 -240
                                               3290 - 162
                                                                       4510 -127
           1470 -150
                       2080 -210
                                   2690 -197
                                               3300 - 36
                                                           3910 -141
860 -228
                                                                       4520 -177
                -207
                       2090 -250
                                   2700 -151
                                               3310 -115
                                                           3920 - 58
870 - 33
           1480
                                                                       4530 -218
                                   2710 - 49
                                               3320 -162
                       2100 -173
880 -180
           1490
                - 91
                                                           3930
                                                                - 58
                                                                       4540 -211
                                   2720 - 115
                                               3330 - 48
                 - 64
                       2110 -170
     - 58
           1500
                                                           3940 - 58
890
                                                                       4550 -243
                                   2730 - 58
                                               3340 -167
                 -236
                       2120 -240
900
       58
            1510
                                                           3950 -233
                                                                       4560 - 85
                                   2740 - 58
                                               3350 -108
                       2130 -105
           1520
                 -122
                                                           3960 - 58
910
    - 58
                                                                       4570 - 35
                                   2750 - 58
                                               3360 -210
            1530 -111
                       2140 - 6
                                                           3970 - 37
920
    -167
                                                                       4580 -166
            1540
                -123
                       2150 -210
                                   2760 -252
                                               3370 -110
                                                           3980 - 58
     -220
930
                                                                       4590 -153
           1550
                -156
                       2160 - 22
                                   2770 - 155
                                               3380 - 58
                                                           3990 - 78
940
     - 84
                                                                       4600 - 32
                 -145
                                   2780 -240
                                               3390 - 58
            1560
                       2170 -137
                                                           4000 -
950 -156
                                                                   58
                                                                       4610 -246
            1570
                 - 81
                                   2790 - 41
                                               3400 - 58
                               55
                       2180 -
960 -203
                                                           4010 - 41
                                                                       4620
                                                                            - 99
            158Ø -121
                       2190
                               55
                                   2800 -151
                                               3410 - 58
 970
    -154
                                                           4020 - 58
                                                                               38
                                                                       4630
            1590 -227
                       2200 - 58
                                   2810 - 49
                                               3420 - 58
980 - 68
                                                           4030 -114
                                                                       4640 -109
            1.600
                - 15
                       2210
                               58
                                   2820 -115
                                               3430 - 58
990 -144
                                                           4040
                                                                - 58
                                                                       4650
                                                                            -123
            1610 -120
                       2220 - 58
                                   2830 - 58
                                               3440 -226
                                                           4050
                                                                   58
1000 -191
                                                                       4660
                                                                            - 58
            1620
                 -115
                       2230 -118
                                               3450 -227
                                                           4060 - 58
                                   2840 - 58
1010 -219
                                                                       4670 -
                                                                              58
            1630 -168
                       2240 - 77
                                   2850 - 58
                                               3460 -228
                                                           4070 -130
1020 -203
                                                                       4480
                                                                               58
            1640 - 58
                                   2860 - 29
                       2250 - 49
                                               3470 -229
                                                           4080 - 58
1030 -210
                                                                       4690 - 23
            1650 - 58
                       2260 - 64
                                               348Ø - 58
                                                           4090 -159
                                   2870 -249
1040 -224
                                                                       4.700
                                                                            -238
            1660 - 58
                       2270 - 231
                                   2880 -162
                                               3490 - 58
                                                           4100 - 58
1050 -219
                                                                       4710
                                                                            -215
            1670 -216
                       2280 -122
                                               3500 - 58
1060 -203
                                   2890 - 68
                                                           4110 -143
                                                                       4720
                                                                            -142
            1680 - 207
                       2290 - 99
                                               3510 -
                                   2900 - 32
                                                        4
                                                           4120 - 58
1070
     - 22
                                                                       4730
                                                                              35
            1690 - 94
                                               3520 - 58
                       2300 -203
                                                           4130 - 58
                                   2910 -217
1080
                                                                       4740
                                                                            - 58
            1700 -180
                                                           4140 - 58
1090 -219
                       2310 - 85
                                   2920 -173
                                               3530
                                                        6
                                                                       4750
                                                                            - 58
            1710 -207
                       2320 - 186
                                               3540 - 58
                                                           4150 -118
1100 -203
                                   2930 -245
                                                                       4760 - 58
            1720 - 91
1110 - 90
                       2330 - 33
                                               3550 - 10
                                                           4160 - 58
                                   2940 -155
                                                                       4770 -184
            1730 - 64
                                                           4170 -196
                       2340 -132
                                   2950 - 47
                                               3560 - 58
1120 - 38
                                                                       4780 -189
            1740 -211
                        2350
                             - 58
                                               3570 -241
                                                           4180 - 58
1130 -219
                                   2960 -188
                                                                       4790 -194
            1750 -122
                       2360
                               58
                                               3580 - 58
                                                           4190 -144
                                   2970 -210
1140 -134
                                                                       4800 -188
            1760 -111
1150 -121
                       2370
                               58
                                   2980 - 95
                                               3590 -109
                                                           4200 -142
                                                                       4810 -211
            1770 -123
                       2380
                               90
                                   2990
                                        - 58
                                               3600 - 58
                                                           4210
                                                                   58
1160 -149
                                                                       4820
                                                                            -216
            1780 -141
                       2390 -
                               26
                                               3610 - 58
                                                           4220
                                                                   58
     - 29
                                   3000
                                           58
1170
                                                                       4830 -213
            1790
                 -147
                       2400 -
                               42
                                               3620 - 58
                                   3010 -
                                                           4230 -
                                                                   58
                                           58
1180 - 58
                                                                       4840 -212
            1800 - 81
                       2410 - 58
                                               3630 -250
                                         - 29
                                                           4240 - 30
1190
     - 58
                                   3020
                                                                       4850 -213
            1810 -136
                       2420 -142
                                               3640 - 58
                                                           4250
1200
     - 58
                                   3030 -100
                                                                - 35
                                                                       4860 -142
            1820 -226
     -251
                       2430 - 58
                                    3040 -249
                                               3650 -143
                                                           4260
                                                                 - 40
1210
                                                                       4870 - 58
            1830 -
                   (2)
                                                3660 - 58
1220 -232
                       2440
                            - 58
                                   3050 -185
                                                           4270 -
                                                                   34
                                                                       4880 - 58
            1849 - 95
                       2450 - 58
                                               3670 -138
                                    3060 -173
                                                           4280 -
1230 - 88
                                                                   57
                                                                       4890
                                                                            - 58
            1850 -207
                                               3680 - 58
     - 29
                       2460 - 142
                                    3070 -245
                                                           4290 - 62
1240
                                                                       4900
                                                                            -151
            1860 -130
                       2470 - 33
                                    3080 -155
                                               3690 -
                                                       58
                                                           4300 -
                                                                   59
1250 -187
                                                                       4910
                                                                            -201
            1870 -193
                                                       58
                       2480 -240
                                               3700 -
     -215
                                    3090 -216
                                                           4310
                                                                - 58
                                                                       4920
1260
                                                                            -116
            1880 - 58
1270 -131
                       2490 -252
                                   3100 -210
                                               3710
                                                       45
                                                           4320 -142
                                                                       4930
                                                                            -189
            1890 - 58
                                               3720 -
                                                       58
                       2500 -151
1280 - 58
                                    3110 - 36
                                                           4330 - 58
                                                                       4940
                                                                            - 60
            1900 - 58
                       2510 - 49
                                         - 58
                                               3730 - 61
                                                                - 58
1290
     - 58
                                    3120
                                                           4340
                                                                       4950 -175
     - 58
            1910 -210
                       2520 -115
                                         - 58
                                               3740 - 58
                                    3130
                                                           4350
                                                                   58
1300
                                                                       4960
                                                                            -140
                                                           4360
            1920 -160
                                                                - 84
                                               3750 -139
1310 -215
                       2530 - 58
                                         - 58
                                    3140
                                                                       4970 -213
            1930 -250
1320 -251
                                                           4370 -112
                       2540 -
                               58
                                    3150 -125
                                               3760 -
                                                       58
                                                                       4980 -149
            1940 -210
                                                           438Ø -122
                                               3770 -
                                                       58
1330 -211
                       2550 - 58
                                    3160
                                         -214
                                                                       4990
                                                                            -210
            1950 -207
                                                           4390 -123
1340 - 15
                       2560 - 143
                                    3170 -201
                                               3780 - 58
                                                                       5000
                                                                            -182
            1960
                 - 89
                                               379Ø - 17
1350 -213
                       2570 -177
                                                           4400 -207
                                    3180
                                         -171
                                                                       5010 -218
            1970 -173
                                               3800 - 58
3810 -251
                                                     - 58
1360 - 71
                                    3190 -109
                                                           4410 - 58
                       2580 -240
                                                                       5020 -201
1370 -143
            1980
                 -207
                                                           4420 -186
                       2590 - 97
                                    3200 - 16
                                                                       5030 - 64
                                               3820 - 58
            1990 - 22
                                                           4430 -
1380
     - 89
                       2600 -151
                                    3210 -127
                                                                       5040 -196
                                               3830 -140
            2000 -210
1390 - 215
                       2610 - 49
                                         -210
                                                           4440 -111
                                    3220
                                                                       5050
                                                                            -220
1400
     - 58
            2010
                    6
                                               3840 - 58
                                                           4450 - 34
                       2620 -115
                                    3230 -110
                                                                       5060
                                                                            - 94
1410
       58
            2020
                 -122
                                               3850 - 58
                                                           4460 -207
                       2630 -
                               58
                                    3240 - 58
                                               3860 - 58
1420
       58
            2030
                 - 55
                                                           4470 -163
                       2640 - 58
                                    3250 - 58
1430 - 29
                                               3870 -230
            2040
                   55
                                   3260 - 58
                                                           4480 -244
                       2650
                               58
1440 -119
                                               3880 - 58
            2050
                   58
                                                           4490 - 28
                       2660 - 26
                                   3270 -127
                                                                         TOTAL:
                                               3890 - 50
1450 -192
                 - 58
           2060
                                   3280 -192
                                                           4500 - 14
                                                                         59184
                       2670 -154
```



CONTROL DE GASTOS CASEROS

Este programa está pensado para que organicemos nuestros gastos domésticos. Gracias a él podemos llevar las cuentas grabadas en cinta, pudiendo recuperarlas fácilmente.

El menú ofrece las siguientes posibilidades:

1. Da de alta una cuenta. Hasta 60 cuentas se pueden utilizar con este programa, pudiéndose ampliar cambiando la dimensión de los arrays.

2. Da de baja una cuenta. Con sólo teclear el número de cuenta, el ordenador se encarga de

3. Corrección. Se pueden modificar cualesquiera de los datos.

4. Listado de una cuenta. Pidiendo el número de cuenta muestra en pantalla su estado.

5. Listado general. Esta opción muestra en pantalla todas las cuentas dadas de alta y calcula el total de todas ellas.

6. Total acumulado de un concepto. Se da a la máquina el concepto a localizar y luego muestra todas las cuentas en la que aparece. Al final calcula la cantidad acumulada por tal concepto.

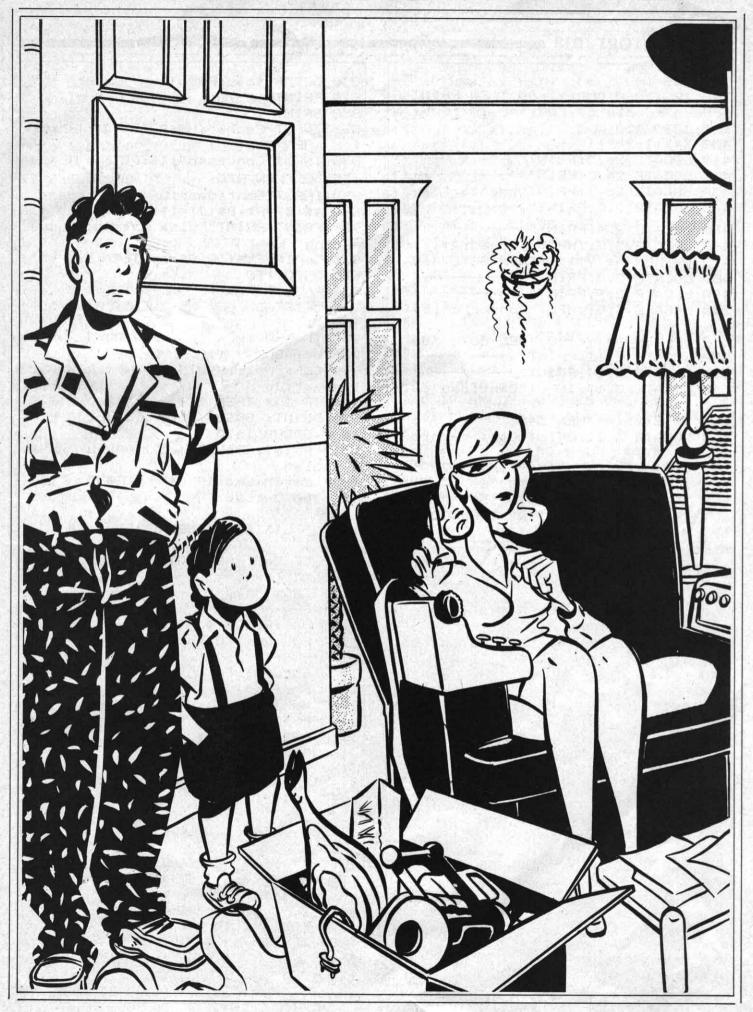
7. Carga de ficheros. Realiza la carga de una cassette.

8. Grabación de ficheros. Realiza la grabación de datos en una cassette.

9. Salida del programa.

```
10 KEY OFF
20 **************
30 *************
40 ***** Control de ****
50 '** gastos caseros **
60 *************
70 '** FCO.M.SANCHEZ
80 *****
          para
90 ***** MSX-CLUB****
100 ************
110 *************
120 CLEAR 6000
13Ø X=Ø:Y=Ø
140 DIMA$ (60): DIMB (60): DIMB$ (60)
150 CLS
160 PRINT " M E N U "
170 PRINT "--
190 PRINT "1-Dar de alta una cuenta
":PRINT
200 PRINT "2-Dar de baja una cuenta
": PRINT
210 PRINT"3-Correccion de una cuent
```

```
a":PRINT
220 PRINT"4-Listado de una cuenta":
PRINT
230 PRINT "5-Listado general":PRINT
240 FRINT "6-Total acumulado de un
concepto": FRINT
250 PRINT "7-Grabacion de ficheros"
: PRINT
260 PRINT "8-Carga de ficheros":PRI
270 PRINT"9-Salir del programa": PRI
NT
280 PRINT
290 PRINT "Opcion"
300 T#=INKEY#
310 IF T$="" THEN 300
320 C=VAL(T$)
330 IF T$<"1"OR T$>"9"THEN GOTO 300
340 ON C GOTO 380,620,770,940,1050.
1220,1350,1490,1620
350 '
360 ' ALTAS
370 '
```





Programa

```
380 CLS
390 IF X>=60 AND Y>=60 THEN PRINT"F
ichero completo":FOR T=Ø TO 1500: N
EXT:GOTO 150
4ØØ X=X+1:Y=Y+1
410 LOCATE 24,0: PRINT"
420 LOCATE 24,2:PRINT" -
430 LOCATE 25,1:PRINT"Cuenta ";X
440 LOCATE 2,2:FRINT" --
450 LOCATE 2.4:PRINT" -
460 LOCATE 3,3:INPUT"Fecha"; A$(Y)
47Ø IF LEN(A$(Y))>8 THEN GOTO 46Ø
480 LOCATE 2,7:PRINT",""
490 LOCATE 2,9:PRINT" ---
500 LOCATE 3,8:INPUT"Concepto";B$(Y
51Ø IF LEN(B$(Y))>8 THEN GOTO 5ØØ
520 LOCATE 2,12:PRINT" "
530 LOCATE 2,14:PRINT" "
540 LOCATE 3,13: INPUT"Cantidad": B(Y
550 IF B(Y)<0 THEN 540
560 LOCATE 3.21:PRINT"Otra cuenta (
570 C$=INKEY$: IF C$="" THEN 570
580 IF C$="S" THEN GOTO 380
590 IF C$="N" THEN GOTO 150
600 IF C$<>"S"ORC$<>"N" THEN GOTO 5
60
610 7
620 ' BAJAS
630 "
640 CLS: H=1
650 IF Y=0 THEN CLS:PRINT"Fichero V
acio":PRINT:GOTO 1010
660 INPUT"No. de ficha a dar de bai
a": A: IF A>Y THEN CLS: GOTO 660
670 IF A=Y THEN : GOTO 710
680 FOR J=A TO Y
690 A$(J)=A$(J+1):B(J)=B(J+1):B$(J)
=B$(J+1)
700 NEXT
710 Y=Y-1 :X=X-1:PRINT:PRINT:PRINT
720 PRINT"Para menu pulsa una tecla
730 G$=INKEY$
740 IF G$="" THEN GOTO 730
750 GOTO 150
760 *
770 ' CORRECION DE CUENTAS
780 '
79Ø H=1:CLS:IF Y=Ø THEN PRINT"Fiche
ro vacio":GOTO 1010
800 INPUT"No.de cuenta a corregir";
J: IF J>Y THEN 790
810 PRINT: PRINT
820 GOSUB 1680
```

```
830 GOSUB 1630:PRINT
840 PRINT
850 PRINT
860 INPUT"Fecha": Hs: PRINT: IF LEN(Hs
)>8 THEN 86Ø
870 INPUT"Concepto"; I$: PRINT: IF LEN
(I$)>8 THEN 87Ø
880 INPUT"Cantidad":L
890 A$(J)=H$:B$(J)=I$:B(J)=L
900 PRINT:PRINT"Pulsa una tecla par
a menu"
910 Q$=INKEY$: IF Q$="" THEN 910
920 GOTO 150
930 "
940 'LISTADO DE UNA CUENTA
950 *
960 IF Y=0 THEN CLS: PRINT"Fichero
vacio": GOTO 1010
970 CLS: H=1:INPUT"No. de cuenta a
listar":J
98Ø IF J>Y THEN 97Ø
990 PRINT: GOSUB 1680
1000 GOSUB 1630
1010 PRINT:PRINT"Para menu pulsa un
a tecla"
1020 Q$=INKEY$: IF Q$="" THEN 1020
1030 GOTO 150
1040 "
1050 'LISTADO GENERAL
1060 3
1070 IF Y=0 THEN GOTO 650
1080 CLS:F=0
1090 PRINT" ":"-
W----
1100 H=1:60SUB 1680
1110 FOR J=1 TO Y
112Ø H=H+1
113Ø GOSUB 163Ø
1140 F=F+B(J)
115Ø NEXT
1160 PRINT: PRINT: PRINT" Total = ":F
1170 PRINT: PRINT: PRINT"Para menu p
ulsa una tecla"
1180 G$=INKEY$
119Ø IF G$="" THEN GOTO 118Ø
1200 GOTO 150
1210 '
1220 ' TOTAL ACUMULADO
1230 '
1240 IF Y=0 THEN GOTO 650
1250 CLS: V=0: H=1: INPUT "Concepto a
buscar": X$
1260 CLS: GOSUB 1680
1270 FOR J=1 TO Y
1280 IF B$(J)=X$ THEN H=H+1:GOSUB 1
630
129Ø NEXT
```

```
1300 PRINT: PRINT: PRINT"Total acumu
lado= ":V:PRINT:PRINT"Para menu pul
sa una tecla"
131Ø G$=INKEY$
1320 IF G$="" THEN GOTO 1310
133Ø GOTO 15Ø
1340 *
1350 ' GRABACION DE FICHEROS
1360 7
1370 CLS: PRINT"Pon el cassette par
a grabar informacion y despues apri
eta una tecla"
1380 G$=INKEY$
139Ø IF G$="" THEN GOTO 138Ø
1400 CLS:PRINT"Espera, estoy graband
c) "
1410 OPEN"CAS: CONT" FOR OUTPUT AS 1
1420 PRINT#1, X:PRINT#1, Y:PRINT#1, F:
FRINT#1, V
1430 FOR J=1 TO Y
144@ PRINT#1, A$(J):PRINT#1, B$(J):PR
INT#1.B(J)
145Ø NEXT
1460 CLOSE 1
147Ø GOTO 15Ø
1480 '
1490 ' CARGA DE FICHEROS
1500 '
1510 CLS: PRINT"Pon el cassette para
que de informacion y pulsa una tec
1 a"
1520 G$=INKEY$
```

```
153Ø IF G$="" THEN GOTO 152Ø
1540 CLS: PRINT"Cargando"
1550 OPEN"CAS: CONT" FOR INPUT AS 1
1560 INPUT#1.X: INPUT#1.Y: INPUT#1.F:
INPUT#1.V
1570 FOR J=1 TO Y
158Ø INPUT#1.A$(J):INPUT#1.B$(J):IN
FUT#1,B(J)
159Ø NEXT
1600 CLOSE 1
1610 GOTO 150
1620 CLS: END
1630 IF B(J)<10^5 THEN PRINT USING"
## ":J::PRINT" "::PRINT USING"\
   \":A$(J)::PRINT"|"::PRINT USING"
\":B$(J)::PRINT"|"::PRINT US
            ":B(J)::PRINT" "
ING"#####
1640 IF B(J)>=10^5 THEN PRINT USING
"## ";J:: PRINT" :: PRINT USING" \
     \":A$(J)::PRINT"| "::PRINT USIN
G"\ ";B$(J);:PRINT"|";:PRINT
USING"##.##^^^^":B(J)::PRINT" "
1650 V=V+B(J)
1660 IF HMOD20=0 THEN PRINT: INFUT"
Pulsa return para seguir";F$:CLS
1670 RETURN
1680 PRINT" | ": "no. | "; " Fecha
; "Concepto"; "| "; "Cantidad "; "| "
1690 PRINT"-
W------
1700 RETURN
```

Test de la	istado 📥			_ Control	de gastos d	caseros
10 -183 20 - 58 30 - 58 40 - 58 50 - 58 60 - 58 60 - 58 70 - 58 60 - 58 100 - 58 100 - 58 120 - 53 130 -235 140 -231 150 -159 160 - 10 170 -237 180 -145 190 - 68 200 - 49 210 -148 220 - 94 230 -176	260 -255 270 -143 280 -145 290 - 61 300 - 83 310 - 75 320 -142 330 -224 340 - 64 350 - 58 360 - 58 360 - 58 370 - 58 380 -159 390 - 94 400 -128 410 -110 420 -116 430 - 64 440 - 252 450 - 2 460 - 80 470 -193 480 - 9	510 -234 520 - 12 530 - 18 540 -118 550 -126 560 -130 570 -197 580 -102 590 -122 600 -216 610 - 58 620 - 58 630 - 58 640 - 34 650 -207 660 - 16 670 - 135 680 - 46 670 - 131 710 -227 720 -128 730 - 70	740 - 58 770 - 58 780 - 58 790 - 135 800 - 151 810 - 92 820 - 49 830 - 202 840 - 145 850 - 145 850 - 145 860 - 115 870 - 227 880 - 104 890 - 58 900 - 75 910 - 54 920 - 45 930 - 58 940 - 58 950 - 58 960 - 4 970 - 206 980 - 209	1010 - 75 1020 -164 1030 - 45 1040 - 58 1050 - 58 1050 - 58 1060 - 58 1070 -225 1080 - 31 1090 - 84 1100 -180 1110 -255 1120 -130 1130 -255 1140 - 73 1150 -131 1160 - 45 1170 - 22 1180 - 70 1190 - 58 1200 - 45 1210 - 58 1220 - 58 1230 - 58	1260 - 10 1270 -255 1280 -140 1290 -131 1300 -125 1310 - 70 1320 -189 1320 -189 1340 - 58 1350 - 58 1360 - 58 1360 - 58 1370 - 85 1380 - 70 1390 - 3 1400 -172 1410 -207 1420 -195 1430 -255 1440 - 40 1450 -131 1460 -198 1470 - 45 1480 - 58	1510 - 64 1520 - 70 1530 - 143 1540 - 205 1550 - 5 1560 - 147 1570 - 255 1580 - 4 1590 - 131 1600 - 198 1610 - 45 1620 - 90 1630 - 82 1640 - 194 1650 - 105 1660 - 181 1670 - 142 1680 - 97 1690 - 45 1700 - 142
24Ø -2Ø1 25Ø -166	490 - 15 500 -186	740 -118 750 - 45	990 -252 1000 -255	1240 -225 1250 -136	149Ø - 58 15ØØ - 58	TOTAL: 18658

DIBUJA SPRITES

Instrucciones:

En primer lugar hay que escoger el tipo de sprite que se desea. Los tipos son: 8×8, 8×8 ampliado, 16×16, 16×16 ampliado. Usando las teclas del cursor se desplaza éste (un sprite) por toda la pantalla. Al pulsar la barra espaciadora si el cursor se halla encima de un cuadrito éste se pinta de blanco. Si se vuelve a pulsar la barra éste se borra.

Al realizar Sprites del tipo 1 y 0 se trabaja sobre el cuadrante 1.

Al realizar sprites del tipo 2 y 3 se trabaja en los cuatro cuadrantes.

Cuando se completa un cuadrante es necesario pulsar la tecla S una sola vez y esperar un momento.

Cuando has completado el sprite se te ofrece una visualización del mismo y una opción de modificación.

En los sprites Ø y 1 sólo es modificable el cuadrante 1.

Cuando no se desee realizar ninguna modi-

ficación del sprite aparecerá el mismo en binario para poder pasarlo cómodamente a otro programa.

Explicación:

10-150, preparación del programa y presentación de las instrucciones.

160-460, dibujo de la cuadrícula, del indicador de cuadrante y se presenta la opción de tipo de sprite.

470-670, se crea el cursor como un sprite y

se controla su movimiento.

680-920, se llena el array VB\$. Se almacena un "1" si se pulsa una vez la barra espaciadora. Si se pulsa otra vez o un número par de veces, o no se pulsa, se almacena un "0". Las líneas 720 y 730 se encargan de hallar las coordenadas cero del cuadro en que se encuentra en ese momento el cursor para poder realizar un LINE BF. Las líneas 740 y 750 reducen los valores

Las líneas 740 y 750 reducen los valores anteriores a valores del 1 al 8 que indican fila y columna en el vector VB\$.

Este sencillo programita tiene la virtud de facilitarte el dibujo de sprites en 8×8 y 16×16, tanto simple como ampliados, y después te da las datas. Su manejo es muy sencillo.

830-870, aquí se encuentran los DATA del sprite cursor.

880-1040, se realiza la lectura del array VB\$ y se crea el sprite (F\$).

1050-1090, se presenta el sprite en pantalla. 1100-1190, se presenta la opción de modifi-

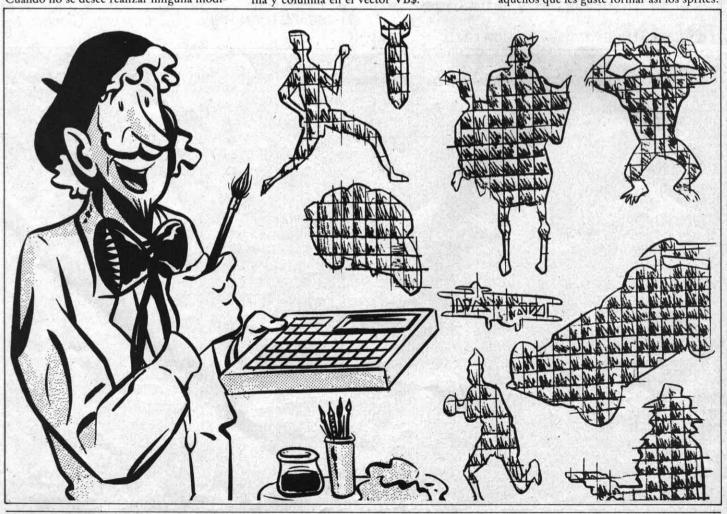
1200-1380, se presenta el sprite en binario. 1390-1440, subrutina para modificar.

1450-1540, dibuja la parte de sprite del cuadrante que se quiere modificar.

El hecho de utilizar un sprite como cursor se debe a que ello daba rapidez y agilidad. El grupo de líneas que se encargan del movimiento del cursor puede parecer pesado, pero éste se desplaza con gran rapidez, pudiendo variar esta velocidad incrementando

o decrementando el n.º 3 que aparece en las líneas 550-670.

Además de presentar el resultado en binario se podría presentar en hexadecimal para aquellos que les guste formar así los sprites.



```
5 * *** DIBUJA SPRITES ***
10 CLEAR
20 DIM VB$(4,9,9):WIDTH 37:KEY OFF
30 OPEN"GRP: "FOR OUTPUT AS 1
40 SCREEN 0: COLOR 4.15,15:CLS
50 PRINT"Debes escoger el tipo de S
prite: ": PRINT
6Ø PRINT" Ø-8*8"
70 PRINT" 1-8*8 ampliado"
8Ø PRINT" 2-16*16"
90 PRINT" 3-16*16 ampliado"
100 PRINT:PRINT"Usa las teclas del
cursor y la barra de espacio para l
lenar los cuadros"
110 PRINT: PRINT"Cuando termines un
cuadrante pulsa S (pulsala solo una
 vez y espera un
                    momento)"
120 PRINT: PRINT"En los sprite 2 y 3
 puedes modificar cualquiera de los
4 cuadrantes"
130 PRINT: PRINT"En los sprite Ø y 1
solo es modifica-ble el cuadrante
1"
140 LOCATE 0.22: PRINT"Pulsa tecla"
150 IF INKEY$="" THEN 150
160 SCREEN 2,1:COLOR 15,1,9:CLS
170 FOR F=35 TO 155 STEP 15
18Ø LINE(68,F)-(188,F),15
19Ø NEXT F
200 FOR C=68 TO 188 STEP 15
210 LINE(C, 35)-(C, 155), 15
22Ø NEXT C
230 FOR J=20 TO 50 STEP 15
24Ø LINE(J.35)-(J,65),15
25Ø NEXT J
260 FOR I=35 TO 65 STEP 15
270 LINE(20, I)-(50, I).15
28Ø NEXT I
290 IF OP=1 THEN NS=MO-1
300 IF NS=0 THEN LINE(20,35)-(35,50
).11.BF
310 IF NS=1 THEN LINE(20,50)-(35,65
).11.BF
320 IF NS=2 THEN LINE(35,35)-(50,50
).11.BF
330 IF NS=3 THEN LINE(35,50)-(50,65
),11,BF
34Ø COLOR 1
350 LINE(148,170)-(225,180),7,BF
360 PSET(160,172):PRINT#1, "Pulsa S"
370 IF NS<>0 OR OP=1 THEN 460
380 LINE(40,5)-(245,15),7,BF
390 PSET(45,7):PRINT#1,"Tipo de spr
ite(\emptyset, 1, 2, 3):"
400 B$=""
41Ø B$=INKEY$
42Ø IF B$="" THEN 41Ø
430 IF B$<>"0" AND B$<>"1" AND B$<>
"2" AND B$<>"3"THEN 38Ø
```

```
44Ø PRESET (236,7),7:PRINT#1,B$
45Ø TP=VAL (B$)
460 IF NS<>0 OR OP=1 THEN 520
470 REM'''''''''SPRITE.CURSOR''
48Ø FOR T=1 TO 4
490 READ D$
500 Q$=Q$+CHR$(VAL("&B"+D$))
510 NEXT T
52Ø SPRITE$(4)=Q$
530 IF OP=1 THEN GOSUB 1450
540 X=68:Y=35
550 PUT SPRITE Ø, (X,Y),15,4
560 IF INKEY$="S" THEN 890
570 IF STICK(0)=1 THEN PUT SPRITE 0
, (X,Y),1,4:Y=Y-3:GOTO55Ø
580 IF STICK(0)=3 THEN PUT SPRITE 0
, (X,Y),1,4:X=X+3:GOTO55Ø
590 IF STICK(0)=5 THEN PUT SPRITE 0
, (X,Y),1,4;Y=Y+3:GOTO55Ø
600 IF STICK(0)=7 THEN PUT SPRITE 0
, (X,Y),1,4:X=X-3:GOTO55Ø
610 IF STICK(0)=2 THEN PUT SPRITE 0
, (X,Y),1,4:X=X+3:Y=Y-3:GOTO55Ø
620 IF STICK(0)=4 THEN PUT SPRITE 0
, (X,Y),1,4:X=X+3:Y=Y+3:GOTO550
630 IF STICK(0)=6 THEN PUT SPRITE 0
, (X,Y),1,4:X=X-3:Y=Y+3:GOTO55Ø
640 IF STICK(0)=8 THEN PUT SPRITE 0
, (X,Y),1,4:X=X-3:Y=Y-3:GOT0550
65Ø X=XMOD255:Y=YMOD255
660 IF X<0 THEN X=255+X
67Ø IF Y<Ø THEN Y=255+Y
680 REM '''''AL PULSAR BARRA... '''
69Ø IF STRIG(Ø) =-1 THEN 7ØØ ELSE 55
05
700 IF X<68 OR X>187 THEN 820
710 IF Y<35 OR Y>154 THEN 820
720 XP=X-(X-(68+(INT((X-68)/15))*15
))
730 YP=Y-(Y-(35+(INT((Y-35)/15))*15
))
74Ø XC=((XP-68)/15)+1
75Ø YC=((YP-35)/15)+1
760 IF VB$(NS, XC, YC)="1"THEN 800 EL
SE 77Ø
77Ø LINE(XP, YP) - (XP+15, YP+15), 15, BF
78Ø VB$(NS, XC, YC) = "1"
79Ø GOTO 82Ø
BØØ LINE(XP+1, YP+1) - (XP+14, YP+14), 1
, BF
810 VB$(NS, XC, YC) = "0"
820 GOTO 550
830 REM ''''''''SPRITE CURSOR''''
840 DATA 11110000
850 DATA 11110000
860 DATA 11110000
```



Programa

```
87Ø DATA 1111ØØØØ
880 REM ''''''CREACION SPRITE F$ ''
89Ø F$=""
900 FOR C=68 TO 173 STEP 15
910 FOR F=35 TO 140 STEP 15
92Ø XF=((F-35)/15)+1
93Ø YF=((C-68)/15)+1
94Ø IF VB$(NS.XF.YF)="1" THEN C$="1
" ELSE VB$(NS, XF, YF) = "0": C$ = "0"
950 IF OP=1 THEN NS=MO-1
96Ø S$=S$+C$:C$=""
97Ø NEXT F
980 P$=P$+CHR$(VAL("&B"+S$)):S$=""
99Ø NEXT C
1000 SP$(NS)=P$
1010 IF OF=1 THEN GOSUB 1390:GOTO 1
060
1020 F$=F$+F$
1030 IF TP=0 OR TP=1 THEN 1060
1040 NS=NS+1: IF NS=4 THEN 1060 ELSE
160
1050 REM''''COLOCACION SPRITE''''
1060 SCREEN 2.TF:COLOR 15:CLS
1070 SPRITE$(5)=F$
1080 PUT SPRITE2, (115, 60), 7,5
1090 LINE(5,157)-(235,170),15,BF:CO
LOR 1
1100 REM '''''OFCION MODIFICAR'''
1110 PSET(12,160): PRINT#1, "Modifica
r(Cuad. 1,2,3,4/N)"
1120 MO$=INKEY$
1130 IF MO$<>"1" AND MO$<>"2" AND M
O$<>"3" AND MO$<>"4" AND MO$<>"N" T
HEN 1120
1140 IF TP=0 AND MO$="2" OR TF=1 AN
D MO$="2" THEN 1120
1150 IF TP=0 AND MO$="3" OR TP=1 AN
D MO$="3" THEN 1120
1160 IF TF=0 AND MO$="4" OR TF=1 AN
D MO$="4" THEN 1120
```

```
117Ø MO=VAL(MO$):OP=1
118Ø IF MO$<>"N" THEN 16Ø
1190 MO$="": OP=0
1200 REM ''''' SPRITE EN BINARIO'''
. .
1210 SCREEN 0:WIDTH 40:COLOR 15
1220 IF TP=0 OR TP=1 THEN 1320
1230 FOR F=1 TO 8
1240 FOR NU=0 TO 3
1250 PRINT" ":
1260 FOR C=1 TO 8
1270 PRINTVB$(NU,C,F);
128Ø NEXT C
129Ø NEXT NU
1300 NEXT F
1310 END
1320 FOR F=1 TO 8
1330 FOR C=1 TO 8
1340 PRINTVB$(0.C.F):
1350 NEXT C
1360 PRINT" "
1370 NEXT F
138Ø END
1390 REM''''SUBRUTINA MODIFICAR'''
1400 F$=""
1410 FOR HV=0 TO 3
1420 F$=F$+SF$(HV)
1430 NEXT HV
1440 RETURN
1450 REM ''''''LLENAR PARA MOD. '''
2 2
1460 FOR F=35 TO 140 STEP 15
147Ø FOR C=68 TO 173 STEP 15
148Ø XF=((F-35)/15)+1
149Ø YF=((C-68)/15)+1
1500 IF VB$(NS, YF, XF) = "1" THEN 1510
ELSE 1520
1510 LINE(C,F)-(C+15,F+15),15,BF
1520 NEXT C
1530 NEXT F
1540 RETURN
```

Test de la	stado				Dibuja s	prites
5 - 58	100 -180	200 -165	300 - 99	400 -153	500 -153	600 -171
10 -146	110 -231	210 - 71	310 -130	410 - 65	510 -215	610 -134
20 - 51	120 -235	220 -198	320 -131	420 -167	520 -181	620 -135
30 -173	130 -252	230 -242	330 -162	430 -184	530 - 79	630 -138
40 - 79	140 - 87	240 -251	340 -207	440 - 41	540 - 78	640 -141
50 -114	150 - 40	25Ø -2Ø5	350 -162	450 -221	550 -112	650 -140
60 -204	160 -136	26Ø - 15	360 -113	460 -164	560 - 98	660 - 92
70 - 20	170 -102	27Ø -219	370 -103	470 - 0	570 -167	670 - 95
80 - 44	180 -143	28Ø -2Ø4	380 - 2	480 -197	580 -166	680 - 0
90 -116	190 -201	29Ø - 53	390 -212	490 -239	590 -170	690 - 57

```
125
700 - 76
           830 -
                        960 -
                                9
                                    1090 - 23
                                                 1220 -224
                                                              1350 -198
                                                                          1480 -174
710
      12
                        970
                            -201
                                                 1230
                                                      -187
                                                                    -213
                                                                          1490
                                                                                -205
720
      72
           850 -
                   8
                        980 -138
                                    1110
                                         -206
                                                 1240
                                                       - 18
                                                                   -201
                                                                          1500
                                                                                -227
      10
                        990 -198
730
           860
                   8
                                    1120
                                         -155
                                                 1250
                                                      - 16
                                                              1380
                                                                                -201
740
           870 -
                   8
                       1000 -
                               28
                                    1130
                                            49
                                                                                -198
                                                                          1520
                                                              1390
                                                 1260
                                                      -184
750
           880 -
                   (3)
                       1010
                               12
                                                                          1530
                                                                   -157
                                                 1270
                                                      - 93
760
           890
               -167
                       1020
                               40
                                    1150
                                                 1280
                                                      -198
770
    - 89
           900 -150
                            -219
                       1030
                                    1160
                                                              1420 -106
780
                  87
    -161
           910 -
                       1040
                                                 1300 -201
                                                              1430 - 33
790 -206
           920 -174
                       1050
                                         - 67
                                                 1310
                                                      -129
                                                              1440 -142
800
    - 81
           930 -205
                       1060 -150
                                    1190 -204
                                                              1450
                                                 1320 -187
810 -160
           940 - 92
                       1070 -171
                                    1200
                                                 1330 -184
                                                              1460
                                                                            TOTAL:
820 -191
           950 -
                  53
                       1080 -137
                                    1210 -252
                                                 1340 -203
                                                              1470 -150
                                                                             18792
```

IICOMPLETA TU HEMEROTECA DE PROGRAMAS!!



1 a 4 - 475 PTAS.



- 150 PTAS.



N.º 6 - 150 PTAS.



N.º 7 - 150 PTAS.



N.º 8 - 150 PTAS.



N.º8 9 y 10 - 300 PTAS.







N.º 13 - 175 PTAS.



N.º 14 - 175 PTAS.



N.º 15 - 175 PTAS.



¡SI TE HACE FALTA ALGUN NUMERO DE



PIDELO HOY MISMO!

Para contar con la más completa colección de programas de MSX sólo tienes que recortar o fotocopiar el cupón y dirigirlo a Dpto. Suscripciones MSX CLUB DE PROGRAMAS. Roca i Batlle, 10-12. 08023 Barcelona.

Sí, deseo recibir ho	y mismo los números	DE PEDIDO — de MSX CLUB DE PROGRA	MAS libre de
gastos de envío, po	or lo que adjunto talón n.º	de MSX CLUB DE PROGRA del Banco/Caja	initio, note d
por el importe de		ptas, a nombre de MANHATTAN TRANS	FFR SA
NOMBRE Y APE	ELLIDOS	ptas. a nombre de MANHATTAN TRANS	DIC, D.II.
CALLE		CIUDAD	
		TEL	



HYPER SPORTS 3

Otra novedad Konami

onami —distribuida en España por Serma—, anuncia que comercializa un nuevo juego que hará las delicias de los usuarios de MSX. En efecto, este cartucho previsto para que intervengan uno o dos jugadores, incluye cuatro competencias que ponen a prueba la capacidad física y

mental de los usuarios. Ciclismo, triple salto, deslizamiento y salto con pértiga configuran un verdadero desafío al entretenimiento y a la destreza. El precio de Hyper Sports 3 es de unas 5.200 pts. aproximadamente. Lo puedes comprar en cualquier tienda de informática o directamente a la casa Serma, Bravo Murillo 377, 3.º A 28020 Madrid.

EL MSX-2 DE NATIONAL

La super máquina

a compañía japonesa National, más conocida entre nosotros a través de sus productos Panasonic, ya cuenta en Japón con dos modelos MSX-2. Se trata del FS-3900 y del FS-5500. Precisamente este último modelo es una especie de super máquina que incorpora una serie de novedades que lo hacen singular relacionándola con otros ordenadores del mismo segmento. Entre esas novedades citaremos



la track ball incorporada que facilita el diseño de gráficos punto por punto y un vídeo software especial para la edición de imagen, titulación, etc. Puestos en contacto con la Panasonic España, nos han comunicado que por el momento estos aparatos no serán importados a este país debido a la estrategia comercial de la central japonesa.

DATA BECKER ABRE TIENDA

Libros, software, hardware

empresa Ferre Moret, S.A. editora de los libros informáticos
Data Becker, acaba de abrir en
Barcelona—Córcega 299—, una tienda
destinada a satisfacer todas las necesidades de los usuarios informáticos. En
este local, exquisitamente decorado, los
clientes, según palabras de su director
Fernando Prüfert y de su encargado,
Xavier Castelltort, «podrán encontrar
libros de nuestra editorial para los
principales sistemas informáticos y
obviamente para el MSX, por el que
Data Becker apuesta muy fuerte».

Pero la tienda Data Becker no es sólo un escaparate de libros de la editorial, sino también un sitio especializado en el que se puede adquirir tanto hardware como periféricos teniendo el más fiable de los asesoramientos. También es posible conocer las principales publicaciones informáticas del mercado, el mejor software (juegos, utilidades, aplicaciones, etc.), papel para impresoras, accesorios y reparación de equipos.

Cada mes y como parte de la estrategia comercial nos comenta Fernando



Prüfert la tienda tendrá una interesantísima oferta ya sea en hardware, como en software, periféricos o accesorios. Asimismo los clientes podrán tener demostraciones de algunos productos realmente interesantes, como el robot Fischer Technic que puede desempeñar una serie de tareas y cumplir funciones de plotter para dibujar y diseñar. La versión MSX aún no está disponible, pero lo estará muy pronto.

Fernando Prüfert aprovecha esta ocasión para anunciar que la editorial



Ferre Moret tiene la intención de impulsar y publicar libros informáticos de autores españoles, por lo que está abierta la recepción de originales, los cuales serán analizados y evaluados por lectores especializados de la misma editorial.

Por nuestra parte, felicitamos a Data Becker por la iniciativa de abrir una tienda tan interesante y magníficamente provista, que sin duda solventará más de un problema técnico o de provisión a muchísimos usuarios.

MONITOR COLOR II

Con la firma de Idealogic

ntre los productos que ofrece Idealogic, prestigiosa casa de software española, se encuentra su monitor color II de 14 pulgadas. Sus características generales son entrada señal de vídeo compuesta y RGB compatible directamente con los ordenadores de las principales marcas y por supuesto con los MSX. Sus prestaciones profesionales son sonido incorporado HiFi, chasis de alta resolución, pantalla de media/alta resolución, peana giratoria opcional, filtro de pantalla opcional, asas de transporte, salidas para altavoz externo. Cuenta además con la posibilidad de conexión en serie con conmutador final de serie incorporado. Salida de señal vídeo Pal, doble entrada/salida conmutable, entrada simultánea para CPU's o CPU y vídeo.



INTERFACE RS232C

VU 0042 PHILIPS

La interface serial RS 232C modelo VU 0042, que se conecta en el slot dedicado

AULA INFORMATICA DYNADATA

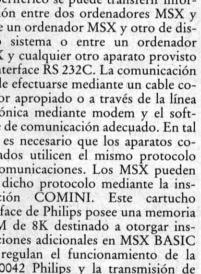
Totalmente MSX

a red de área local Dynadata ha sido diseñada para aportar un elemento de progreso en el ámbito de la enseñanza. Bien es sabido ya, que el único estándar con posibilidades de futuro en el sector de consumo y de la enseñanza es el MSX, va que el mismo protege al usuario de la posible desaparición de fabricantes o marcas o falta de asistencia específica tras la venta de los aparatos. Dynadata, que comercializa el MSX DPC-200, y L.N. Deter, S.A. han desarrollado un aula informática utilizando totalmente elementos de la norma MSX. Esta red de área local consta, en el puesto de profesor, de un DPC200, un controlador Deter D-32, un monitor de fósforo verde o color Dynadata, una tarjeta de conexión a la red, una impresora Brother M-1509 de 180 caractères/segundo. Este puesto se puede conectar hasta con 32 puestos de alumno, cada uno de los cuales se compone de un ordenador, un monitor, una tarjeta de cone-

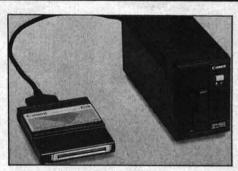


xión a la red, una lectograbadora C683B y de modo opcional una impresora o cualquier otro periférico. Para mayor información sobre esta aula informática MSX LND-032 pueden dirigirse a Dynadata, Sor Angela de la Cruz 24, 28020 Madrid, o a Aribau, 61, Entlo. 08011 Barcelona.

a los cartuchos dando así gran operatividad al ordenador MSX. Gracias a ester periférico se puede transferir información entre dos ordenadores MSX y entre un ordenador MSX y otro de distinto sistema o entre un ordenador MSX y cualquier otro aparato provisto de interface RS 232C. La comunicación puede efectuarse mediante un cable conector apropiado o a través de la línea telefónica mediante modem y el software de comunicación adecuado. En tal caso es necesario que los aparatos conectados utilicen el mismo protocolo de comunicaciones. Los MSX pueden fijar dicho protocolo mediante la instrucción COMINI. Este cartucho







VF-100 CANON

Un disk drive sólido

anon ya dispone de una unidad de disco para su aparato MSX de grandes prestaciones y notable versatilidad para el almacenaje de datos y un rápido acceso a ellos. La VF-100 trabaja con un floppy de 3,5 pulgadas, doble densidad y doble cara y tiene una capacidad de almacenaje de un megabyte sin formatear y de 737,3 formateado. La interface que lo pone en contacto con el ordenador incluye subprogramas BASIC entrada/salida, MSX-DOS BASIC, MSX DISK BA-SIC y un subprograma de utilidad. El aparato se entrega con todas las conexiones y manuales necesarios y un floppy MSX-DOS. También incluye conexión para expansión de unidad de

LA GAMA QUICKSHOT IV

Spectravídeo mueve el MSX

a gama de joysticks Quickshot IV presenta el modelo SVI104 en cuatro versiones que se adaptan perfectamente a las necesidades de los usuarios y al tacto de los mismos. En realidad este mando se basa en el modelo I de la serie, pero la novedad radica fundamentalmente en que las distintas versiones pueden obtenerse simplemente con cambiar los mangos. Estos han sido concebidos para maniobrar con mejores posibilidades los juegos, ya sean deportivos, de combate o de carreras. Se presenta en color negro y sólo existe la versión Atari, es decir el estándar de joystick que incorporan to-dos los ordenadores MSX. El precio aproximado es de unas 2.500 pts.



GB-7S BOLA GRAFICA SONY

Para diseñar a voluntad

no de los periféricos más interesantes para el diseño de gráficos es sin duda, la bola gráfica. Con la GB-7S de Sony se pueden obtener los diseños más complejos debido a su gran precisión en el tratamiento de los pixels. De este modo pueden hacerse cualquier tipo de dibujo, con distintos colores, borradores, reglas, compases, paletas, efectos especiales y un sinnúmero de opciones más. Y por si esto no bastara para analizar desde el punto de vista de un programador, lo conseguido en pantalla se puede obtener en un listado BASIC



MSX. Sus características son visiblemente ventajosas para los usuarios que quieren aprender. El precio aproximado de este periférico es de 14.900 pts.

IMPRESORA MATRICIAL

PRN-120 Sony

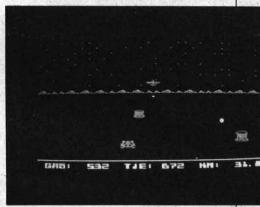
ste modelo de impresora matricial comercializado por Sony es uno de los más interesantes del mercado. Tiene una cadencia de impresión de 120 caracteres por segundo y, lo que es más importante, no necesita empear papel térmico. Cualquier tipo de papel convencional se puede emplear para obtener listados o llevar la gestión de negocio, imprimiendo cartas, circulares, etiquetas o realizando gráficos estadísticos. Otro detalle a tener muy en cuenta de cara al bolsillo del usuario es que emplea cintas comunes de máquina de escribir, las cuales son fácilmente cambiables. Posee 96 caracteres estándar ASCII y 96 itálicos.



MAD FOX

La carrera más apasionante

Y a contamos con lo que seguramente será un nuevo éxito en juegos. Nuestros programado-



res y diseñadores de juegos, superándose en cada ocasión, ahora nos sorprenden con una fantástica carrera a través del desierto. El protagonista es Mad Fox, un héroe solitario cuya única arma es su velocísimo coche con el que debe tratar de cubrir la mayor distancia posible por un inhóspito desierto recogiendo bidones del único combustible que queda en el planeta. Pero en su vertiginosa carrera no sólo debe sortear obstáculos naturales, sino también el ataque de otro solitario enemigo que busca su destrucción y así quedarse con todo el combustible. Este juego tiene garantía de Manhattan Transfer, S.A. tanto de su calidad como de su poder de diversión.

PRIMER TOOLKIT PHILIPS EN ESPAÑA

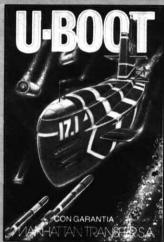
Entregado a Idealogic

1 Software Manager de Philips Ibérica, Antonio Roldán, y los responsables del Area de Investigación de Eidhoven, P.P. Habich y B. Duinkerken, entregaron a Idealogic el primer Toolkit para MSX-2. El Toolkit (paquete de desarrollos de programas) es el primero que se entrega a una empresa de software en Europa y será el único que exista en España. La entrega consta de compiladores de lenguaje C y Pascal, programas de dibujo y diseño, sintetizadores de voz y sonido, digitalizador de vídeo, ensambladores, debbugers, etc., y manuales e información de más de 3.000 páginas. La intención de Philips es impulsar y facilitar el trabajo de los programadores y diseñadores de software para MSX-2 en nuestro país, demostrando la confianza depositada tanto en el futuro del estándar como en la calidad de los profesionales españoles.

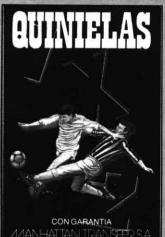
BIENVENTDOSA



KRYPTON. La batalla más audaz de las galaxias en cuatro pantallas y cuatro niveles de dificultad. Un juego cuya popularidad es cada vez más grande entre los usuarios del MSX. PVP. 500 Ptas.



U-BOOT. Sensacional juego de simulación submarina en la que tienes que demostrar tu pericia como capitán de un poderoso subma-rino de guerra. Panel de mandos, sonar, torpedos, etc. PVP. 700 Ptas.



QUINIELAS. El más completo programa de quinielas con estadistica de la liga, de los aciertos, etc. e impresión de boletos. Acertar no siempre es cuestión de suerte. PVP. 700



SNAKE. Entretenido y muy divertido juego en el que Snake procura comer unos núme-ros que la engordan. Tanto las murallas que la rodean como su larga cola pueden ser mortales para ella. PVP. 600 Ptas.





EL SECRETO DE LA PIRAMIDE. Atrevido juego de aventuras a través de los misterios y peligros que encierran los laberínticos pa-sillos de una pirámide egipcia. ¡Atrévete si puedes! PVP. 700 Ptas.



STAR RUNNER. Conviértete en el audaz piloto interestelar y lucha a muerte, a través del hiperespacio, contra las defensas del tirano Daurus. Dos pantallas y cinco niveles de dificultad. PVP. 1.000 pts.



FLOPPY, El Preguntón. Un verdadero desaño a tus conocimientos de Geografia e Historia española. Floppy no perdona y te costará mucho superarlo. PVP. 1.000 Ptas.



Si quieres recibir por correo certificado estas cassettes garantizadas recorta o copia este boletín y envíalo hoy mismo:

Nombre y apelli Dirección:	idos:			
Población:		CI	Prov. Tel.:	
□ KRYPTON □ U-BOOT □ QUINIELAS	Ptas. 500,— Ptas. 700,— Ptas. 700,—		SNAKE EL SECRETO DE LA PIRAMIDE STAR RUNNER	Ptas. 600,— Ptas. 700,— Ptas. 1.000.—
	Gastos de envío certificado por cada cassette	•	Ptas. 70,-	
	Remito talón bancario de Ptas.		a la orden de Manhattan Transfer, S.A.	
		Sec.		Secretary States

ATENCION: Los suscriptores tienen un descuento del 10% sobre el precio de cada cassette. IMPORTANTE:

Indicar en el sobre MSX CLUB DE CASSETTES. ROCA I BATLLE, 10-12 BAJOS. 08023 BARCELONA

NUESTRAS CASSETTES NO SE VENDEN EN QUIOSCOS. LA UNICA FORMA DE ADQUIRIRLAS ES SOLICITANDOLAS A NUESTRA REDACCION. ¡NO SE ADMITE CONTRA REEMBOLSO!

JOYCARD DIGITAL YANJEN®

Un nuevo concepto de controlador de juegos y gráficos digital



- Obtendrá una respuestainmediata a sus acciones
- De este modo no tendrá rival en los juegos:
- El modelo STD incluye autofire.
- Mando indestructible, no está sometido a la rotura típica del Joystick tradicional.

VERSION STD

- COMMODORE
- ATARI
- SPECTRAVIDEO

SPECTRUM

VERSION MSX

- PHILIPS
- SONY
- TOSHIBA
- CANON
- MITSUBISMI

ARKOFOTO, S.A.

P.º Gracia, 22 - 2 Tel.: 301 00 20 08007 - Barcelona

Núñez de Balboa, 58 Tel.: 275 00 75 Gral. Dávila, 43 Tel.: 22 73 66



COGE EL MANDO Y DISPARA

Cualquier usuario sabe qué es un joystick y para qué sirve. Pero... ¿Sabe realmente todo lo que debe saber de este asunto?

UN POCO DE HARDWARE

190% de nuestros lectores están hartos de matar marcianos o cualquier otro tipo de malvados enemigos que atentan contra sus intereses en el universo de su ordenador. Algunos de ellos -los más osadosincluso se han atrevido en alguna ocasión a despanzurrar su joystick para hacerse una idea de cómo funcionan. Es posible que la mayoría de ellos hayan encontrado una placa de bakelita con un circuito impreso y unos arcos concéntricos que hacen contacto con unas terminales metálicas en la palanca del joystick. En realidad, se trata de una resistencia variable que envía un determinado voltaje al port del ordenador.

Los joystick son periféricos de entrada que suministran al ordenador unas señales externas, que una vez decodificadas le indican las acciones que debe realizar.

Los ports de los joysticks tienen nueve patillas dispuestas en la manera que

	The delay	
Tág.		
	5	

FIGURA 1 EÑAL DIRE

	SEÑAL	DIRECCION
1	FND	ENTRADA
2	BACK	ENTRADA
3	LEFT	ENTRADA
4	RIGHT	ENTRADA
5	+5V	
6	TRG1	ENTRADA
7	TRG2	ENTRADA
8	OUTPUT	SALIDA
9	GND	SALIDA

ilustra la figura 1 y cada una de sus patillas realiza una misión. Así pues, las patillas numeradas del 1 al 4 se encargan de controlar las cuatro direcciones cardinales (adelante, atrás, izquierda y derecha); la patilla 5.º envía 5 voltios, la 6.º y 7.º controlan el primer y segundo disparador (si lo hubiese en el mando) mientras que la 8.º y 9.º no operan.

Estos ports no son otra cosa que interfaces, que hacen procesable la información que envíamos mediante los movimientos de la palanca, es decir, decodifican la señal y en función de ello y del programa, los sprites se mueven en una u otra dirección.

Hasta ahora, hemos hablado del joystick tradicional, compuesto por una

palanca de mando y uno o dos disparadores, pero existen actualmente modelos más sofisticados dispuestos a satisfacer los deseos del jugador más exigente, como son los joycards pensados para juegos del tipo HIPERSPORTS, cuyo funcionamiento es análogo al de los cursores del ordenador (evitando por lo tanto el que se destroce la máquina a mamporro limpio para vencer al contrincante) y las «Joyballs» cuyo funcionamiento se detalla en la figura 2 y que, gracias a su diseño permiten más ángulos de desplazamiento.

¿QUÉ CONTROLA AL JOYSTICK?

Las rutinas del BIOS (Basic Input Out-



put System) GTSTCK y GGTRIG son las que se encargan de gestionar la palanca y el disparador del joystick res-

pectivamente:

La rutina GTSTCK, que se ejecuta mediante CALL &H00D5 es la que lee el estado de las teclas del cursor o del joystick. El acumulador contiene la identificación del joystick empleado. En el caso de que el contenido de este registro sea 0, el ordenador interpretará que estamos utilizando las teclas del cursor. Si el contenido es 1, la lectura la efectuará en el port n.º 1, y si es 2 en el port n.º 2.

La dirección del joystick seleccionado en el acumulador adquirirá los siguien-

tes valores:

0 para el joystick centrado

1 hacia arriba

2 arriba a la derecha

3 derecha

4 abajo a la derecha

5 abajo

6 abajo a la izquierda

7 izquierda

8 arriba a la izquierda

Los registros dobles AF, BC, DE y HL pueden verse alterados por esta llamada, y además se desconectan las interrupciones.

La rutina GTTRIG se ejecuta mediante un CALL &H00D8 y devuelve el estado, bien de la barra de espacio o bien de uno de los botones disparadores del joystick. El acumulador alberga los contenidos siguientes dependiendo de la pulsación del disparador:

O Barra de espacios

1 Disparador n.º 1 joystick 1

2 Disparador n.º 2 joystick 1

3 Disparador n.º 3 joystick 2

4 Disparador n.º 4 joystick 2

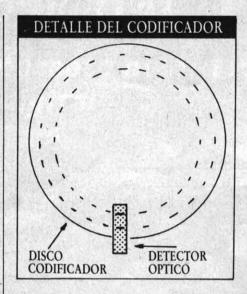
Cuando un disparador está pulsado, el acumulador devuelve el valor 255. En caso contrario, devuelve 0. La llamada a esta rutina altera los mismos registros dobles que la anterior, y también desactiva las interrupciones.

Tras lo expuesto, pasamos a comentar algunos de los joysticks disponibles en

el mercado:

JOYSTICK QUICKSHOT SPECTRAVIDEO

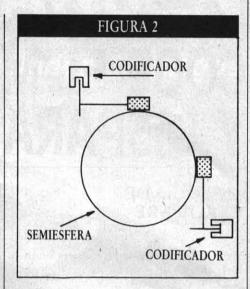
Es quizá el joystick por antonomasia. El diseño ergonómico de la palanca lo hace cómodo y rápido de manejo. Lleva dos botones disparadores, uno arriba de la palanca y otro en la base para poder disparar con mayor velocidad. En su base lleva cuatro ventosas que permiten fijarlo sobre una superficie lisa, y lleva un cable lo suficientemente



largo como para no tener que estar constantemente encima de la cónsola.

JOYSTICK JS 75P SONY

La novedad más interesante que presenta este joystick es el hecho de que ningún cable conecta el joystick al ordenador. La transmisión de los movimientos se efectúa mediante rayos infrarrojos que activan los sensores espe-



ciales de la parte de la unidad que se conecta al port del joystick. Tiene un radio de acción de hasta 7 metros, lo que lo convierte tal vez en el joystick más cómodo.

JOYBALL SPECTRAVIDEO

Ofrece una gran fiabilidad al utilizar





microswitches con una vida media de decenas de millones de contactos. Su diseño en forma esférica lo convierte en virtualmente indestructible además de aportar más ángulos de desplazamiento. Lleva amén de un conmutador para zurdos dos enormes botones de disparo con un LED que indica cuando están activados. También incorpora ventosas en su base para fijarlo a una superficie lisa.

JOYCARD SERMA

He aquí el joystick para los deportistas del ordenador. Indudablemente, con esta joycard obtendrán una neta ventaja sobre los contrincantes que utilicen modelos más tradicionales. Su especial diseño y la inclusión de dos disparadores asegura la máxima rapidez en los programas de deportes además de tranquilizar bastante a los padres que su-

fren por el «aporreamiento» que recibe la consola en cada competición.

JOYSTICK QUICKSHOT VII SPECTRAVIDEO

Spectravideo nos sorprende una vez más con un joystick que rompe totalmente con los diseños habituales. La novedad de este joystick es que puede ser manejado con una sola mano y sin necesidad de una mesa de apoyo. El mango es sustituido por un botón plano para usar con la yema del dedo muy sensible y fácil de manejar. Los botones de disparo con capacidad de tiro automático llevan LEDS indicadores con la misma función que en la joyball.

JOYCARD DIGITAL YANJEN

Este mando está especialmente diseñado para evitar todo tipo de esfuerzos al



JOYCARD DIGITAL JANSEN

57

botones de disparo. Uno de ellos es para activar ráfagas. La distribución en

España es realizada por Arkofoto, S.A.



ROBOT ARM, EL BRAZO SPECTRAVIDEO

MSX ya cuenta en España con un robot que amplía las prestaciones del aparato y prepara al usuario en el uso de un elemento que será cotidiano en el futuro: el robot.

i bien pensamos en la cibernética como algo del próximo siglo, lo cierto es que ella ya forma parte de nuestra vida. Al menos en algunos sectores de la sociedad el robot es un elemento imprescindible para desempeñar una serie de tareas rutinarias o muy delicadas. Claro que, también es cierto, siempre imaginamos al robot con forma humanoide y muy pocas veces como un simple brazo articulado capaz de pintar decenas de coches en serie, montarlos y dejarlos listos para el uso o bien manipular sustancias peligrosas, entre un sin fin de tareas de carácter industrial. Pues bien, tal vez por ahora debamos ser más realistas y dejar el robot tipo R2D2 y limitarnos a «jugar» con un elemento que nos permitirá conocer los fundamentos mínimos de una máquina robot aplicada a pequeñas y simples funciones. En este sentido, el Robot Arm o brazo robot de Spectravídeo es un juguete interesante.

Robot Arm SVI 2000C

Ante todo es necesario decir que el Robot Arm es sólo un juguete educativo. Lo es porque introduce a los más jóvenes en el conocimiento básico de la robótica de programación simple y elemental, y es capaz de despertar la curiosidad y desarrollar la inteligencia. El brazo robot SVI 2000C es un aparato muy simple, provisto de un mecanismo muy preciso que consta de una base, un antebrazo, un brazo, una muñeca y unas pinzas, es decir que tiene las mismas características de tu brazo. Cada uno de estos miembros están conectados a sendas juntas controladas cada una de ellas por un motor. Esto permite que cada parte del brazo pueda moverse de forma autónoma. La forma de operarlo es muy sencilla y puedes hacerlo sólo valiéndote de dos joysticks, sin necesidad de conectarlo a tu ordenador MSX o bien conectándolo a



él a través de un cartucho ROM, que lleva un lenguaje llamado ROGO y que te permite programarlo.

Forma de operar

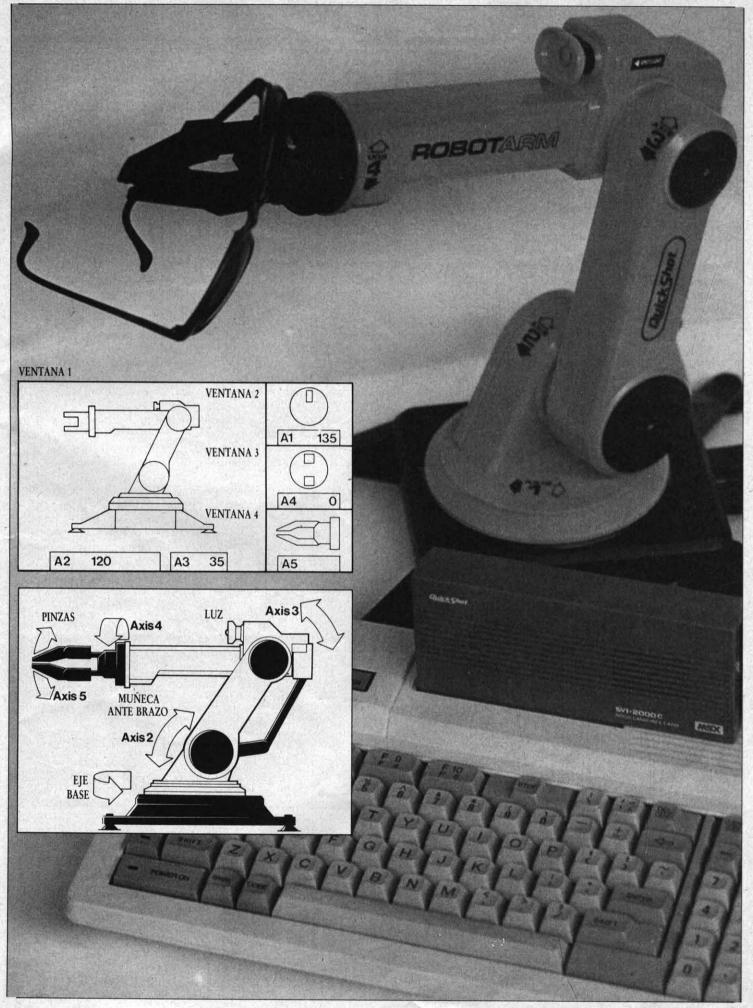
Para operar con el brazo sin ordenador y valiéndote únicamente de los joysticks sólo tienes que conectar estos en las ranuras correspondientes, colocadas en la base. Los joysticks que emplea son los comunes del estándar MSX, es decir los de tipo Atari.

Al principio cuesta un poco dominar y coordinar los movimientos, pero con un poco de práctica se consigue domar el brazo y sus distintas partes. De todos modos resulta más interesante operar a través del cartucho interface.

Si optas por esta variante de uso lo primero que debes hacer es enchufar el cartucho en la ranura correspondiente de tu MSX, después conecta los dos cables con conexiones tipo D—similares a las del joysticks—, en el interface y en el brazo y después enciende tu ordenador.

Casi en el acto aparece en pantalla una frase de salutación al Robot Arm de Spectravídeo y una interrogación (?) que te indica que ya estás en condiciones de emplear el teclado para empezar. Casi inmediatamente aparece el menú de ROGO, que es un lenguaje muy parecido al Logo.

El control de las cinco juntas se hace mediante los diez primeros comandos





que mueven la base en sentido de las agujas del reloj -BC-BASE CLOCK-WISE—; en sentido opuesto a las agujas del reloj -BA-BASE Anticlockwise-; subida del brazo -LU-Lower Arm Up-; bajada del brazo, -LD-Lower Arm Down-; subida del antebrazo -FU-Fore Arm Up-; bajada antebrazo -FD-Fore Down-; movimiento de la muñeca en sentido de las agujas del reloj -WA-Wrist Clock Wise-; movimiento de la muñeca en sentido contrario -WA-Wrist Anticlock Wise-; apertura de pinzas -FO-Forceps Open-; cierre de pinzas -FC-Forceps Close-

Conociendo estos comandos el paso siguientes es determinar qué parte del brazo quieres mover y hasta qué distancia lo vas a llevar. La distancia se mide en unidades de tiempo, de modo que si deseas elevar el antebrazo y tecleas FU90, el antebrazo se elevará 90 unidades de tiempo, pero tales unidades de tiempo no están relacionadas con el tiempo real, sino que es una unidad de medida convencional.

Lenguaje ROGO

El lenguaje ROGO, que incorpora el cartucho interface, se asemeja en su concepción al famosísimo LOGO del cual ya hemos hablado (MSX CLUB N.º5 8 y 12). El ROGO te permite usar más de un comando logrando que el Robot Arm lleve a cabo una serie de movimientos a los que puedes complicar en secuencias distintas y conseguir



así que ejecute determinada acción. Obviamente tienes que valerte de los comandos propios del Robot en combinación con los del lenguaje ROGO y desarrollar un programa. Por ejemplo si tecleamos BA100 FU200 LD 120 WA100 FO90 FC80 lo que el robot hará será girar la base hacia la izquierda 100 unidades de tiempo, subir el antebrazo 200 unidades de tiempo, bajar el brazo 120 unidades de tiempo, girar la muñeca hacia la izquierda 90 unidades, abrir las pinzas hasta 90 y cerrarlas hasta 80. A partir de aquí se pueden hacer infinidad de secuencias y combinarlas para que el brazo las ejecute una tras

Claro que hay que tener en cuenta que los movimientos del robot no son ilimitados. Las rotaciones básicas alcanzan un máximo de 270°, el brazo 90°, el antebrazo 85° y las pinzas un máximo de 108°. Así que a la hora de programar sus movimientos tienes que considerar las posibilidades reales que tienes para llevarlos a cabo, cosa que se consigue

con un poco de práctica y empezando con programas muy simples.

La orden SHOWÁRM de Rogo tiene la misión de mostrarte en la pantalla de tu monitor una representaición del brazo robot en cuatro perspectivas diferentes. En ellas puedes ver, en la ventana 1, la simulación de los movimientos de los ejes 2 y 3; en la ventana 2, muestra la rotación del eje 1; en la ventana 3, la vista frontal de las piezas y revela la rotación del eje 4; la ventana 4 muestra el cierre y apertura de las pinzas vistas de perfil.

El modelo simulado también puede ser sincronizado con el Robot Arm de tal forma que puedas seguir en pantalla los movimientos que realiza este último.

El cartucho interface también incorpora un test rutinario (comando SELF-TEST), que permite la comprobación de todas las partes del brazo robot y revisa cada junta comprobando si su funcionamiento es correcto.

En síntesis podemos decir que se trata de un juguete educativo, que introduce a los más jóvenes en la técnica elemental de la robótica y permite comprobar cómo un ordenador puede controlar los movimientos de máquinas determinadas.

El precio aproximado de este periférico es de 9.500 pts, el precio del interface es de 11.500, aunque recordamos que se puede comprar sin éste. La única observación es que el manual se entrega en inglés, cosa que esperamos que SVI corrija en beneficio de los usuarios.

SUSCRIBETE A MSX

Suscribiéndote no sólo tienes la seguridad de tener todos los meses tu MSX CLUB DE PROGRAMAS en tu casa sino que recibirás 12 números pagando sólo 10

BOLETIN DE SUSCRIPCION MSX CLUB DE PROGRAMAS

Nombre y apellidos		
		Provincia
D. Postal	Teléfono	
		RAMAS a partir del número
Tarifas:	España por correo normal Ptas. Europa por correo normal Ptas. Europa por correo aéreo Ptas. América por correo aéreo USA\$	1.750,— 2.000,— 2.500,— 25USA\$

Importante: Colocar en el sobre: Departamento Suscripciones MSX CLUB. NO SE ADMITE CONTRAREEMBOLSO.

RUTINAS DE CONTROL DE JUEGOS

Conocer el manejo de los joysticks resulta imprescindible para programar cualquier juego. El artículo que sigue detalla las rutinas necesarias para el control de los sprites.



título de preámbulo, recordad que la instrucción BASIC que lee el puerto de los joysticks es STICK (número de mando). Cuando se especifica un cero en el número de mando, se comprueban los cursores del teclado, en otro caso, se verifica el joystick correspondiente. La función devuelve la dirección actual en la que se encuentra el mando de juegos en un entero comprendido entre 0 y 8 (ver figura 1). Naturalmente un cero indicará que no se ha registrado movimiento alguno. En cierto modo este artículo se complementa con «A la orden de mando» (MSX CLUB N.º 5).

CUATRO FORMAS DE LEER UN JOYSTICK

A continuación voy a mostrar varias maneras de aprovechar la orden STICK. Para ello, me limitaré a desplazar un SPRITE atendiendo a los requerimientos de las teclas del cursor, aunque, como ya he dicho, basta cambiar el número identificador del mando para leer un joystick.

Ante todo, es necesario teclear estas líneas, respetando los números que tienen asignadas:

20 SCREEN2 30 FORV=0T07: A\$=A\$+CHR\$ (255): NEXT 40 SPRITE\$(0)=A\$ 50 X=124: Y=92 60 PUTSPRITEO, (X, Y) 100 A=STICK(0): IFA=0THE

N100

Como podéis observar en el listado, este programa asigna un pequeño cuadrado al SPRITE 0 y se prepara para situarlo en las coordenadas especificadas por las variables X e Y. Asimismo, el estado de las teclas del cursor será leído por la línea 100, que repetirá la operación si no se pulsa ninguna de ellas.

1-CONDICIONES IF/THEN

Si tomo en consideración los programas que vosotros, los lectores, mandáis a esta redacción, puedo asegurar que la única manera que tenéis de leer los mandos de juegos es empleando condiciones del tipo IF/THEN. Este sistema es, con mucho, el peor, puesto que emplea demasiado tiempo y derrocha bastante memoria. Tened presente que la velocidad de respuesta resulta crítica en casi todos los programas de juegos, por lo que me referiré a ella como elemento primordial para juzgar las bondades de cada método.

Os aconsejo que completéis el listado anterior con las líneas que siguen y ejecutéis el programa:

160 '##### CONDIC. (IF THEN) ######

170 IFA=1THENY=Y-2:GOTO 60

180 IFA=2THENY=Y-2: X=X+ 2: GOTO60

190 IFA=3THENX=X+2:GOTO 60

200 IFA=4THENX=X+2: Y=Y+

2: GOTO60 210 IFA=5THENY=Y+2: GOTO

60

220 IFA=6THENY=Y+2: X=X-



FIGURA 1

2:GOTO60

230 IFA=7THENX=X-2:GOTO

240 Y=Y-2: X=X-2: GOTO60

Además de los inconvenientes citados anteriormente, emplear condiciones hace que la velocidad sea irregular, puesto que los valores que se comprueban en las primeras líneas se toman en consideración más rápidamente. Así, el SPRITE asciende con mayor facilidad que desciende y se desplaza hacia la derecha más rápido que hacia la izquierda.

2-OPERADORES LOGICOS

Los operadores lógicos tal vez sean los grandes desconocidos del BASIC (profundizaremos en el tema en un futuro próximo). En síntesis, se trata de comprobar una determinada condición encerrada en un paréntesis. Si ésta se cumple, el resultado tomará el valor verdadero (-1), de no ser así, se asignará un cero a la expresión.

Presumo que habréis tecleado las líneas anteriores y tendréis una idea aproximada de la velocidad con la que se mueve el SPRITE cuando se accionan los cursores. Ahora, probad con los operadores lógicos y veréis cómo la velocidad se incrementa ligeramente, a la par que se ahorra memoria. He aquí el listado:

130 '##### OPERADORES LOGICOS #####

140 Y=Y+2*(A<3ORA=8)-2 *(A>3ANDA<7)

150 X=X+2*(A>5)-2*(A>1 ANDA<5):GOTO60

3-LA INSTRUCCION ON GOTO

Los dos sistemas anteriores se basan en la comprobación, mediante un programa, del valor de la variable asignada al estado de las teclas del cursor. Parece razonable pensar que el sistema operativo y el intérprete BASIC serán más veloces a la hora de hacer comprobaciones. En esto último se funda a la hora de hacer comprobaciones. En esto último se funda nuestro tercer método: permitir que una instrucción ON GOTO decida cuál es el valor de la variable.

Añadid las líneas que siguen a continuación. Confío en que resultaréis sorprendidos por la velocidad que alcanzada el SPRITE.

110 '######## ON GOTO

120 ONAGOTO250, 260, 270,

280, 290, 300, 310, 320

250 Y=Y-2:GOTO60

260 Y=Y-2: X=X+2: GOTO60

270 X=X+2: GOTO60

280 X=X+2: Y=Y+2: GOTO60

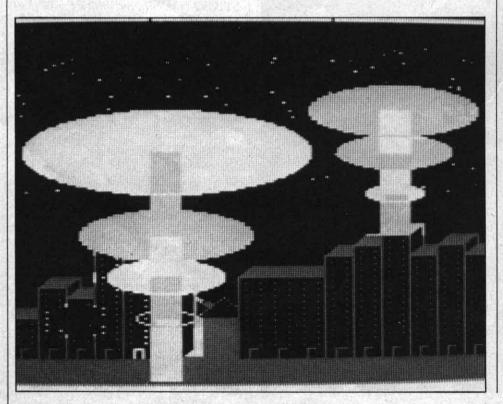
290 Y=Y+2:GOTO60

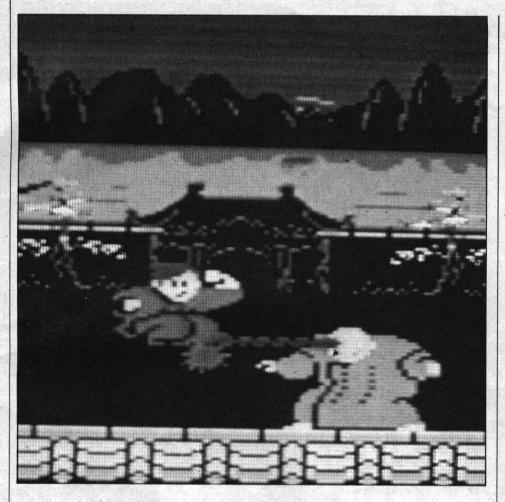
300 Y=Y+2: X=X-2: GOTO60

310 X=X-2:GOTO60

320 Y=Y-2: X=X-2: GOTO60

Sin duda, la mejor forma de leer las te-





clas del cursor en BASIC en usar la orden ON GOTO. La mayor cantidad de memoria empleada se compensa con creces con el notable incremento de velocidad.

EL EFICAZ CODIGO MAQUINA

Nada como el código máquina para obtener rapidez y ahorro de memoria. Sin embargo, no todo pueden ser ventajas. Si intercaláis una rutina rápida de lectura en un programa BASIC, deberéis resignaros a que el intérprete reconozca la función USR, transfiera los parámetros solicitados, apile las direcciones de retorno y ceda el control. Lo anterior necesita su tiempo, por lo que la velocidad, aunque ligeramente superior, corre pareja con el tercer método (ON GOTO). La solución: construir un juego escrito integremante en ASSEMBLER.

Aunque no os veáis con fuerzas para realizar esto último, estudiad la rutina que sigue, porque puede serviros de ayuda para introduciros en el código máquina. Aquí tenéis su listado en ASSEMBLER:

10		ORG	45000
20		XOR	A
30		CALL	#D5
40		OR	A
50		RET	Z
60		LD	B, 0
70		LD	C,-2
80		CP	2
90		JR	C, EXIT
100		LD	B, 2
110		JR	Z, EXIT
120		LD	C, 0
130		CP	4
140		JR	C, EXIT
150		LD	C, 2
160		JR	Z, EXIT
170		LD	B, 0
180		CP	6
190		JR	C, EXIT
200		LD	B, -2
210		JR	Z, EXIT
220		LD	C, 0
230		CP	7
240		JR	Z, EXIT
250		LD	C, B
260	EXIT:	LD	HL, (44998)
270		LD	A, L
280		ADD	A, C
290		LD	L, A

300	LD	A, H
310	ADD	A, B
320	LD	H, A
330	LD	(44998), HL
340	RET	

Para unir la rutina al programa de movimiento, deberéis teclear un pequeño cargador de líneas DATA:

10 GOSUB330 70 '########## C.M. ############# 80 DEFUSR1=45000!: A=USR 1(0) 90 X=PEEK(44999!): Y=PEE K(44998!): GOTO60 330 FORH=44998!TO45057! : READVS 340 POKEH, VAL ("&H"+V\$): 350 S=S+VAL("&H"+V\$): NE 360 IFS<>5077THENBEEP: C LS: PRINT"HAY UN ERROR 370 DATA5C, 7C, AF, CD, D5. 00, B7, C8, 06, 00, OE, FE, FE ,02,38,1F,06,02,28,1B,0 E, 00, FE, 04, 38, 15, 0E, 02, 28, 11, 06, 00, FE, 06, 38, 0B ,06, FE, 28, 07, 0E, 00, FE, 0 7,28,01,48,2A,C6,AF,7D, 81, 6F, 7C, 80, 67, 22, C6, AF , C9 380 RETURN

Una vez completos los cuatro métodos de lectura de los puertos de los joysticks, dispondréis de la posibilidad de comprobar cada uno de ellos independientemente, con sólo intercalar unos REMs donde convenga en cada momento. Por otra parte, es igualmente factible construir un gestor que se encarge de seleccionar uno a uno los distintos sistemas.

Habréis notado que las variables que controlan la posición del SPRITE fluctúan siguiendo un paso de dos unidades. En la práctica, suelen emplearse incrementos mayores, pero ha de tenerse en cuenta que normalmente es necesario comprobar otras cosas que gastan, también, una buena cantidad de tiempo de proceso (el estado del disparador, las colisiones entres figuras móviles, que el SPRITE no salga de la pantalla, etc...).

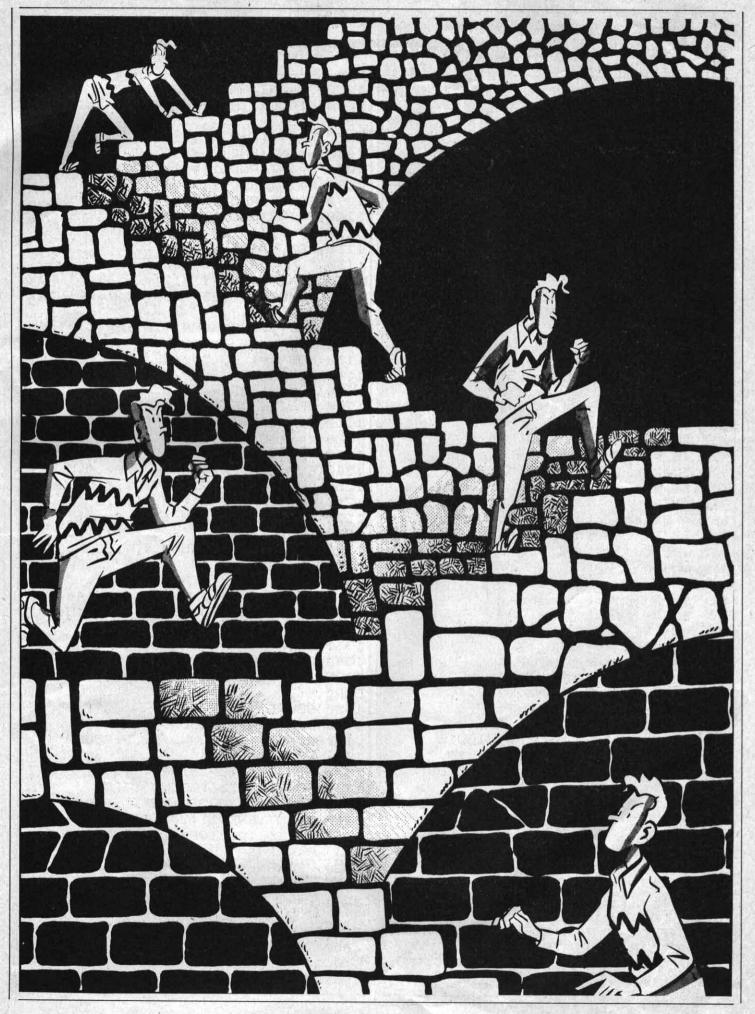


KEY UP

Este juego consiste en llevar una llave a los casilleros que se encuentran en cada liana por la que tiene que trepar Key. Es un programa corto y sencillo, a la vez que entretenido.

```
***************
        KEY UP
2 ****
3 ****FOR ANTONIO VERDU***
      PARA MSX CLUB
5 ***************
10 SCREEN 0:CLS
20 COLOR 13.1.1:PRINT:WIDTH 40:KEY
OFF: CLEAR 600: DEFINT X,Y,V,H,M
3Ø As="----
. I: PRINTAS: NEXTI
40 COLOR 6:LOCATE14,5:PRINT"
  ":LOCATE 14,6:PRINT"
  ":LOCATE14,7:PRINT"
50 COLOR 6:LOCATE11,18:PRINT"
        ":LOCATE 11,19:PRINT"
                ":LOCATE 11,20:PR
60 LOCATE 17.6: PRINT"KEY UP": LOCATE
18,12:PRINT"POR":LOCATE 14,19:PRIN
T"INIGO IRIZAR":FORI=1T0650:NEXTI
70 FORI=1TO23:PRINT:NEXTI
80 WIDTH 25:COLOR 7:PRINT "Use los
mandos del teclado para mover su na
ve por abajo o para subir a las lia
nas.Para esto ultimo primero pulse
space para empezar a subir"
90 PRINT
100 PRINT " Tambien puede saltar de
liana a liana con la barra espacia
dora pulsando siempre en el teclado
el lado al que se va a saltar."
110 PRINT
120 PRINT " Su objetivo es coger un
a llave del circulo rojo superponie
ndose en èl y presionando space, y s
ubirla a los cuadros blancos de arr
iba, nueve veces"
13Ø PRINT
140 PRINT "PRESS SPACE"
15Ø Y=RND(1): IF STRIG(Ø)=Ø THEN GOT
0 150
```

```
160 DIM X$(12)
170 OPEN "GRP: " FOR OUTPUT AS #1
180 SCREEN 2,2:CLS
190 R=3:COLOR ,,1:J=5:G=0
200 ON STRIG GOSUB 760
210 ON SPRITE GOSUB 1190
22Ø ON STOP GOSUB 154Ø
23Ø CB=INT(RND(1)*12)+2:IF CB=6 THE
N 23Ø
240 SPRITE$(4)=CHR$(&HØ)+CHR$(&HØ)+
CHR$(&HØ)+CHR$(&HE5)+CHR$(&HBF)+CHR
$ (&HEØ) +CHR$ (&HØ) +CHR$ (&HØ)
25Ø RT=Ø
260 FOR N=1 TO 12 STEP 2
270 FOR I=1 TO 16
280 READ A
29Ø X$(N)=X$(N)+CHR$(A)
300 READ A
310 \times (N+1) = \times (N+1) + CHR + (A)
320 NEXT I
330 SPRITE$(RT)=X$(N)+X$(N+1)
340 IF RT=0 THEN RT=5 ELSE RT=RT+5
350 NEXT N
360 '
370 STOP ON
380 FOR 1%=1 TO 250 STEP 26
390 LINE (I%-1,0)-(I%+2,177),CB,BF
400 LINE (17-4,0)-(17+4,10),15,BF
41Ø NEXT I%
420 LINE (8,0)-(255,192),CB,B
430 LINE (0,0)-(7,192),1,BF
440 PC=100:CIRCLE (PC, 186), 4.5, 6:PA
INT (FC, 186), 6: C=9: GOSUB 1060
450 X=110:Y=174:O1=0:O2=25
460 ' Juego
470 PUT SPRITE 3, (X+5, Y-9), 10, C
480 PUT SPRITE 0, (X,Y),15,01
490 SOUND 0,0:SOUND 1,0:SOUND 2,0:S
OUND 3,1:SOUND 4,0:SOUND 5,0
500 SOUND 6,255:SOUND 7,&B10111000
510 SOUND 8,16: SOUND 9,16: SOUND 10,
520 SOUND 11,0:SOUND 12,8:SOUND 13,
```





```
53Ø D=STICK(Ø)
54Ø IF D<>Ø THEN GOSUB 65Ø
550 STRIG(0) ON
560 IF C=4 AND POINT (X+5,Y-7)=15 T
HEN GOSUB 980
570 PUT SPRITE 4. (H-W.V-P).7.5
580 PUT SPRITE 2. (H, V+T), 7,5
590 PUT SPRITE 1. (-H.V).7.10
600 H=H-R: M=M+2
610 PUT SPRITE 5. (M, 174), 10, 15
62Ø SPRITE ON
63Ø GOTO 47Ø
640 ' Movimiento del muñeco
650 IF POINT (X+8,Y+2)=CB THEN 670
ELSE 660
660 GOTO 700
670 IF D=1 THEN Y=Y-3:SWAP 01,02
680 IF D=5 THEN Y=Y+3:SWAP 01.02
69Ø IF Y<=12 THEN Y=12
700 IF POINT (X+8,Y+1)=1 THEN 710 E
LSE 75Ø
710 IF D=3 THEN X=X+3
720 IF D=7 THEN X=X-3
73Ø IF X>=24Ø THEN X=1Ø
74Ø IF X<=1Ø THEN X=142
750 RETURN
760 ' Salto lateral y a liana
77Ø IF Y>=174 THEN Y=172
78Ø IF FOINT (X+9, Y+15)=6 THEN C=4
790 IF D<>3 AND D<>7 THEN RETURN
800 IF Y>169 THEN RETURN
810 IF D=3 THEN SL=2
820 IF D=7 THEN SL=-2
83Ø HS=25
840 FOR I=1 TO 13
85Ø X=X+SL:H=H-R/2:M=M+1
860 PUT SPRITE Ø. (X,Y), 15, HS
870 PUT SPRITE 4. (H-W.V-P).7.5
88Ø PUT SPRITE 2, (H, V+T), 7,5
890 PUT SPRITE 1, (-H,V),7,10
900 PUT SPRITE 5, (M, 174), 10, 15
910 PUT SPRITE 3, (X+5, Y-9), 10, C
920 IF X>248 OR X<10 THEN GOSUB 120
93Ø IF HS=25THEN HS=2Ø ELSE HS=25
940 NEXT I
95Ø RETURN
960 ' Llave puesta
970 STRIG(0) OFF
980 LINE (X-2,Y-4)-(X+12,Y-15),1,BF
990 LINE (X+6, Y-3)-(X+9, Y-14), CB, BF
1000 G=G+100:LI=LI+1
1010 IF LI=9 THEN CLS:LI=0:VF=VP-8:
GOSUB 1130: GOSUB 380
1020 CIRCLE (PC, 186), 4, 1: PAINT (PC,
184),1
```

```
1030 PC=INT(RND(1)*220)+20
1040 CIRCLE (PC, 186), 4,6: PAINT (PC.
184),6
1050 R=R+1:C=9
1060 H=INT(RND(1)*245)+7
1070 V=INT(RND(1)*100)+25
1080 W=INT(RND(1)*100)+18
1090 P=INT(RND(1)*50)+20
1100 T=INT(RND(1)*40)+18
1110 IF V+T>=160 THEN T=-T
1120 RETURN
1130 ' Nueva pantalla
114Ø CB=INT(RND(1)*12)+2
1150 COLOR 15:PSET(100,100):PRINT#1
, "FUNTUACION: "; G
116Ø J=J+1:PSET(100,110):PRINT#1,"N
AVES: ":J
1170 FOR I=1 TO 500:NEXT I:CLS
118Ø RETURN
1190 ' Explosión
1200 SPRITE OFF: STRIG(0) OFF
1210 FOR I=1 TO 192
122Ø Y=Y+1Ø
1230 PUT SPRITE 0, (X,Y),6,02
1240 PUT SPRITE 4, (H-W, V-P), 0,5
1250 PUT SPRITE 2, (H, V+T), 0,5
1260 PUT SPRITE 1, (-H, V), 0,5
1270 IF Y>=174 THEN 1310
128Ø PUT SPRITE 3, (X+5, Y-9), 1Ø, C
1290 SOUND 0,50:SOUND 1,1:SOUND 7,2
46: SOUND 8.8
1300 NEXT I
1310 J=J-1: IF J=0 THEN GOTO 1440
1320 PSET (108.100), CB: COLOR 15: PRI
NT #1.J
1330 BEEP
1340 SOUND 0,0:SOUND 1,5:SOUND 2,0:
SOUND 3.13:SOUND 4.255:SOUND 5.15:S
OUND 6,30
1350 SOUND 7.0
1360 SOUND 8.16: SOUND 9.16: SOUND 10
,16:SOUND 11,0:SOUND 12,5:SOUND 13,
11
1370 FOR I=1 TO 30:NEXT I
1380 SOUND 12.56:SOUND 13.0
1390 FOR I=1 TO 530:NEXT I
1400 X=INT(RND(1)*235)+10:Y=174
1410 PSET (108,100):COLOR 1:PRINT #
1. J
1420 RETURN 460
1430 'Final partida
1440 LINE (80,150)-(240,165),1,BF:P
SET (100,160): COLOR 15: PRINT#1, "PUN
TUACION: ": G
1450 LINE (0,70)-(250,85),1,BF:FSET
 (Ø.80):COLOR 13:PRINT#1."....
FRESS SPACE....."
```

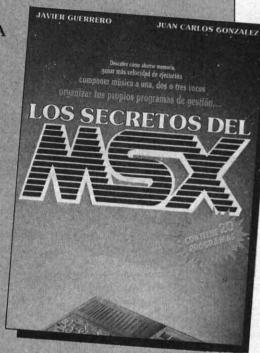
1460 Y=RND(-TIME): IF STRIG(0)=0 THE N GOTO 1460 147Ø BEEP 148Ø RUN 149Ø 1490 ' Nueva partida 1500 SCREEN 1 1510 PRINT"PRESS SPACE" 1520 Y=RND(TIME): IF STRIG(0)=0 THEN 1520 ELSE 160 153Ø END 1540 ' Stop 1550 CLS: BEEP 1560 FOR I=0 TO 5: PUT SPRITE I. (0,0).Ø.13:NEXT I 1570 LINE (125,0)-(128,190), CB, BF 1580 FOR I=2 TO 7 159Ø READ CM: READ S 1600 FOR Y=1 TO 192 STEP 2 1610 PUT SPRITE 0, (120, Y), S, CM 1620 NEXT Y, I 163Ø SCREEN Ø: WIDTH 4Ø: END 1640 ' Datas de sprites 1650 DATA 3,192,3,192,3,192,3,192,6 3,248,127,252,239,238,231,206,119,2 20,63,252,31,240,7,192,6,192,12,96, 12,96,60,120 1660 1670 DATA 0,0,0,126,0,191,1,66,2,13 2,29,8,54,28,254,2,63,255,95,254,7, 252, 3, 252, Ø, 136, Ø, 136, 3, 184, Ø, Ø 1680 1690 DATA 0,0,126,0,213,0,66,128,33 ,64,16,184,56,108,64,127,255,252,12 7,250,63,224,63,192,17,0,17,0,29,19 2,0,0 1700 . 1710 DATA 0,0,0,0,0,0,0,0,2,32,2,32 ,18,38,27,234,85,85,127,251,94,61,8 5,217,91,229,88,37,84,73,82,145 1720 1730 DATA 3,192,3,192,3,192,3,192,3 1,248,63,248,103,204,199,198,7,192, 135,194,255,254,254,254,0,0,0,0,0,0 ,0,0 1740 * 1750 DATA 3,192,27,216,51,216,99,20 4, 127, 252, 63, 248, 15, 224, 7, 192, 7, 192 , 7, 192, 23, 208, 63, 248, 48, 24, 112, 14, Ø .0.0.0 1.760 * 1770 DATA Ø, 15, 5, 7, 10, 7, 25, 15, 20, 15 , 15, 11

Tes	st	de L	istados		- Key ı	ıp 📥
1		58	5	- 58	40	-143
		58	100	-175	50	-191
4413	-	58	20	-150	60	- 9
4		58	30	- 67	70	-156

REGALATE UN LIBRO VITAL PARA EL USUARIO DE MSX

UN LIBRO
PENSADO PARA
TODOS LOS
QUE QUIEREN
INICIARSE DE
VERDAD
EN LA
PROGRAMACION BASIC

Construcción de programas. El potente editor todo pantalla. Constantes numéricas. Series, tablas y cadenas. Grabación de programas. Gestión de archivo y grabación de datos. Tratamiento de errores. Los gráficos del MSX. Los sonidos del MSX. Las interrupciones. Introducción al lenguaje máquina.



Y ADEMAS PROGRAMAS DE EJEMPLO

Alfabético. Canon a tres voces. Moon Germs. Bossa Nova. Blue Bossa. La Séptima de Beethoven. La Flauta Mágica de Mozart. Scrapple from the apple & Donna Lee. The entretainer. Teclee un número. Calendario perpetuo. Modificación Tabla de colores SCREEN 1. Rectángulos en 3-D. Juego de caracteres alfabéticos en todos los modos. Juego Matemático. Más grande más pequeño. Póker. Breackout. Apocalypse Now. El robot saltarin. El archivo en casa.

Deseo me envíen el libro de los secretos del MSX, para lo cual adjunto talón de 1.500 ptas. a la orden de MAN-HATTAN TRANSFER, S.A.

Este boletín me da derecho a recibir los secretos MSX en mi domicilio libre de gastos de envío o cualquier otro cargo. No se admite contrareembolso.

Importante: Indicar en el sobre MANHATTAN TRANSFER, S.A.

«LOS SECRETOS DEL MSX» Roca i Batlle, 10-12 Bajos – 08023 BARCELONA



Condiciones:

Toda denuncia para esta sección deberá venir suscripta con los datos personales del denunciante, aunque su nombre no aparecerá publicado.

Deberá aportarse toda documentación que acredite el objeto de la denuncia, de lo contrario no se tendrá en cuenta.
 La documentación recibida se hará llegar a la marca afectada para que tome las medidas jurídicas oportunas.

Una vez publicada la denunciá, ya no se tendrán en cuenta las que lleguen posteriormente sobre el mismo programa.
Los denunciantes recibirán como recompensa el programa original denunciado.

— Recordamos que se considera piratería la desprotección y copia de programas en cualquier formato y su uso con fines de lucro.



AIR MISSION editado en cassette por STAR MSX es presuntamente una copia del programa RIVER RAID de Activision, comercializado por Proein, S.A. y Philips.

8Ø - 74	650 - 47	1220 -171
90 -145	660 - 85	1230 -213
100 - 29	670 - 92	1240 -224
110 -145	680 - 95	1250 -152
120 - 42	690 - 27	1260 - 68
130 -145	700 - 61	1270 -137
140 -206	710 - 80	1280 -175
150 - 2	720 - 85	1290 - 51
160 -110	730 -249	1300 -204
170 -177	740 -153	1310 -172
180 -240	750 -142	1320 -105
190 -192	760 - 58	
200 -204	770 - 91	
210 -161		1340 - 37
220 -202		1350 - 25
	790 - 89	1360 -253
	BØØ -242	1370 -216
240 - 9	810 - 77	1380 -169
250 -166	820 - 67	1390 -219
260 -180	830 -178	1400 - 60
270 -196	840 -193	1410 -172
280 -200	850 -249	1420 -105
290 - 61	860 -246	1430 - 58
300 -200	870 -231	1440 - 38
310 - 67	880 -159	1450 -231
320 -204	890 - 78	1460 -208
330 -251	900 -210	1470 -192
340 -211	910 -175	1480 -111
350 -209	920 - 89	1490 - 58
360 - 58	930 - 81	1500 -215
370 - 37	940 -204	1510 -206
380 -216	950 -142	1520 - 26
390 -181	960 - 58	
400 -172	The second secon	
410 -241	970 -239	1540 - 58
	980 - 23	1550 -153
420 -193	990 -138	1560 - 13
430 -150	1000 - 55	1570 -249
440 -147	1010 -134	1580 -190
450 -143	1020 - 34	1590 - 43
460 - 58	1030 - 51	1600 -115
470 -175	1040 - 44	1610 - 79
480 -219	1050 - 28	1620 - 81
490 -158	1060 -246	1630 -162
500 - 67	1070 -131	1640 - 58
510 -237	1080 -125	1650 - 36
520 -220	1090 - 70	1660 - 58
530 - 54	1100 - 62	1670 -226
540 -191	1110 - 21	1480 - 58
550 -153	1120 -142	1690 -173
560 - 77	1130 - 58	1700 - 58
570 -231	1140 - 69	1710 -254
580 -159	1150 -108	1720 - 58
590 - 78	1160 -155	1730 -131
600 -138	1170 -149	1740 - 58
610 -210	1180 -142	1750 -242
620 - 92	1190 - 58	
630 -110	1200 -219	1760 - 58
640 - 58		1770 - 95
042 00	1210 -116	TOTAL: 23710



PROGRAMA MSX 2.º GRAN CONCURSO

PARTICIPA CREANDO TUS PROGRAMAS

BASES

1.º- Podrán participar todos nuestros lectores cualquiera sea su edad.

2.º-Los programas se clasificarán en tres cate-

Educativos Gestión Entretenimiento

3.º-Los programas deberán ser remitidos grabados en cassette debidamente protegidas, den-tro de su estuche de plástico.

4.º-No entrarán en concurso aquellos progra-mas que ya hayan sido publicados por otros medios o plagiados.

5.°- Junto a los programas se incluirán las instrucciones correspondientes, detalle de las variables, ampliaciones posibles y todos aquellos co-mentarios que el autor considere de interés.

6.º – Todos los programas han de estar estruc-turados de modo claro, separando con REM los

distintos sectores del mismo.

PREMIOS

7.°- MSX CLUB OTORGARA LOS SI-GUIENTES PREMIOS:

JOYSTICK DE ORO MSX CLUB Y UNA UNIDAD DE DISCO AL MEJOR PROGRA-MA DEL AÑO

Además mensualmente se premiarán los programas publicados del siguiente modo:

10.000 pts. los programas Educativos

10.000 pts. los programas de Gestión
6.000 pts. los programas de Entretenimiento
8.º-MSX CLUB DE PROGRAMAS se reserva el derecho de publicar idea de concurso aquellos programas de reducidas dimensiones que sean de interés, premiando a sus autores.

FALLO Y JURADO

9.º- El Departamento de Programación de MSX CLUB DE PROGRAMAS hará la primera selección de la que saldrán los programas publicados en cada número de la revista.

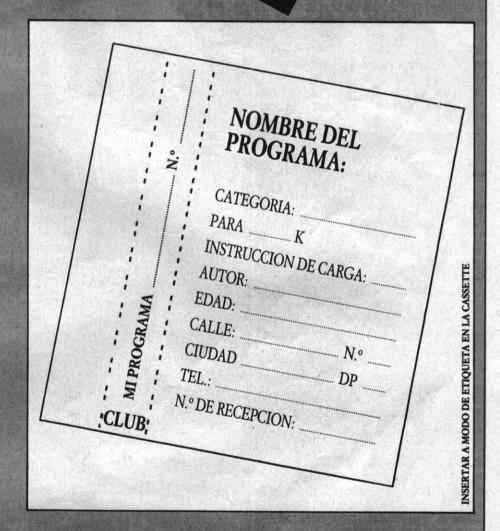
10.º- Los programas no se devolverán salvo que así lo requiera el autor.

11.º- La elección del PROGRAMA DEL AÑO se hará por votación de nuestros lectores a través de un boletín que se publicará en el mes de octubre de 1986.

12.º-El plazo de entrega de los programas finalizará el 31 de octubre de 1986.

13.º-El fallo se hará conocer en el número de diciembre de 1986, entregándose los premios en el mismo mes.

MSX CLUB SELECCIONARA Y PUBLICARA AQUELLOS QUE ESTEN MEJOR DISEÑADOS Y ESTRUCTURADOS PARA OUE NUESTROS LECTORES ELIJAN «EL PROGRAMA DEL AÑO»





- MI PROGRAMA

Roca i Batlle, 10-12, bajos 08023 Barcelona

DE PROCRAMAS

FSFEIHE SIFTIFE

Prepárate pues estamos trabajando en un número especial con todo el SOFTWARE MSX del mercado español. Y también noticias, novedades. comentarios y un largo etcétera que harán de este MSX CLUB ESPECIAL SOFTWARE algo FUERA DE SERIE.





YAMAHA



MUSIC COMPUTER



Crta. La Coruña, Km. 17,200 - LAS ROZAS DE MADRID



El MSX profesional 80 Kb RAM. Teclado Numérico. ML-FX2 Programa MAP (B. Datos/ P. Textos / H. Cálculo Graficos/ Comunicaciones.

ML-30 FD

La Máxima capacidad en disco. 1 Mb. (720 Kb. Formateado) 8 Formatos diferentes Chasis previsto para 2 unidades. Cassette especial para ordenador. Admite 1200/2400 baud. Cuentavueltas. Señal de monitor. Alimentación a red o baterias.

ML-10 MA

Ratón para diseño gráfico. Programa CHEESE de diseño. 24 Funciones gráficas. Un Software profesional para un ordenador profesional. Contabilidad, Control de Stock, Facturación.

CT-1501 E □

Monitor/Televisión. Alta definición. Conector SCART. Mando a distancia. Desearía poder tener más información sobre los aparatos marcados 🖾 de MITSUBISHI.

Sr .: _					
				The state of	
100	100	¥=6:	T. ST. ST.	ficial Part	

Domicilio:

Población: __

MABEL, S.A. P° Maragall, 120 - 08027 BARCELONA